



## **МТПСд-100-ОМ2, ВТПСд-100-ОМ2, МВТПСд-100-ОМ2 манометры, вакуумметры, мановакуумметры**



Манометры, вакуумметры и мановакуумметры «МТПСд-100-ОМ2», «ВТПСд-100-ОМ2», «МВТПСд-100-ОМ2» показывающие судовые предназначены для измерения избыточного и вакуумметрического давления жидкостей (дизельного топлива, масла, воды, морской воды), газов и водяного пара, температура которых в месте отбора давления не должна быть более 60°C, в окружающей среде, насыщенной парами смазочного масла, дизельного топлива и морской воды.

Приборы могут изготавливаться для измерения давления хладонов марок 12, 13, 22, 142, 502, 134а, 404а и кислорода. Приборы могут поставляться в комплектации с клапанным устройством К, предназначенным для фиксации максимального значения давления газов в камере сгорания цилиндров

двигателей с числом циклов от 100 до 1000 в минуту.

Приборы одобрены Российским морским регистром судоходства и Российским речным регистром. Рекомендуются для установок подверженных вибрациям.

### ***Технические характеристики***

Характеристики	Значения
Диапазоны показаний приборов*:	
МТПСд-100-ОМ2	от 0 до 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100; 160; 250; 400; 600 кгс/см <sup>2</sup>
ВТПСд-100-ОМ2	от -1 до 0 кгс/см <sup>2</sup>
МВТПСд-100-ОМ2	от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см <sup>2</sup>
Диаметр корпуса	100 мм
Класс точности приборов	1,5 (по заказу - 1,0)
Степень защиты	IPX4D (приборы устойчивы к воздействию морского тумана)
Масса приборов	не более 0,75 кг.
Средний срок службы	10 лет
Материалы деталей:	
корпус	алюминиевый сплав
стекло	оконное
трубчатая пружина	медный сплав, железо-никелевый сплав**
держатель	медный сплав
механизм	бронза, нержавеющая сталь, латунь**

Примечание: \* - По заказу приборы поставляются в единицах измерения кПа (до 6 кгс/см<sup>2</sup>), МПа (свыше 9кгс/см<sup>2</sup>).

\*\* - Детали прибора производятся из разных материалов.

По устойчивости к климатическим воздействиям приборы имеют исполнение ОМ2 по ГОСТ 15150-69 (но для работы при температуре от -60 до +65°C).

Приборы изготавливаются вибропрочными, виброустойчивыми, ударостойкими, ударопрочными.

Приборы выдерживают воздействие вибрации в диапазоне частот от 5 до 30 Гц с амплитудой до 2,5 мм.

### **Варианты исполнения**

-//- - по умолчанию с радиальным штуцером без фланца  
Ф - по заказу с радиальным штуцером с задним фланцем

Измеряемая среда:

-//- - по умолчанию жидкость (дизельного топлива, масла, воды, морской воды), водяной пар, газ «кислород» - по заказу исполнение для измерения давления жидкого, газообразного кислорода  
«хладон» - по заказу исполнение для измерения давления хладонов (в примечании к заказу укажите необходимость дополнительной температурной шкалы).

Резьба присоединительного штуцера:

-//- - по умолчанию метрическая резьба M20x1,5-8g  
G1/2-B - по заказу дюймовая резьба  
K1/2 " - по заказу коническая резьба

Технологическая черта на шкале:

-//- - по умолчанию без черты  
«черта» - по заказу нанесение технологической черты на циферблат (в примечании к заказу обязательно укажите на какой отметке)

Демпфер для гашения пульсирующего давления:

-//- - по умолчанию приборы поставляются без демпфера до 16 кгс/см<sup>2</sup> включительно и с демпфером свыше 25 кгс/см<sup>2</sup> включительно  
демпфер - по заказу демпфер устанавливается прибор с любым диапазоном показаний

Вариант исполнения:

-//- - по умолчанию исполнение общепромышленное  
Э - по заказу приборы изготавливаются для поставки на экспорт  
АЭС - по заказу приборы изготавливаются для поставки на АЭС

Заводской номер:

-//- - по умолчанию приборы поставляются без заводского номера  
Ном. - по заказу приборы изготавливаются с заводским номером

Поверка:

-//- - по умолчанию приборы при выпуске из производства проверяются метрологической службой ОАО «Манотомь», аккредитованной на право поверки средств измерений, зарегистрированной в Реестре аккредитованных метрологических служб под №1004.

ЦСМ - по требованию потребителя приборы при выпуске из производства могут быть поверены представителем органа государственной метрологической службой ФГУ «Томский Центр стандартизации, метрологии и сертификации».

Периодическая поверка приборов в процессе эксплуатации производится в соответствии с МИ 2124-90 .

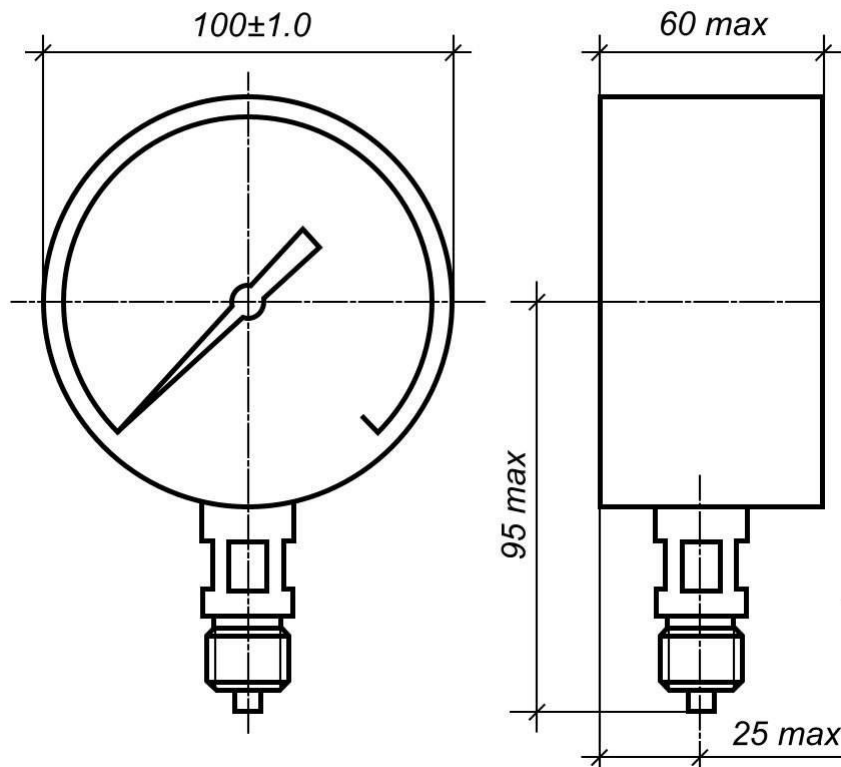
Межповерочный интервал – 1 год.

Пломбировка:

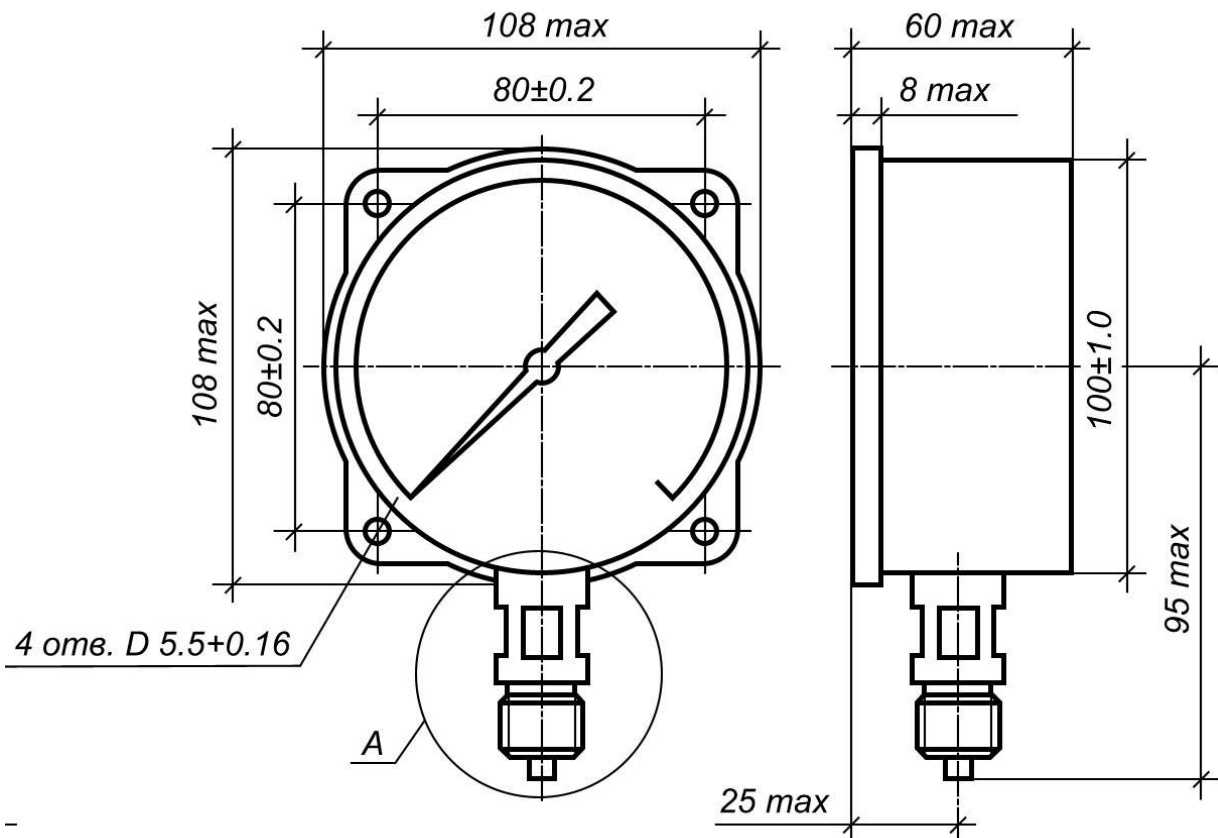
-//- - по умолчанию приборы поставляются без пломбы.  
Пл - пломбирование приборов производится по заказу.



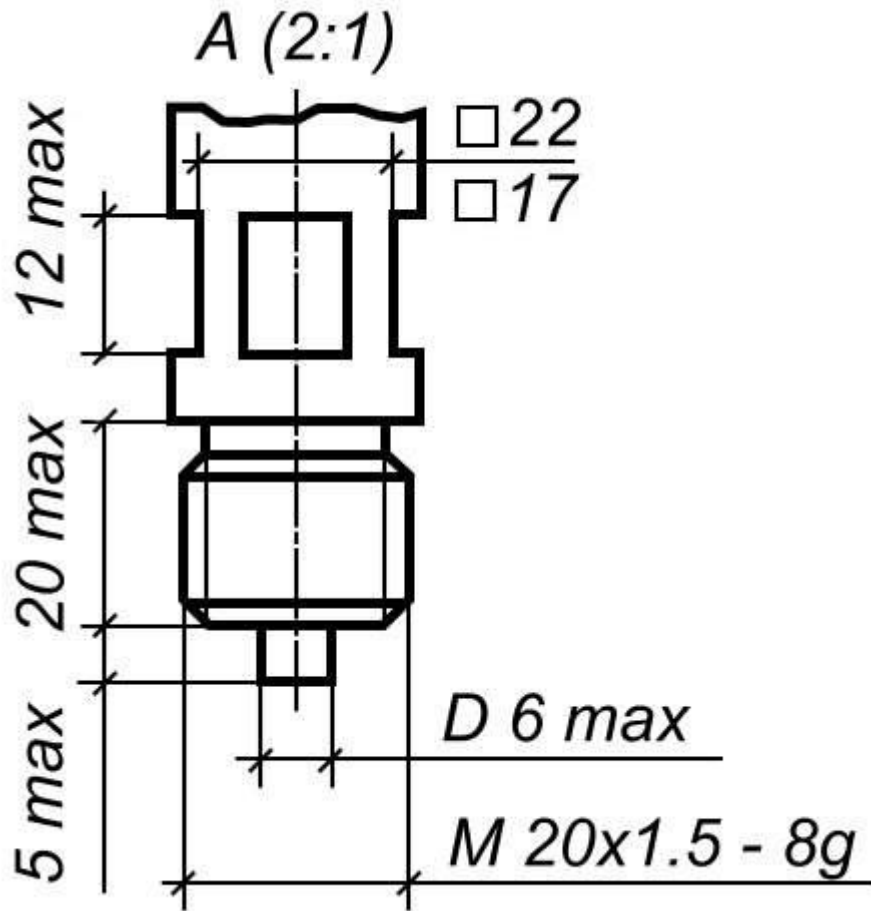
Чертеж



МТПСд-100-ОМ2 - радиальное расположение штуцера без фланца



МТПСд-100-ОМ2 - радиальное расположение штуцера с задним фланцем



МТПСд-100-ОМ2 - соединительный штуцер