
ЗАКАЗАТЬ

Трубка напорная модификации Пито предназначена для измерений объемного расхода жидкости и газа в одной точке поперечного сечения цилиндрических труб диаметром не менее 300 мм в случаях, когда стенки трубы газохода не подвержены интенсивной коррозии или отложению на них веществ, выделяющихся из измеряемой среды по ГОСТ 8.361-79. Применяется при определении скорости и объемного расхода в газоходах и вентсистемах в комплекте с дифференциальными манометрами типа ДМЦ-01А, ДМЦ-01О, ДМЦ-01М или др.

Выпускаются две модификации трубок напорных: Пито (с изогнутым носиком) и Пито цилиндрическая (с прямым носиком). А также два исполнения трубок напорных: В (вентиляционное) и П (промышленное), отличающиеся диапазонами измерений скорости воздушного потока (см. таблицу с техническими характеристиками). Трубка напорная Пито воспринимает полное давление отверстием в торце изогнутой трубки, статическое давление - отверстиями в стенке внешней трубки. Трубка напорная Пито цилиндрическая полное давление воспринимает через отверстие в стенке внешней трубки, а статическое - отверстием в торце прямой трубки.

Трубка напорная модификации Пито с термопарой предназначена для работы в комплекте с дифференциальным манометром ДМЦ-01М, имеющим канал автоматического ввода температуры (опция). При измерениях скорости и объемного расхода газопылевых потоков таким комплектом отпадает необходимость измерения температуры потока дополнительным термометром и ввода значения в память ДМЦ-01М вручную. Концы трубок напорных соединяются с дифференциальным манометром шлангами (силиконовыми, поливинилхлоридными, резиновыми) необходимой длины (приобретаются дополнительно). Трубка напорная устанавливается в отверстие в стенке воздуховода на прямом участке.

Технические характеристики

Наименование	Значение		
	Пито (исполнение В)	Пито цилиндрическая (исполнение В)	Пито (исполнение П)
потока, м/с	2...30	4...30	2...60
Средний коэффициент преобразования динамического (скоростного) давления, Кт	0,95...1,05	0,35...0,55	0,95...1,05
Пределы допускаемой относительной погрешности определения коэффициента преобразования трубки, %	±3	±5	±3
Диапазон рабочих температур с нормированной погрешностью, °С	-40...40	-40...40	-40...40
Предельный диапазон рабочих температур, °С	-40...600	-40...600	-40...600
Длина, м	0,3...2,0	0,3...2,0	0,3...2,0
Наружный диаметр, мм	6...8	6...8	6...8
Внутренний диаметр, мм	2...3	2...3	2...3
Длина наконечника трубки, мм	50...160	нет	50...160
Длина фаски наконечника, мм	нет	нет	нет
Масса, кг, не более	0,5	0,5	0,5

Стандартный комплект поставки:

- Трубка напорная Пито (приемник полного и статического давления).
- Руководство по эксплуатации.

Наконечники трубки ПИТО:



Наконечник трубки Пито

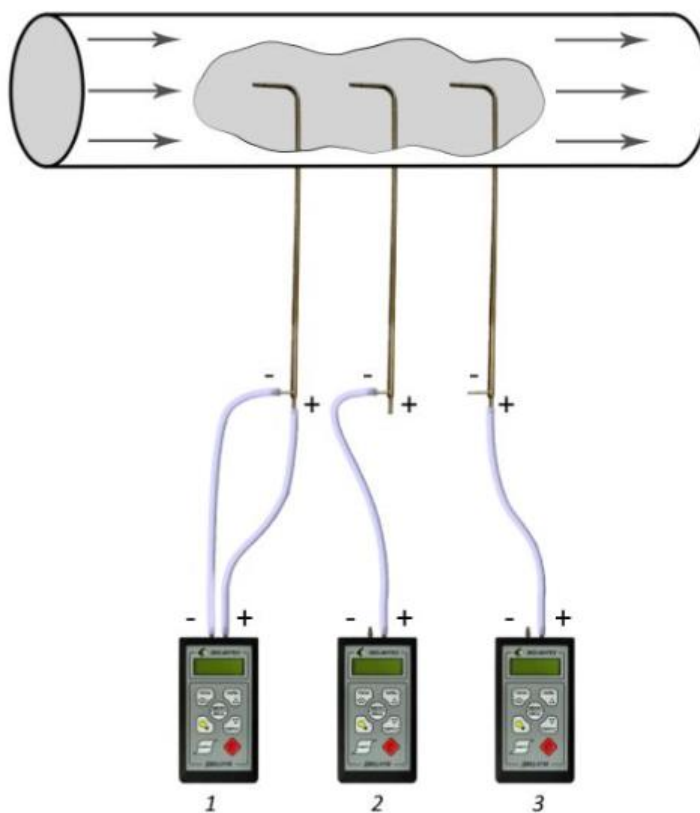


Наконечник трубки Пито с термопарой



Наконечник трубки Пито цилиндрической

Схема подключения трубки напорной Пито к манометру:



1. Измерение динамического давления, скорости потока
2. Измерение статического давления
3. Измерение полного давления