



СГ-5 съемник гидравлический

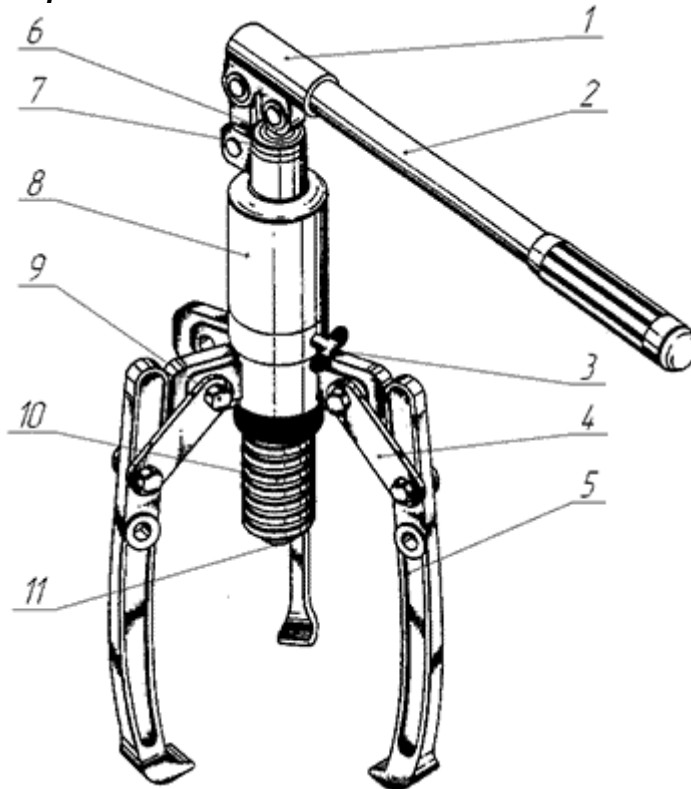


Гидравлический съемник СГ-5 со встроенным насосом предназначен для демонтажа подшипников, зубчатых колес, шкивов, ступиц и иных, установленных с натягом, деталей с валов.

Технические характеристики съемника СГ-5

Максимальное осевое усилие	5т
Минимальный диаметр захватываемой детали	50 мм
Максимальный диаметр захватываемой детали	220 мм
Максимальная глубина захвата	170 мм
Ход штока	50 мм
Полный вес съемника без упаковки	6 кг
Полный вес съемника в упаковке	7,7 кг
Размеры упаковки (пластиковый кейс), мм	410x280x80

Устройство и схема сборки съемника



1. Поворотное основание рукоятки; 2. Рукоятка; 3. Спускной винт; 4. Серьги для крепления лап;
5. Лапы съемника; 6. Нагнетательный плунжер; 7. Плунжерная втулка; 8. Масляный бак;
9. Крепежные элементы; 10. Гидроцилиндр с регулировочной резьбой;
11. Шток с центрирующим конусом.



В лапах съемника 5 имеются отверстия, для соединения с серьгами 4. В зависимости от комплектации лапы могут иметь 2 отверстия и захват с одной стороны или одно отверстие и захваты с двух сторон.

На конце штока 11 расположен жестко закрепленный или подпружиненный центрирующий конус.

Подготовка съемника к работе:

- Перед работой следует проверить все детали съемника на наличие повреждений. При обнаружении деформаций, трещин и признаков сильного износа на деталях съемника использование съемника запрещено.
- Максимально точная оценка усилия, требуемого для снятия детали с вала, очень важна. Если усилия съемника недостаточно для снятия детали – не используйте его, выберите модель съемника с подходящими характеристиками.
- Рабочая температура съемника СГ-5 находится в диапазоне от -5 до +45 °С.

Работа съемника:

- Лапы съемника накидываются на снимаемую деталь. Гидроцилиндр съемника с регулировочной резьбой 10 ввинчивается в гайку с закрепленными на ней лапами, пока шток не упрется в вал со снимаемой деталью. Коническая насадка штока 11 должна встать в центровочное отверстие вала.
- Перепускной винт 3 заворачивается по часовой стрелке до упора.
- С помощью рукоятки 2 масло из бака 8 нагнетается в гидроцилиндр 10, при этом шток 11 упирается в торец вала и снимаемая деталь начинает перемещаться. В процессе съема детали необходимо следить за положением рабочих площадок лап съемника относительно детали для избежания срыва лап с детали.
- Ход штока гидравлического съемника СГ-5 составляет 50 мм и для снятия детали с вала может потребоваться более одного установа.