

ПИТО трубка напорная



Напорная трубка модификации «Пито» предназначена для измерений объемного расхода жидкости и газа в одной точке поперечного сечения цилиндрических труб диаметром не менее 300 мм в случаях, когда стенки трубы газохода не подвержены интенсивной коррозии или отложению на них веществ, выделяющихся из измеряемой среды по ГОСТ 8.361-79.

Трубка применяется при определении скорости и объемного расхода в газоходах и вентсистемах в комплекте с дифференциальными манометрами типа ДМЦ-01О, ДМЦ-01М или др.

Выпускаются две модификации трубок напорных: Пито (с изогнутым носиком) и Пито цилиндрическая (с прямым носиком). А также два исполнения трубок напорных: В (вентиляционное) и П

(промышленное), отличающиеся диапазонами измерений скорости воздушного потока.

Трубка напорная Пито воспринимает полное давление отверстием в торце изогнутой трубки, статическое давление - отверстиями в стенке внешней трубки. Трубка напорная Пито цилиндрическая полное давление воспринимает через отверстие в стенке внешней трубки, а статическое - отверстием в торце прямой трубки.

Трубка напорная модификации Пито с термопарой предназначена для работы в комплекте с дифференциальными манометрами ДМЦ-01М, имеющими канал автоматического ввода температуры. При измерениях скорости и объемного расхода газопылевых потоков такими комплектами отпадает необходимость измерения температуры потока дополнительным термометром и ввода значения в память ДМЦ-01М вручную. Концы трубок напорных соединяются с дифференциальным манометром шлангами (силиконовыми, ПВХ, резиновыми) (приобретаются дополнительно) необходимой длины. Трубка напорная устанавливается в отверстие в стенке воздуховода на прямом участке.



Наконечник трубки Пито



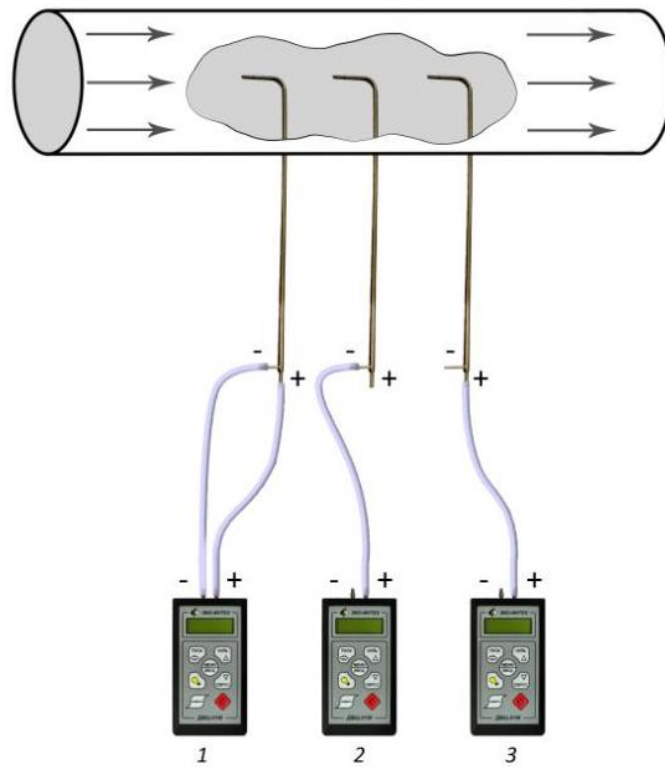
Наконечник трубки Пито с термопарой



Наконечник трубки Пито цилиндрический

Технические характеристики

Характеристики	Пито (исполнение В)	Пито (исполнение П)	Пито цилиндри- ческая
Диапазон измерений скорости воз- душного (газового) потока, м/с	2...30	2...60	4...30
Средний коэффициент преобразо- вания динамического (скоростного) давления, Кт	0,95...1,05	0,95...1,05	0,35...0,55
Пределы допускаемой относитель- ной погрешности определения ко- эффициента преобразования трубки, %	±3	±3	±5
Габариты:			
длина, м	0,3...2,0	0,3...2,0	0,3...2,0
наружный диаметр, мм	6...8	6...8	6...8
внутренний диаметр, мм	2...3	2...3	2...3
длина наконечника трубки, мм	50...160	50...160	нет
длина фаски наконечника, мм	нет	нет	нет
Масса, кг, не более	0,5	0,5	0,5
Диапазон рабочих температур с нормированной погрешностью, °С	-40...40	-40...40	-40...40
Предельный диапазон рабочих тем- ператур, °С	-40...600	-40...600	-40...600



1. Измерение динамического давления, скорости потока
2. Измерение статического давления
3. Измерение полного давления

Схема подключения трубки напорной Пито к манометру