

## **РНГ рулетки измерительные металлические 2 и 3 класса точности с грузом (производство Беларусь)**



Рулетки измерительные металлические РНГ (далее - рулетки) предназначены для измерения линейных размеров путем непосредственного сравнения со шкалой.

### ***Модификации рулеток***

В зависимости от технических и метрологических характеристик рулетки бывают двух классов, ГОСТ 7502-98 и ТУ ВУ 600199222.004-2009:

- Рулетки, изготовленные по ГОСТ 7502-98, выпускаются в следующих модификациях: Р5Н2, Р5Н3, Р10Н2, Р10Н3, Р15Н2, Р15Н3, Р20Н2, Р20Н3, Р25Н2, Р25Н3, Р30Н2, Р30Н3, Р50Н2, Р50Н3.
- Рулетки, изготовленные по ТУ ВУ 600199222.004-2009, выпускаются в 4-х модификациях: Р5Н, Р10Н, Р15Н, Р20Н.



### ***Конструкция прибора***

Рулетки состоят из измерительной ленты и груза. Корпус представляет собой каркас из двух скрепленных между собой пластин, между которыми помещен барабан с намотанной лентой. К оси барабана прикреплена откидная рукоятка, служащая для вращения и фиксации барабана в пределах одного оборота.

Груз рулеток изготовленных по ГОСТ 7502-98 сделан из стальной нержавеющей трубы, внутрь которой запрессована вставка из углеродистой стали, а к нижнему торцу прикреплен наконечник из латуни или карболита. Груз рулеток

изготовленных по ТУ ВУ 600199222.004-2009 полностью изготовлен из латуни. Груз рулеток для измерения уровня агрессивных жидкостей и пищевых продуктов изготавливается из цельного стального нержавеющей прутка. Условное обозначение рулеток для измерения уровня агрессивных жидкостей или пищевых продуктов дополняется буквой «А». Саму измерительную ленту рулеток изготавливают из нержавеющей стали.

Шкалу рулеток наносят на один край ленты методом лазерной гравировки с миллиметровыми, сантиметровыми и метровыми интервалами. Шкала равномерная, однострочная, с горизонтальным расположением чисел отсчета.

### ***Технические характеристики рулеток РНГ с грузом, изготавливаемых по ГОСТ 7502-98***

Наименование	Р5Н2, Р5Н3	Р10Н2, Р10Н3	Р15Н2, Р15Н3	Р20Н2, Р20Н3	Р25Н2, Р25Н3	Р30Н2, Р30Н3	Р50Н2, Р50Н3
Длина, мм, не более	260	260	260	260	260	260	300
Ширина, мм, не более	90	100	110	120	130	150	180
Толщина, мм, не более	42	42	42	42	42	42	42
Длина шкалы, мм, не менее	5000	10000	15000	20000	25000	30000	50000
Цена деления шкалы, мм	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Масса рулетки, кг, не более	0,60	0,75	0,90	1,05	1,20	1,35	1,50
Толщина ленты, мм, не более	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
Ширина ленты, мм, не более	15	15	15	15	15	15	15



**Технические характеристики рулеток РНГ с грузом, изготавливаемых по ТУ ВУ 600199222.004-2009**

Наименование	Р5Н	Р10Н	Р15Н	Р20Н
Длина, мм, не более	260	260	260	260
Ширина, мм, не более	90	100	110	120
Толщина, мм, не более	42	42	42	42
Длина шкалы, мм, не менее	5000	10000	15000	20000
Цена деления шкалы, мм	1,0	1,0	1,0	1,0
Масса рулетки, кг, не более	0,60	0,75	0,9	1,05
Толщина ленты, мм, не более	0,25 ± 0,05	0,25 ± 0,05	0,25 ± 0,05	0,25 ± 0,05
Ширина ленты, мм, не более	13 ± 0,5	13 ± 0,5	13 ± 0,5	13 ± 0,5

**Технические и метрологические характеристики грузов**

Наименование	Модификации грузов	
	ТУ ВУ 600199222.004-2009	ГОСТ 7502-98
Длина, мм, не более	200	350
Диаметр, мм, не более	28	35
Масса груза, г	860 ± 50	2000 ± 100

Наименование интервала	Допускаемые отклонения общей длины шкалы ленты и отдельных ее интервалов, мм, не более	
	Второй класс точности	Третий класс точности
миллиметровый	± 0,15	± 0,20
сантиметровый	± 0,20	± 0,30
дециметровый	± 0,30	± 0,40
Отрезок шкалы 1 м, не более	± [0,30+0,15(L <sup>1</sup> )]	± [0,40+0,20(L <sup>1</sup> )]

Наименование интервала	Допускаемые отклонения общей длины шкалы груза и отдельных ее интервалов, мм, не более	
	Второй класс точности	Третий класс точности
миллиметровый	± 0,15	± 0,20
сантиметровый	± 0,20	± 0,30
Конечное значение шкалы	± 0,30	± 0,40

Примечание: 1. L - число полных и неполных метров в отрезке.

**Комплект поставки:**

- Рулетка измерительная металлическая РНГ;
- Груз;
- Паспорт.