



## **ВДМ-1600С выпрямитель сварочный многопостовый**



Сварочный трансформатор ВДМ-1600С предназначен для питания сварочных постов электрической сварочной дугой постоянного тока при ручной дуговой сварке, резке и наплавке металлов от сети переменного тока (3х380 В).

Промышленный сварочный выпрямитель ВДМ-1600С представляет собой установку в однокорпусном исполнении, состоящей из следующих основных узлов: силового трехфазного трансформатора, блока выпрямителей, вентилятора, автоматического выключателя и кожуха.

**Заказать**

[sales@td-automatika.ru](mailto:sales@td-automatika.ru)

### ***Технические характеристики***

<b>Наименование</b>	<b>Значение</b>
Напряжение питания сети	380 В/ 50 Гц
Количество фаз	3
Номинальный выпрямляемый ток	1600 А
Номинальное рабочее напряжение, не менее	60 В
Внешняя характеристика	Жесткая
Напряжение холостого тока, не более	70 В
Количество постов	8
Коэффициент одновременности работы	0,625
Номинальный сварочный ток одного поста, (ПВ%)	315 А (60%)
Потребляемая мощность, не более	120 кВА
Коэффициент полезного действия, не менее	90%
Режим работы	Продолжительный
Диаметр электрода	2...6 мм
Климатическое исполнение и категория размещения	У3
Исполнение по степени защиты	IP22
Габаритные размеры	520x880x780 мм
Масса	300 кг

### ***Структура заказа***

<b>ВДМ</b>	<b>1600</b>	<b>С</b>	<b>У3</b>
Тип трансформатора			
Номинальный выпрямляемый ток, А			
		Модификация	
			Климатическое исполнение

### ***Стандартный комплект поставки:***

- Выпрямитель сварочный ВДМ-1600С.
- Паспорт.