



ЦГ агрегат насосный центробежный герметичный (А)



Центробежные, горизонтальные, одноступенчатые, герметичные насосные агрегаты серии ЦГ (ЦГ 50-32-200, ЦГ 65-40-200, ЦГ 80-50-200) предназначены для перекачивания жидкостей с плотностью не более $1,35 \text{ г/см}^3$ и температурой от -40°C до $+100^\circ\text{C}$, пары и газы которых могут образовывать с воздухом взрывоопасные смеси, категорий IIA и IIB групп T1, T2, T3, T4 по ГОСТ 12.1.011-78.

Перекачиваемая жидкость может содержать твёрдые включения в количестве 0,2% по массе с размером частиц не более 0,2 мм. Перекачиваемая жидкость не должна вызывать коррозию материала проточной части насоса – коррозионостойкой хромоникелевой стали 12Х18Н9Т.

Вид климатического исполнения УХЛ2 по ГОСТ 15150-69.

Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев.

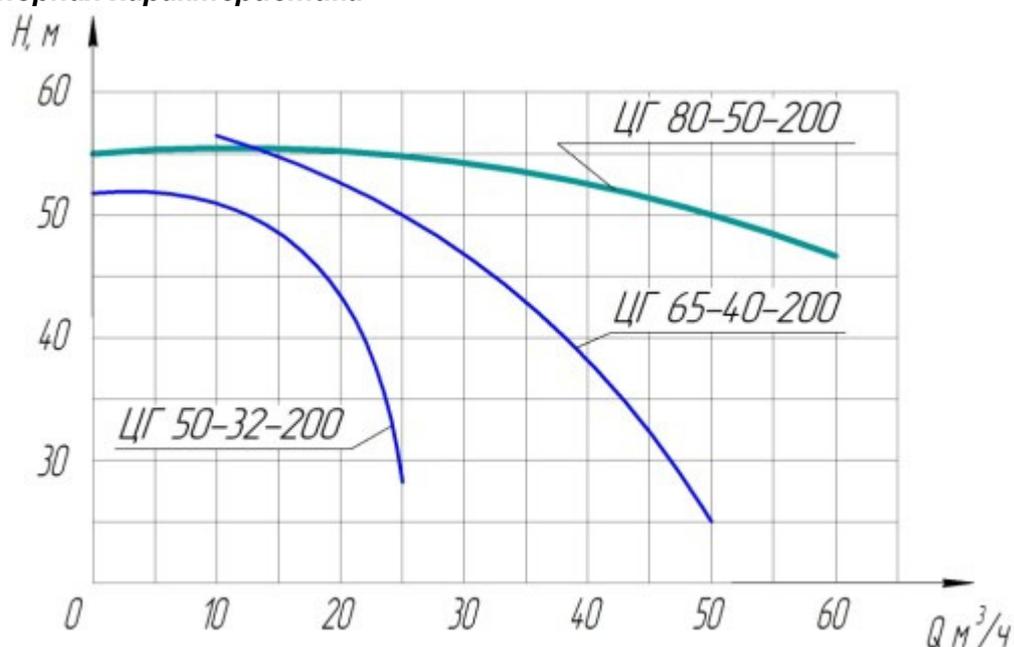
Насосы ЦГ разрешены Госгортехнадзором России №РРС 04-7040. Сертификат соответствия № РОСС RU.АЯ09.В20379

Герметичный насос может поставляться с электродвигателем на раме как насосный агрегат.

Технические характеристики насосов ЦГ

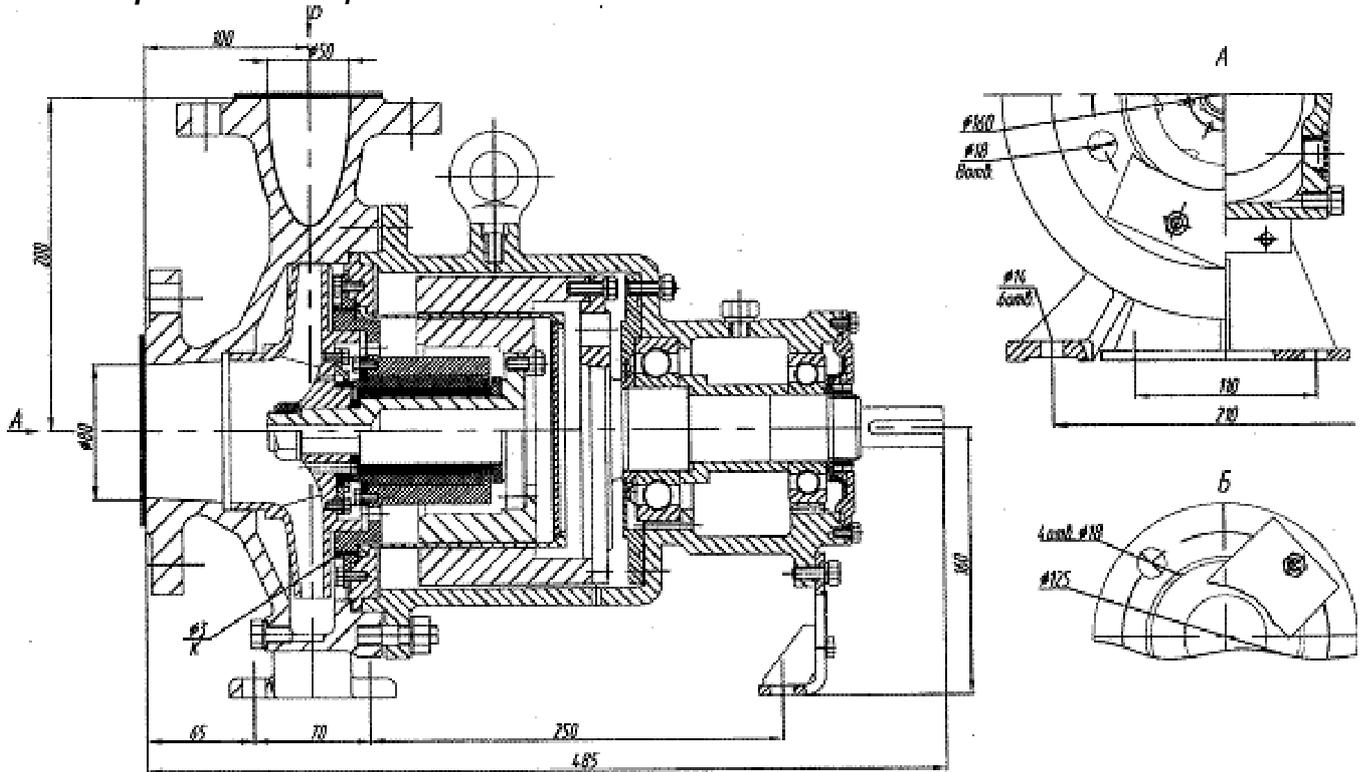
Технические характеристики	ед. изм.	ЦГ 50-32-200	ЦГ 65-40-200	ЦГ 80-50-200
Подача номинальная	м ³ /ч	12,5	25	50
Напор	м	50	50	50
Допускаемый кавитационный запас	м	4,5	4,5	3,0
Мощность электродвигателя, не более	кВт	7,5	11	18,5/22
Частота вращения рабочего колеса	об/мин	2900	2940	2900
Максимально допустимое давление в контуре насоса	МПа (кг/см ²)	1,6 (16)	1,6 (16)	1,6 (16)
Габаритные размеры (длина, ширина, высота)	мм	451x204x313	485x326x340	485x280x360
Масса не более	кг	80	82	82

Сводная напорная характеристика

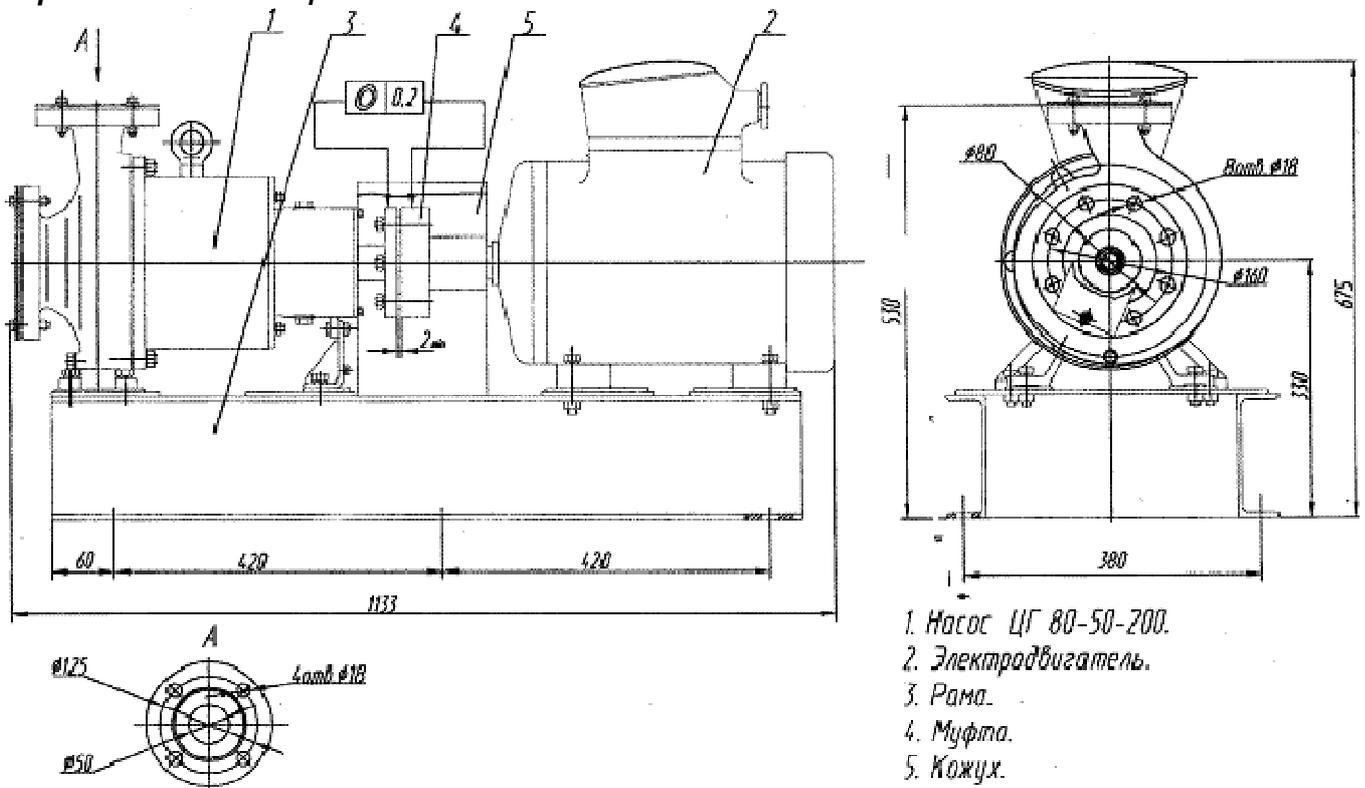




Габаритный чертёж насосов серии ЦГ
Насос герметичный ЦГ 80-50-200



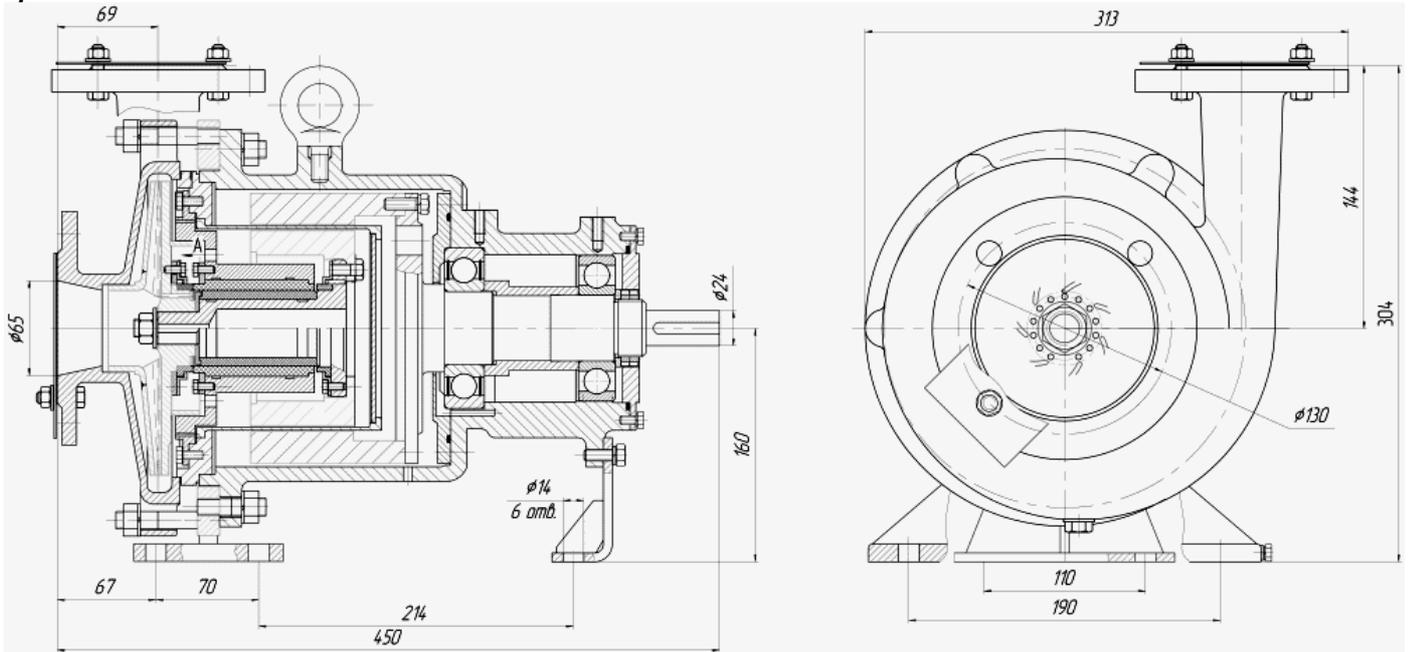
Агрегат насосный ЦГ 80-50-200



1. Насос ЦГ 80-50-200.
2. Электродвигатель.
3. Рама.
4. Муфта.
5. Кожух.



ЦГ 50-32-200



ЦГ 65-40-200

