

# Domino B10-DM03G газоанализаторы угарного газа стационарные



**Область применения:** Безопасность работ/Контроль ПДКр.з. вредных веществ

**Тип:** Стационарный/Одноканальный

**Количество каналов:** 1

**Режим работы:** Непрерывный

**Наименования контролируемых компонентов:** CO  
Углерода оксид (Угарный газ)

## Описание

Газосигнализатор **DOMINO CO** - прибор со сменным электрохимическим модулем, предназначенный для обнаружения повышенных концентраций угарного газа (CO).

### **Особенности газосигнализатора DOMINO CO:**

- высокая степень надежности;
- малое энергопотребление;
- ударопрочный эргономичный корпус со степенью защиты IP42;
- встроенный звуковой излучатель (85 дБ);
- сменный модуль (замена каждые 5 лет) увеличивает срок службы газосигнализатора до 15 лет.

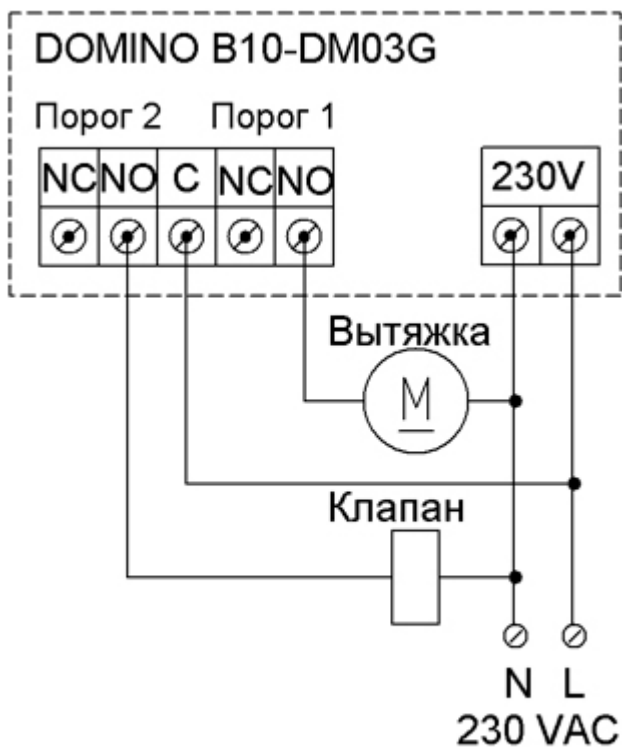
Благодаря использованию микроконтроллера и цифровой обработке сигнала с датчика, газосигнализатор DOMINO переходит в состояние тревоги только при наличии в атмосфере повышенной концентрации контролируемого газа, гарантируя высокую избирательность к другим веществам, находящимся в воздухе.

Газосигнализатор DOMINO CO снабжен двумя встроенными электромагнитными реле, срабатывающими по первому и второму порогу концентрации угарного газа (CO). Такое решение позволяет подключать к газосигнализатору вентиляционные установки и внешнюю световую сигнализацию (порог 1), а также электромагнитные клапана и внешнюю звуковую сигнализацию (порог 2), независимо друг от друга. Концентрация, при которой срабатывают реле первого и второго порогов, равна 20 и 100 мг/м<sup>3</sup> соответственно.

### **Области применения:**

- производственные помещения;
- котельные;
- административный и жилой сектор.

**Электрическая схема подключения газосигнализатора Domino CO (при наличии электромагнитного клапана 230 В~ и вентилятора 230 В~ )**



**Клапан нормально открытый**

## Технические характеристики

Пороги сигнализации Концентрация CO (Угарный газ): 1-ой порог 20 мг/м<sup>3</sup>, 2-ой порог 100 мг/м<sup>3</sup>

Принцип работы Электрохимический

Способ отбора пробы Диффузионный (конвекционный)

Выходные сигналы Релейный

Диапазон рабочих температур От -15°C ... +50 °C

Исполнение по степени защиты IP42

Габариты 155x86x40 мм

Вес 350 г

## Варианты исполнения

B10-DM03 сигнализатор загазованности DOMINO CO