



GA-5-11 компрессор винтовой маслозаполненный



Винтовые воздушные маслозаполненные компрессоры серии **GA 5-11** являются профессиональным оборудованием, обладают надежной конструкцией, просты в обслуживании и безвредны для окружающей среды.

Преимущества:

- Современный профиль винтового элемента, современные материалы и технологии и тщательно проработанная конструкция компрессора обеспечивают хорошую энергоэффективность.
- Качество технологического воздуха на выходе из компрессора.
- Полностью готовый к эксплуатации компрессор.
- Шумозащитное исполнение и экологическая безопасность.

- Высокий межсервисный интервал (4000 рабочих часов).
- Простота монтажа и эксплуатации.
- Широкий выбор комплектации, в зависимости от потребности заказчика.
- Низкие эксплуатационные расходы.
- По уровню максимального давления различают следующие модификации: 7,5; 8,5; 10 и 13 бар.
- Экономичная и высоконадежная система управления и мониторинга.

Компрессор серии GA 5-11 в комплектации Pack смонтирован на собственной силовой раме, оснащен всеми соединительными трубопроводами и патрубками. Компрессор имеет одиночный компрессорный элемент с ременным приводом, полностью закрытый электродвигатель, воздушную систему охлаждения, систему маслосепарации, системы регулирования и контроля. Компрессор помещен в звукоизолирующий корпус, в котором также смонтирован шкаф электроавтоматики с микропроцессорным модулем Elektronikon Mark IV.

Помимо комплектации Pack компрессоры серии GA 5-11 могут поставляться в комплектации Full Feature со встроенным осушителем рефрижераторного типа. Компрессоры могут поставляться как в напольном исполнении, так и смонтированными на ресивере.

Режимы работы:

- нагрузка,
- разгрузка (холостой ход),
- временное отключение.

Стандартная комплектация компрессора:

- компрессорный элемент
- двухступенчатая система фильтрации воздуха на впуске в компрессор
- впускной воздушный клапан
- доохладитель сжатого воздуха
- масляный радиатор
- охлаждающий вентилятор
- влагоотделительная система
- масляный фильтр
- воздушно-масляный сепаратор
- приводной двигатель с защитой уровня IP 55, класса F
- встроенные электрические пускатели
- виброопоры
- система управления Elektronikon
- система регулировки типа «нагрузка / разгрузка / останов»
- звукопоглощающий кожух
- опорная рама – основание



Технические характеристики компрессоров GA 5-11

Компрессор	Раб. давл. бар	Произв. л/с	Произв. м3/мин	Уровень шума дБ(А)	Мощность кВт	Вес FF ID кг*	Вес Pack кг*
GA 5	7,5	14,9	0,9	68	5,5	253	223
GA 5	8,5	13,0	0,8	68	5,5	253	223
GA 5	10	11,5	0,7	68	5,5	253	223
GA 5	13	8,4	0,5	68	5,5	253	223
GA 7	7,5	20,2	1,2	69	7,5	267	237
GA 7	8,5	18,6	1,1	69	7,5	267	237
GA 7	10	16,6	1,0	69	7,5	267	237
GA 7	13	13,3	0,8	69	7,5	267	237
GA 11	7,5	28,5	1,7	70	11	287	252
GA 11	8,5	26,5	1,6	70	11	287	252
GA 11	10	24,5	1,5	70	11	287	252
GA 11	13	19,9	1,2	70	11	287	252

* - вес компрессоров приведен для напольных исполнений