

**Весы товарные
общего назначения
ТВ-С_А, ТВ-М_А**



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Оглавление

| | |
|--|-----------|
| 1 Введение | 3 |
| 2 Назначение..... | 3 |
| 3 Технические характеристики | 3 |
| 4 Комплектность..... | 5 |
| 5 Конструкция..... | 6 |
| 6 Сборка..... | 6 |
| 7 Включение | 8 |
| 8 Работа с весами | 8 |
| 9 Уход за весами..... | 8 |
| 10 Указание мер безопасности | 8 |
| 11 Упаковка..... | 8 |
| 12 Транспортировка и хранение | 9 |
| 13 Возможные неисправности и способы их устранения | 9 |
| 14 Юстировка весов..... | 9 |
| 15 Проверка весов | 9 |
| 16 Сведения о содержании драгоценных и цветных металлов | 10 |
| 17 Список центров технического обслуживания | 10 |

1 Введение

Настоящее руководство является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и технические характеристики весов товарных общего назначения ТВ-С_A, ТВ-М_A.

2 Назначение

2.1 Весы товарные общего назначения ТВ-С_A, ТВ-М_A (далее - весы), предназначены для статических измерений массы различных грузов при торговых, учетных и технологических операциях на промышленных и торговых предприятиях.

Весы состоят из взвешивающего модуля ТВ и терминала. Взвешивающий модуль ТВ (далее модуль) полностью обеспечивает метрологические характеристики весов.

2.2 Пример обозначения:



2.3 Условия эксплуатации

Диапазон рабочих температур* от -20°C до $+40^{\circ}\text{C}$

Относительная влажность воздуха при температуре $+25^{\circ}\text{C}$, не более 90%

Диапазон атмосферного давления, кПа от 84,0 до 106,7

Степень защиты по ГОСТ 14254:

- модуль взвешивающий IP67
- терминал IP54

Электропитание весов:

- через сетевой адаптер от сети переменного тока с частотой (50 ± 2) Гц, В от 187,0 до 253,0
- от аккумулятора с выходным напряжением, В от 5,5 до 7,0

3 Технические характеристики

- Номер весов по Государственному Реестру РФ средств измерений 48166-13.
- Класс точности весов по ГОСТ ОИМЛ R76-1-2011 – средний III.
- Тип индикации: LCD (ЖКИ с подсветкой) или LED (светодиодный).
- Количество отображаемых десятичных знаков 5
- Минимальная нагрузка (Min), максимальная нагрузка (Max), поверочное деление (e), действительная цена деления (d), предел выборки массы тары, пределы допускаемой погрешности модуля (tре), приведены в Табл. 3.1.
- Интерфейс связи с внешними устройствами RS-232
- Размер грузоприемной платформы, мм:
 - модуля ТВ-С 510, 400
 - модуля ТВ-М 800, 600
- Габаритные размеры весов ТВ-С_A (длина ширина, высота), мм:
 - терминал 265, 105, 60
 - модуль взвешивающий 510, 400, 90
 - высота весов ТВ-С_A2, мин/макс 90/555
 - высота весов ТВ-С_A3 800

* В пределах диапазона рабочих температур, в области от минус 20°C до минус 10°C , погрешность весов может превышать допустимую на $\pm e$.

9. Габаритные размеры весов ТВ-М_А (длина ширина, высота), мм:

| | |
|-----------------------------|---------------|
| - терминал..... | 265, 105, 60 |
| - модуль взвешивающий..... | 800, 600, 162 |
| - высота весов ТВ-М_А3..... | 782 |

10. Масса весов нетто/брутто**, кг:

| | |
|----------------|-----------|
| - ТВ-С_А1..... | 9,3/10,5 |
| - ТВ-С_А2..... | 9,7/10,5 |
| - ТВ-С_А3..... | 12,1/13,5 |
| - ТВ-М_А1..... | 33,2/34,7 |
| - ТВ-М_А3..... | 35,4/36,2 |

**Масса брутто - масса полного комплекта весов в упаковке.

11. Время работы весов от аккумулятора – см. в Табл. 3.2.

12. Потребляемая мощность, Вт, не более6

13. Время заряда полностью заряженного, час.....10

14. Средний срок службы 8 лет.

Табл. 3.1 – Метрологические характеристики весов

| Весы | Min, кг | Max ₁ / Max ₂ , кг | (e ₁ /e ₂), г (d ₁ /d ₂), г | Предел выборки массы тары, кг | Интервалы взвешивания, кг | Пределы допускаемой погрешности (mре), г | |
|--|------------|--|--|---|---------------------------------|--|---------------------|
| | | | | | | При поверке | При эксплуатации |
| TB-S -15.2-A1 TB-S -15.2-A2 TB-S -15.2-A3 | 0,04 | 6/15 | 2/5 | 6,0 | От 0,04 до 1 вкл. | ± 1,0 | ± 2,0 |
| | | | | | Св. 1 до 4 вкл. | ± 2,0 | ± 4,0 |
| | | | | | Св. 4 до 6 вкл. | ± 3,0 | ± 6,0 |
| | | | | | Св. 6 до 10 вкл. | ± 5,0 | ± 10,0 |
| | | | | | Св. 10 до 15 вкл. | ± 7,5 | ± 15,0 |
| TB-S -32.2-A1 TB-S -32.2-A2 TB-S -32.2-A3 | 0,1 | 15/32 | 5/10 | 15,0 | От 0,1 до 2,5 вкл. | ± 2,5 | ± 5,0 |
| | | | | | Св. 2,5 до 10 вкл. | ± 5,0 | ± 10,0 |
| | | | | | Св. 10 до 15 вкл. | ± 7,5 | ± 15,0 |
| | | | | | Св. 15 до 20 вкл. | ± 10,0 | ± 20,0 |
| | | | | | Св. 20 до 32 вкл. | ± 15,0 | ± 30,0 |
| TB-S-60.2-A1 TB-S-60.2-A2 TB-S-60.2-A3 TB-M-60.2-A1 TB-M-60.2-A3 | 0,2 | 30/60 | 10/20 | 30,0 | От 0,2 до 5 вкл. | ± 5,0 | ± 10,0 |
| | | | | | Св. 5 до 20 вкл. | ± 10,0 | ± 20,0 |
| | | | | | Св. 20 до 30 вкл. | ± 15,0 | ± 30,0 |
| | | | | | Св. 30 до 40 вкл. | ± 20,0 | ± 40,0 |
| | | | | | Св. 40 до 60 вкл. | ± 30,0 | ± 60,0 |
| TB-M-150.2-A1 TB-M-150.2-A3 | 0,4 | 60/150 | 20/50 | 60,0 | От 0,4 до 10 вкл. | ± 10,0 | ± 20,0 |
| | | | | | Св. 10 до 40 вкл. | ± 20,0 | ± 40,0 |
| | | | | | Св. 40 до 60 вкл. | ± 30,0 | ± 60,0 |
| | | | | | Св. 60 до 100 вкл. | ± 50,0 | ± 100,0 |
| | | | | | Св. 100 до 150 вкл. | ± 75,0 | ± 150,0 |
| TB-S-200.2-A1 TB-S-200.2-A3 | 0,4 | 60/200 | 20/50 | 60,0 | От 0,4 до 10 вкл. | ± 10,0 | ± 20,0 |
| | | | | | Св. 10 до 40 вкл. | ± 20,0 | ± 40,0 |
| | | | | | Св. 40 до 60 вкл. | ± 30,0 | ± 60,0 |
| | | | | | Св. 60 до 100 вкл. | ± 50,0 | ± 100,0 |
| | | | | | Св. 100 до 200 вкл. | ± 75,0 | ± 150,0 |
| TB-M-300.2-A1 TB-M-300.2-A3 | 1,0 | 150/300 | 50/100 | 150,0 | От 1 до 25 вкл. | ± 25,0 | ± 50,0 |
| | | | | | Св. 25 до 100 вкл. | ± 50,0 | ± 100,0 |
| | | | | | Св. 100 до 150 вкл. | ± 75,0 | ± 150,0 |
| | | | | | Св. 150 до 200 вкл. | ± 100,0 | ± 200,0 |
| | | | | | Св. 200 до 300 вкл. | ± 150,0 | ± 300,0 |
| TB-M-600.2-A1 TB-M-600.2-A3 | 2,0 | 300/600 | 100/200 | 300,0 | От 2 до 50 вкл. | ± 50,0 | ± 100,0 |
| | | | | | Св. 50 до 200 вкл. | ± 100,0 | ± 200,0 |
| | | | | | Св. 200 до 300 вкл. | ± 150,0 | ± 300,0 |
| | | | | | Св. 300 до 400 вкл. | ± 200,0 | ± 400,0 |
| | | | | | Св. 400 до 600 вкл. | ± 300,0 | ± 600,0 |

Табл. 3.2 - Время работы весов от аккумулятора

| Время работы весов от аккумулятора (часов) | | Параметр подсветки** | Индикация |
|---|-----------------------------|---------------------------|-----------|
| В обычном режиме | В энергосберегающем режиме* | | |
| 80 | 110 | B=0, подсветка отключена | LCD |
| 25 | 85 | B=4, максимальная яркость | |

*Время работы весов в энергосберегающем режиме зависит от интенсивности их работы. Приведенное время соответствует средней интенсивности 1:10.

**Инструкции по установке яркости подсветки приведены в руководстве по эксплуатации «[Весовые терминалы А, А\(RUEW\), AB, AB\(RUEW\)](#)» ([massa.ru/a.pdf](#)).

4 Комплектность

Табл. 4.1

| Наименование | Кол. | Вариант весов | | | | |
|--|------|---------------|----------|----------|----------|----------|
| | | TB-S A1 | TB-S A2 | TB-S A3 | TB-M A1 | TB-M A3 |
| Модуль взвешивающий TB | | | | | | |
| Регулировочная опора | 4 | + | + | + | + | + |
| Терминал А | 1 | + | + | + | + | + |
| Сетевой адаптер | 1 | + | + | + | + | + |
| Паспорт | 1 | + | + | + | + | + |
| Опции* | | 1 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Кронштейн (крепление терминала на стену) | 1 | + | | | + | |
| Стойка круглая вращающаяся S2 | 1 | | + | | | |
| Кронштейн стойки S2 | 1 | | + | | | |
| Винт M5×30 | 4 | | + | | | |
| Винт M5×40 | 8 | | + | | | |
| Гайка M5 | 8 | | + | | | |
| Стойка S3 | 1 | | | + | | |
| Кронштейн стойки S3 | 1 | | | + | | |
| Винт M8×130 | 1 | | | + | | |
| Шайба 8 | 1 | | | + | | |
| Гайка M8 | 1 | | | + | | |
| Ограничитель | 1 | | | + | | |
| Стойка прямоугольная M3 | 1 | | | | | + |
| Кронштейн стойки M3 | 1 | | | | | + |
| Винт M10×160 | 1 | | | | | + |
| Шайба 10 | 1 | | | | | + |
| Гайка M10 | 1 | | | | | + |
| Винт M5×20 | 2 | + | | + | + | + |
| Кабель удлинительный (5м) | 1 | + | | | + | |
| Ключ шестигранный S4 | 1 | + | + | + | + | + |

*Опции - комплекты для установки терминалов:

1 - установка терминала без стойки;

2 - установка терминала на стойке круглой вращающейся;

3 - установка терминала на стойке прямоугольной.

5 Конструкция



Рис. 5.1 - Модуль взвешивающий ТВ-С_

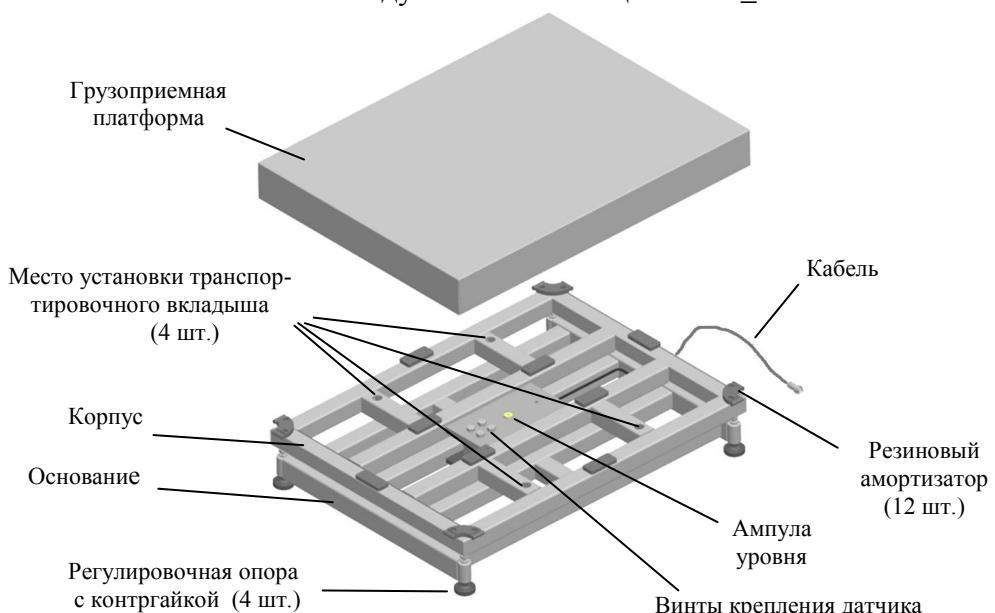


Рис. 5.2 - Модуль взвешивающий ТВ-М_

6 Сборка

Инструменты, необходимые для сборки:

- ключ S4 для винтов с внутренним шестигранником ГОСТ 11737-93;
- ключ S6 для винтов с внутренним шестигранником ГОСТ 11737-93 (для сборки модуля ТВ-С);
- ключ гаечный S17 ГОСТ 11737-93 (для сборки модуля ТВ-М).

6.1 Распаковать весы.

6.2 Снять грузоприемную платформу. Вынуть транспортировочные вкладыши (Рис. 5.1, Рис. 5.2).

6.3 Ввернуть регулировочные опоры.

6.4 В модуле ТВ-С срезать и удалить транспортировочную ленту и вывернуть два транспортировочных винта-упора, вращая их только против часовой стрелки.

Вращение транспортировочных винтов-упоров по часовой стрелке может привести к деформации датчика и выходу модуля из строя.

6.4.1 Сборка весов ТВ-С, ТВ-М без стойки

- Соединить кабель модуля с терминалом. Привинтить к терминалу кронштейн, Рис. 6.4 а. Установить терминал в удобном для работы месте.
- Установить грузоприемную платформу.

При необходимости увеличения расстояния между модулем и терминалом используйте удлинительный кабель (5 м), имеющийся в комплекте весов.

6.4.2 Сборка весов ТВ-S_ с круглой вращающейся стойкой

- Сдвинуть стойку S2 на расстояние $L = 3-5$ мм от края стойки до края кронштейна, Рис. 6.1.
- Вращая стойку, установить ее в удобное для работы положение и зафиксировать, плотно затянув винты в кронштейнах основания (восемь винтов). На входе в стойку оставить припуск кабеля длиной 20-30 мм.

- Установить терминал на стойку, Рис. 6.4 б.
- Соединить кабель модуля с терминалом.
- Излишек кабеля заправить в стойку со стороны терминала.
- Установить грузоприемную платформу.

 Во избежание повреждения кабеля, углы вращения стойки весов или терминала не должны превышать 180°. Требование должно соблюдаться как при сборке весов, так и при их эксплуатации.

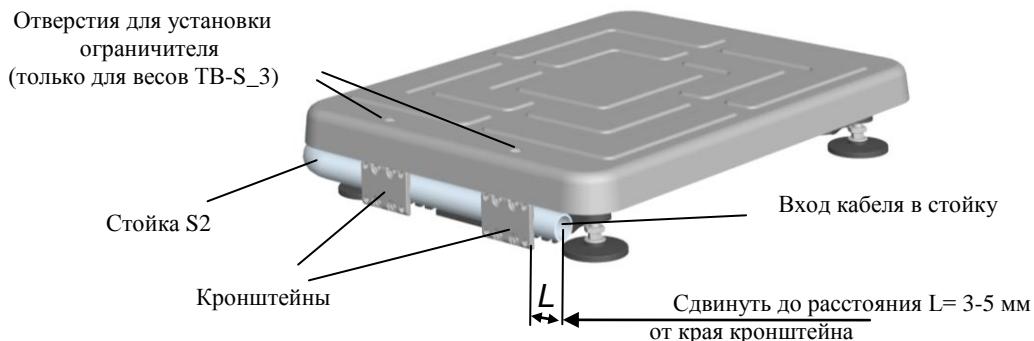


Рис. 6.1 - Крепление круглой вращающейся стойки к модулю ТВ-S

6.4.3 Сборка весов ТВ-S_ с прямоугольной стойкой

- Протянуть кабель через кронштейн и стойку, Рис. 6.2 а. Кабель должен входить в паз кронштейна.

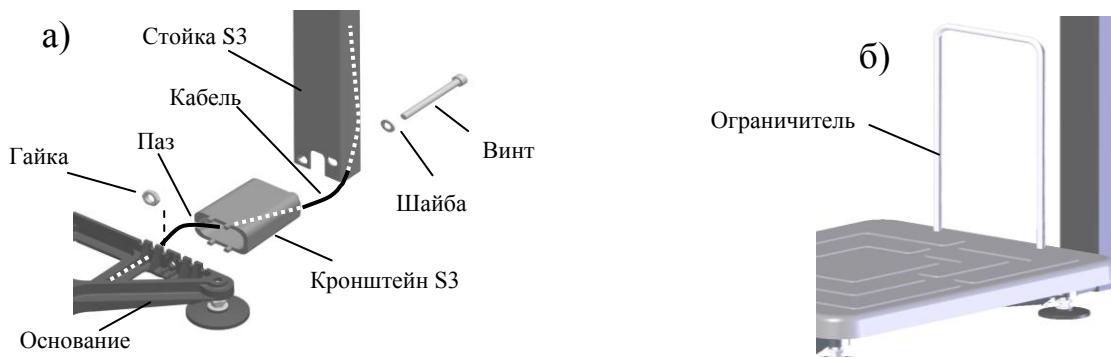


Рис. 6.2 - Крепление прямоугольной стойки к модулю ТВ-S_

Вложить в винт M8×130 шайбу 8. Пропустить винт через отверстие стойки, кронштейн и основание модуля. Навернуть на винт и затянуть гайку M8.

 Во время затягивания гайки нужно следить, чтобы кабель не вышел из паза кронштейна.

- Установить терминал на стойку, Рис. 6.4 в.
- Соединить кабель модуля с терминалом.
- Излишек кабеля заправить в стойку.
- Установить грузоприемную платформу.
- Плотно вставить в отверстия платформы ограничитель (Рис. 6.2 б).

6.4.4 Сборка весов ТВ-М_ с прямоугольной стойкой

- Протянуть кабель через кронштейн и стойку, Рис. 6.3.

Вставить винт M10×160 в отверстие стойки и пропустить его сквозь кронштейн и основание модуля. Вложить в винт шайбу 10. Стянуть винт с шайбой гайкой M10.

- Установить терминал на стойку Рис. 6.4 в.
- Соединить кабелем модуль с терминалом, излишек кабеля заправить в стойку.
- Установить грузоприемную платформу.

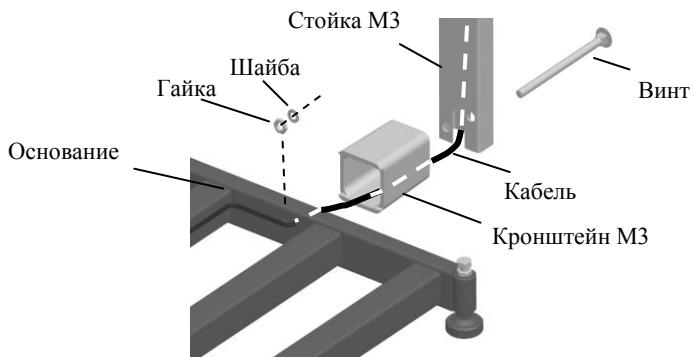


Рис. 6.3 - Крепление прямоугольной стойки к модулю ТВ-М_

5.5 Установить весы на твердой ровной поверхности. При помощи регулировочных опор выставить весы по ампуле уровня таким образом, чтобы пузырек воздуха находился в центре ампулы. При необходимости, затянуть контргайки регулировочных опор (Рис. 5.2).

5.6 Установить грузоприемную платформу.

5.7 Варианты крепления терминала А/ТВ (Рис. 5.4)

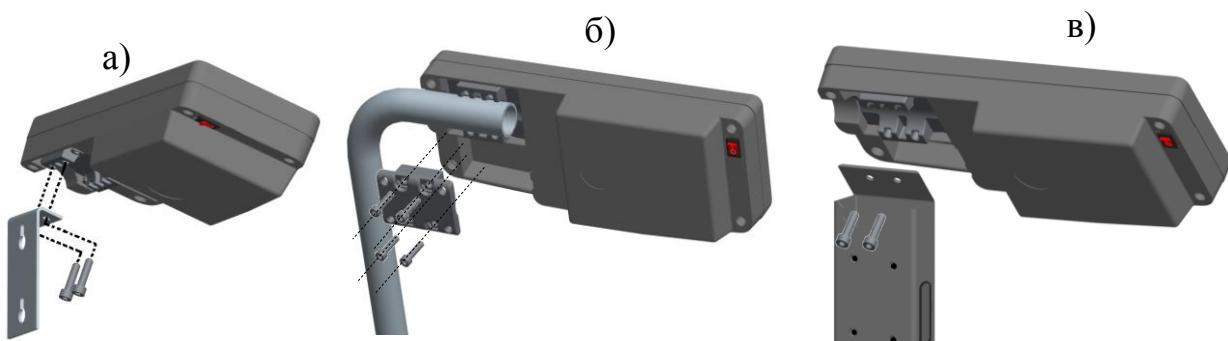


Рис. 6.4 - Варианты крепления терминала:

- а - на стене и столе;
- б - на круглой вращающейся стойке;
- в - на прямоугольной стойке.

7 Включение

Включить весы (перед включением весов убедитесь, что грузоприемная платформа не нагружена). По окончании теста весы включаются в рабочий режим.

8 Работа с весами

Подробное описание работы приведено в руководстве по эксплуатации «[Весовые терминалы А, А\(RUEW\), АВ, АВ\(RUEW\)](#)» (massa.ru/a.pdf).

9 Уход за весами

В ежедневное обслуживание весов входит промывка водой наружных поверхностей модуля с добавлением 0,5% моющих средств.

10 Указание мер безопасности

Электропитание весов осуществляется через адаптер или аккумулятор напряжением, являющимся сверхнизким, при котором не требуются специальных мер безопасности по ГОСТ 12.2.007.0-75.

Не допускается разборка весов и проведение ремонтных работ при включенных весах. При проведении указанных работ нужно выключить весы, отключить их от сети и отсоединить аккумулятор.

Не допускается устанавливать весы на токопроводящие поверхности, которые не заземлены.

11 Упаковка

Модуль взвешивающий, терминал, стойка и сетевой адаптер должны быть помещены в мешки из полиэтиленовой пленки и упакованы в транспортировочную тару.

Эксплуатационная документация, отправляемая с весами, должна быть помещена в мешок из полиэтиленовой пленки и упакована в транспортировочную тару вместе с весами так, чтобы была обеспечена её сохранность.

12 Транспортировка и хранение

Условия транспортировки весов в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.

Весы можно транспортировать всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Хранение весов в одном помещении с кислотами, реактивами и другими активными веществами, которые могут оказать вредное влияние на них, не допускается.

После транспортировки и хранения при отрицательных температурах перед распаковкой рекомендуется выдержать весы при нормальной температуре не менее 2 часов.

Транспортировка и хранение весов производится в горизонтальном положении при штабелировании:

- весы TB-S не более 15-ти штук по вертикали;
- весы TB-M не более 10-ти штук по вертикали.

13 Возможные неисправности и способы их устранения

Табл. 13.1

| № п/п | Признаки неисправностей | Возможные причины | Способы устранения |
|-------|---|--|--|
| 1 | Погрешность взвешивания значительно превышает допустимую величину | Не вынуты транспортировочные вкладыши или не вывернуты транспортировочные винты-упоры. | Вынуть транспортировочные вкладыши и вывернуть транспортировочные винты-упоры (см. п. 6) |
| 2 | Сообщение: «Err 11» | Не вынуты транспортировочные вкладыши | Вынуть вкладыши (см. п. 6) |
| 3 | Сообщение: «Н» и звуковой сигнал | Нагрузка на весы превышает допустимую величину | Снять избыточную нагрузку с весов |

При появлении других признаков неисправности обращаться в [центры технического обслуживания](#).

14 Юстировка весов

Юстировка весов (юстировка модуля взвешивающего) проводится в случаях:

- появления погрешностей взвешивания;
- после ремонта модуля (замены весоизмерительного датчика).

Результаты юстировки сохраняются в памяти модуля.

Порядок юстировки приведен в руководстве по эксплуатации терминала «[Весовые терминалы А, А\(RUEW\), АВ, АВ\(RUEW\)](#)» (massa.ru/a.pdf).

⌚ Юстировка проводится центрами технического обслуживания.

15 Проверка весов

Проверку проводить по ГОСТ OIML R76-1-2011 (приложение ДА «Методика поверки весов»).

Метрологические характеристики весов (класс точности, Max, Min, e, d), определяются согласно значениям, указанным на планке фирменной весов.

Включить весы.

По окончании теста индикатора, весы покажут номер версии программного обеспечения U_38.16, контрольную сумму 17F379 и включатся в рабочий режим.

После проведения поверки:

- выключить весы;
- нанести на планку весов (Рис. 15.1, Рис. 15.2) оттиск поверительного клейма.
- Записать код юстировки в заключение о поверке паспорта или в свидетельство о поверке. Порядок просмотра кода юстировки см. в руководстве по эксплуатации терминала «[Весовые терминалы А, А\(RUEW\), АВ, АВ\(RUEW\)](#)» (massa.ru/a.pdf).

При отрицательных результатах поверки поверительное клеймо не наносится, старое клеймо гасится и выдаётся извещение о непригодности.



Рис. 15.1 - Планка фирменная

Место
клеймения на
планке
фирменной

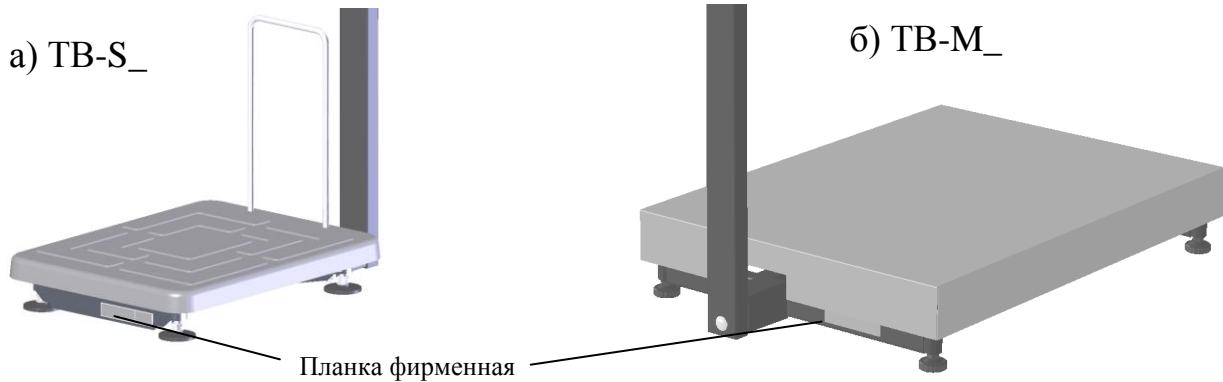


Рис. 15.2- Местоположение планки

16 Сведения о содержании драгоценных и цветных металлов

Драгоценных металлов не содержится.

Содержание цветных металлов:

алюминий:

- весы TB-S 6,1 кг
- весы TB-M 1,6 кг

