



ВД-211.51М дефектоскоп вихретоковый автоматизированный



Предназначен для размагничивания и выявления поверхностных дефектов стальных цилиндрических роликов диаметром 32 мм и длиной 52 мм из состава буксовых подшипников № 2532 тепловозов.

Описание:

Дефектоскоп в автоматическом режиме выполняет размагничивание и контроль роликов, а также обнаружение дефектов с последующим автоматизированным разделением роликов на годные и дефектные.

Результаты контроля регистрируются в памяти дефектоскопа и могут быть использованы для формирования базы данных с помощью входящего в состав комплекта дефектоскопа пакета программ РМД-1, а также обеспечения автоматизированного документооборота.

Питание пульта управления дефектоскопа осуществляется от сменной никель-металлогидридной аккумуляторной батареи МБА 13-9,6-1200 с номинальным напряжением 9,6 В, зарядка которой осуществляется с помощью станции зарядной СЗ 130.11.1, поставляемой по отдельному договору.

Для проверки работоспособности дефектоскопа в процессе эксплуатации используется комплект стандартных образцов предприятия СОП-НО-903.

Питание дефектоскопа осуществляется от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц.

Мощность, потребляемая от сети переменного тока, не более 800 ВА.

Рабочие условия применения:

- температура окружающего воздуха — от плюс 5 до плюс 40°С
- относительная влажность воздуха, при температуре плюс 30°С — до 95 %

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Размеры выявляемых поверхностных искусственных дефектов на цилиндрической поверхности стандартного образца предприятия:	
ширина	не менее 0,2 мм
глубина	не менее 0,02 мм
длина	не менее 3 мм
Время контроля комплекта роликов одного подшипника (18 шт.)	не более 6 мин
Продолжительность непрерывной работы дефектоскопа	не менее 12 ч
Габаритные размеры (В×Ш×Д)	600×800×860мм
Масса	65 кг