

Плита чугунная гранитная ГОСТ 10905-86



Поверочные и разметочные плиты изготавливаются в следующих исполнениях:

1. Чугунные плиты:

- с ручной шабровкой рабочих поверхностей;
- с механически обработанными рабочими поверхностями.

2. Плиты из твердокаменных пород.

Чугунные плиты изготавливаются из серого чугуна.

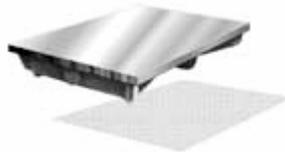
Твёрдость чугунных плит 170-290 НВ.

Плиты из твердокаменных пород изготавливаются из диабазы, габбро и различного типа гранитов, имеющих предел прочности на сжатие не менее 264,0 МПа.

Гранитные плиты по сравнению с чугунными имеют преимущества: высокую твёрдость, антикоррозийность, долговечность (в 8 - 9 раз выше), исключена необходимость размагничивания.

Технические характеристики

Плиты поверочные и разметочные чугунные ГОСТ 10905-86.



Размеры	Допуск плоскостности рабочих поверхностей		Масса
	мкм, для классов точности:		
мм	1	2	кг
250x250	10	20	13.95
400x400	12	25	37.5
630x400	16	30	65
1000x630	20	40	350
1600x1000	25	50	850
2000x1000	30	60	1100
3000x1250	30	80	3085

Плиты поверочные и разметочные гранитные ГОСТ 10905-86.



Размеры	Допуск плоскостности рабочих поверхностей		Масса
	мкм, для классов точности:		
мм	00	0	кг
250x250	2.5	5	16.3
400x400	3	6	51.0
630x400	4	6	680.5
1000x630	5	10	320.0
1600x1000	6	12	1204.0
2000x1000	8	160	1500.0



**торговый дом
АВТОМАТИКА**

ООО «ТД «Автоматика»
www.td-automatika.ru
info@td-automatika.ru

Россия, 214020, г. Смоленск, ул. Шевченко, д. 86-Б
Тел/факс: (4812) 209-305, 209-306, 209-307, 209-308, 209-310, 209-311
Факс: (4812) 31-21-38, 31-35-06, 61-16-75, 62-10-28
