

ПЧМЦ прибор Чижова



Прибор Чижова модернизированный цифровой ПЧМЦ предназначен для определения влажности образцов пищевых продуктов с автоматическим регулированием температуры плит прибора, предназначен для оперативного контроля влажности пищевого сырья, полуфабрикатов и готовой продукции.

Области применения

Прибор применяется в лабораториях предприятий пищевой промышленности (хлебопекарной, кондитерской, молочной, мясообрабатывающей и т.п.).

Заказать

sales@td-automatika.ru

Особенности:

- Быстрый выход на рабочий режим.
- Блокировка работы прибора при перегреве.
- Высокая степень стабильности поддержания температуры с помощью электронного терморегулятора.
- Корпус блока высушивания теплоизолирован.
- Повышенная электробезопасность.
- Простота в эксплуатации.
- Удобство в обслуживании.

Технические характеристики

Наименование	Значение
Диапазон устанавливаемых температур высушивания	+50...+199°C
Дискретность устанавливаемых температур	1°C
Отклонение температуры плит блока высушивания образцов от заданной рабочей температуры, не более	±2°C
Время нагрева блока высушивания образцов до установившейся рабочей температуры, не более	20 мин
Зазор между соприкасающимися рабочими поверхностями плит блока высушивания образцов, не более	0,1 мм
Питание	~220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	700 Вт
Диапазон устанавливаемых значений времени высушивания	1-99 мин
Дискретность устанавливаемых значений времени высушивания	1 мин
Габаритные размеры, не более	210x120 мм (блок высушивания); 175x120x65 мм (блок управления)
Масса, не более	6,0 кг (блок высушивания); 0,8 кг (блок управления)

Принцип работы

Принцип работы прибора заключается в обезвоживании методом выпаривания образца сырья за счет его прогрева при требуемой температуре в течение заданного времени. Обезвоживание образцов производится в специальных пакетах. Пакеты изготавливаются из слабо приклеенной бумаги типа ротаторной или газетной.

Изделие состоит из блока высушивания образцов и электронного блока управления и контроля. Блок высушивания состоит из верхней и нижней нагревательных плит, соединенных между собой петлей. Верхний блок с помощью ручки можно открыть при закладке пакета с образцами. Конструктивно каждый нагревательный блок представляет собой алюминиевую плиту с закрепленной в ней электронагревательным элементом. Нагревательные блоки закрыты крышками.

Электронный блок управления состоит из узла регулирования и контроля температуры и узла задания времени выдержки. Он служит для установки и автоматического поддержания необходимой температуры, а также для визуального контроля температуры блока высушивания образцов. Цифровой индикатор позволяет контролировать текущее значение температуры блока высушивания с точностью до 0,1°C при температуре от 1 °C до 100 °C и с точностью 1 °C при температуре от +100 °C до +199°C. Для контроля времени высушивания образцов имеется таймер, позволяющий устанавливать выдержку времени от 1 мин до 99 мин или установить режим с выключением времени.

Электронный блок автоматически осуществляет нагрев плит и поддержание установленного значения температуры высушивания. Включение таймера времени необходимо осуществлять непосредственно после закладки пакета с образцом сырья между плитами блока высушивания.

При работе прибора датчик температуры выдает сигнал, пропорциональный значению температуры, которую имеют плиты блока высушивания. Электронный блок обрабатывает сигнал датчика с целью отображения фактического значения температуры плит и выработки сигналов коммутации электронагревательных приборов. Цифровой индикатор позволяет контролировать текущее значение температуры блока высушивания образцов.