



ЗАКАЗАТЬ

Устройства контроля минимальной скорости УКМС предназначены для аварийного отключения ленточного конвейера в случае снижения скорости ленты ниже установленного порогового значения. Устройство УКМС может применяться на всех типах ленточных конвейеров с диапазоном номинальных скоростей от 0,5 до 8 м/с.

Технические характеристики

Наименование	Значение			
	4-х проводная схема постоянного напряжения	2-х проводная схема переменного напряжения + провод заземления	5-и проводная схема постоянного напряжения с релейным выходом	5-и проводная схема переменного напряжения с релейным выходом
	УКМС-43Р	УКМС-02	УКМС-56	УКМС-86
Диапазон контролируемых скоростей	0,4...6,5 м/с			
Количество контролируемых скоростей	20			
Напряжение питания	10...30 DC	90...250 AC	10...30 DC	220 AC
Напряжение коммутации нагрузки	10...30 DC	90...250 AC	240 AC / 60 DC	
Макс. коммутируемый ток, I _{max}	0,5 А		5 А	
Остаточный ток, I	-	≤12 mA	-	-
Падение напряжения при I _{max}	≤1,5 В	≤5 В	-	-
Задержка включения / срабатывания	9±2 с / 1...3 с			
Диапазон рабочих температур, t:	-25...+75°C (типовое исполнение)			
- высокотемпературные (ВТ)	-15...+95°C		-15...+85°C	
- низкотемпературны (НТ)		-45...+65°C		
- низкотемпературны (2НТ)	-60...+50°C			
Подключение	клеммник			
Тип кабельного ввода, проходной Ø	M16, 4...8 мм			
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP65			
Габаритные размеры	500x153x105 мм			
Масса	3,8 кг			

Принцип работы

Устройство контроля скорости УКМС устанавливается на холостую ветвь конвейера, крепеж (рис. 1, поз. 1) входит в комплект поставки. Для обеспечения полного прилегания колеса (поз. 2) устройства к ленте с необходимым усилием изделие снабжено пружиной сжатия с блоком регулировки (поз. 3). При движении конвейерной ленты вращается колесо устройства, при этом электронный блок (поз. 4) формирует электрические импульсы с прямо пропорциональной скорости движения ленты частотой. Полученные дискретные сигналы обрабатываются встроенной схемой контроля частоты, которая управляет выходным коммутационным элементом электронного блока. Минимальная скорость конвейерной ленты, при которой произойдет изменение выходного логического сигнала устройства на противоположное, зависит от типа конкретного конвейера и задается DIP-переключателями. В устройстве предусмотрена возможность настройки минимальной скорости ленты в пределах от 0,4 до 6,5 м/с. Устройство обеспечивает возможность задержки переключения выходного логического сигнала в диапазоне от 1 до 3 сек.

Структура обозначения

УКМС	X	X	X
У — антикоррозионное исполнение; <без обозначения> — стандартное исполнение			
Температурный диапазон эксплуатации: НТ — от -45 до +65°C; ВТ — от -15 до +95°C (для устройств с релейным выходом, схемы 56 и 86), от -15 до +85°C; 2НТ — от -60 до +50°C (схемы 43Р и 02); <без обозначения> — стандартное исполнение: от -25...+75°C			
Тип контактов устройства: 43Р — 4-х проводные устройства с переключающим контактом с типом транзисторного ключа PNP; 02 — 2-х проводные с проводом заземления, на переменное напряжение с нормально замкнутым контактом; 56, 86 — 5-и проводные устройства с релейным выходом, на постоянное и переменное напряжение соответственно			
Устройство контроля минимальной скорости			

Пример обозначения при заказе:

УКМС – 43Р – НТ – У

Дополнительный комплект поставки

Колесо УКМС в сборе (рис. 2) — поставляется в составе ЗИП из расчета 1 шт. на 10 приобретаемых УКМС или отдельно по заявке заказчика.

Схемы и чертежи



Рис. 1. Устройство контроля скорости УКМС

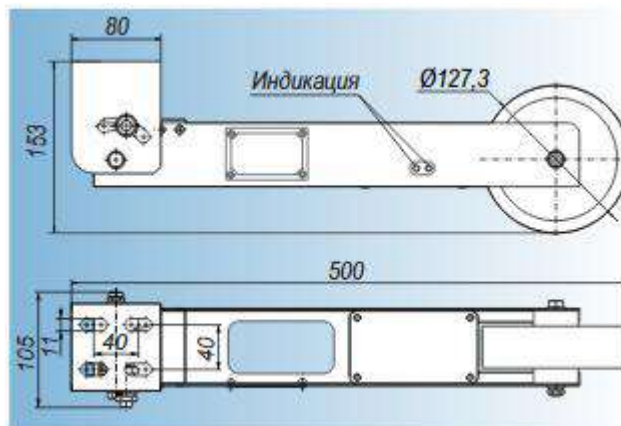


Рис. 2. Колесо УКМС в сборе

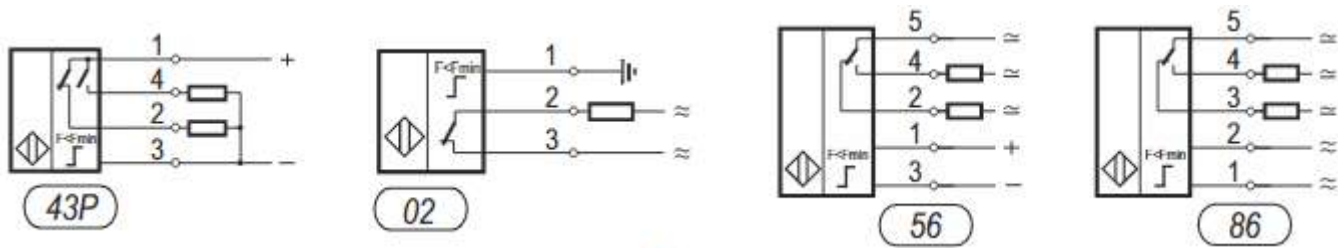


Рис. 3. Схемы подключения