



МП2-У, ВП2-У, МВП2-У манометры, вакуумметры, мановакуумметры, в том числе с осевым расположением штуцера (диаметр корпуса 60 мм)



ТУ 25-02.180335-84

Манометры, вакуумметры и мановакуумметры показывающие МП2-У, ВП2-У и МВП2-У предназначены для измерения избыточного и вакуумметрического давления неагрессивных, некристаллизующихся по отношению к медным сплавам жидкостей, пара и газа, в том числе кислорода, ацетилена. Примеры записи обозначения приборов при заказе

Основные технические характеристики

- Пределы показаний прибора:
 - МП2-У от 0 до 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100; 160; 250; 400; 600 кгс/см²
 - ВП2-У от -1 до 0 кгс/см²
 - МВП2-У от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см²
- (По заказу приборы поставляются в единицах измерения кПа, МПа)
- Диаметр корпуса 60 мм
- Степень защиты IP40
- Масса приборов не более 0,15 кг
- Средний срок службы 10 лет
- Материалы деталей:
 - корпус: сталь
 - стекло: литое
 - трубчатая пружина: медные сплавы, железоникелиевый сплав
 - держатель: медный сплав
 - механизм: бронза, нержавеющая сталь
- По устойчивости к климатическим воздействиям приборы имеют исполнение У2 (диапазон рабочих температур -50 до +60 °С) по ГОСТ 15150-69
- Приборы выдерживают воздействие вибрации в диапазоне частот от 5 до 25 Гц с амплитудой 0,1 мм (группа L3 по ГОСТ 12997-84)
- Класс точности приборов
 - -/- - по умолчанию предел допускаемой основной погрешности от верхнего предел показаний +/-2,5%
 - 1,5 - по заказу предел допускаемой основной погрешности от верхнего предел показаний +/-1,5%
- Фланец для крепления прибора на панели
 - -/- - по умолчанию приборы поставляются без фланца
 - Ф - по заказу приборы поставляются с задним расположением фланца
- Измеряемая среда
 - -/- - по умолчанию жидкость, пар, газ, в том числе пропан бутан
 - "кислород" - по заказу исполнение для измерения давления жидкого, газообразного кислорода
 - "ацетилен" - по заказу исполнение для измерения давления ацетилена
- Резьба присоединительного штуцера



- -//- - по умолчанию метрическая резьба M12*1,5-8g
- G1/4-B - по заказу дюймовая резьба
- R1/4 - по заказу коническая резьба
- Технологическая черта на шкале
- -//- - по умолчанию без черты
- "черта" - по заказу нанесение технологической черты на циферблат (в примечании к заказу обязательно укажите на какой отметке)

Поверка приборов

- Поверка
- -//- - по умолчанию приборы поставляются калиброванными и поверенными метрологической службой ОАО "Манотомь", аккредитованой на право поверки средств измерений, зарегистрированной в Реестре аккредитованных метрологических служб под №1004.
- ЦСМ - по требованию потребителя поверку может осуществить государственный орган по стандартизации и метрологии – Томский ЦСМ.
- Периодическая поверка приборов в процессе эксплуатации производится в соответствии с МИ 2124-90.

Межповерочный интервал – 1 год.