



## **Константа-ШГЗ прибор для определения прочности лакокрасочных покрытий**



Прибор предназначен для определения прочности (эластичности) покрытий при глубокой вытяжке или вдавливании.

### **Использование**

Испытуемый образец устанавливают в пресс и плотно зажимают его между матрицей и прижимным кольцом. Скорость выдавливания лунки должна быть не более 0,25 мм/с.

Повреждения образца (растрескивания, отслаивания) выявляются визуально, либо с помощью приборов. За прочность (эластичность) покрытия принимается глубина погружения индентора, при которой покрытие не повреждается.

### **Принцип контроля**

Определяется повреждение покрытия при воздействии на него статической нагрузки - выдавливания. В основу работы прибора положен метод измерения глубины выдавливания.

Испытания производятся на штампе (или прессе) Эриксона при вдавливании сферического индентора в жестко закрепленную подложку с покрытием до повреждения покрытия.

### **Основные технические характеристики прибора**

Диаметр сферического индентора, мм	20
Внутренний диаметр матрицы, мм	27
Глубина выдавливания, мм	от 0,1 до 22
Погрешность измерения глубины выдавливания, не более мм	0,1
Габаритные размеры не более, мм	480x480x400
Масса не более, кг	18

### **Комплект поставки:**

- прибор;
- руководство по эксплуатации;
- упаковка.

Аттестация (калибровка) по отдельному заказу.