

## **МАСТЕР-TIG-200-P-AC/DC-D92 аппарат инверторный аргодуговой сварки**



Инверторный аппарат МАСТЕР-TIG-200-P-AC/DC-D92 для аргодуговой сварки неплавящимся электродом при постоянном токе (DC) и переменном токе (AC). При использовании импульсного режима аппарат может производить сварку в инертных газах изделий с малыми толщинами.

**Заказать**

[sales@td-automatika.ru](mailto:sales@td-automatika.ru)



### **Особенности:**

- Высокое качество сварки углеродистых и высоколегированных сталей, алюминия, меди, цинка и других цветных металлов, и их сплавов.
- На лицевой панели расположена циклограмма.
- Регулировка времени подачи газа перед началом сварки и после неё. Функция призвана защищать свариваемый шов от окисления, что особенно важно для получения качественного шва.
- Настройка параметров стартового тока и времени его нарастания до пикового значения позволяют во время сварки аккуратно и плавно зажигать дугу. Это позволяет с большой точностью устанавливать горелку в начальное место формирования сварного шва, избегая ошибочных движений горелкой, которые приводят к дефектам на шве.
- Настройки времени снижения тока и тока заварки кратера позволяют успешно закончить сварку шва, заваривая кратер, появление которого является серьёзным дефектом, приводящим к разрушению шва.
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA, где применяются электроды диаметром от 1,5 до 5,0.
- В режиме MMA возможна настройка горячего старта и форсажа дуги. HOT START позволит с легкостью поджигать сварочный электрод за счёт кратковременного повышения сварочного тока в начале сварки. ARC FORCE улучшает стабильность горения электрода, существенно сокращает вероятность непреднамеренного обрыва дуги.
- Цифровая индикация отображения сварочных параметров.
- Автоматическая защита от перегрева.
- Гарантия на аппарат 2 года.



### Технические характеристики

Наименование	Значение
Напряжение питающей сети, В	220 ±10%
Частота питающей сети, Гц	50
Потребляемая мощность TIG, кВт	4,5
Потребляемая мощность MMA, кВт	5
Диапазон регулировки тока TIG, А	10...200
Диапазон регулировки тока MMA, А	10...170
Рабочее напряжение TIG, В	1...24
Напряжение, В	18
Частота импульсов, Гц	0,5...200
Частота переменного сварочного тока, Гц	20...250
Стартовый ток, А	10...200
Ток заварки кратера, А	10...200
Базовый ток импульса, А	5...200
Пиковый ток импульса, А	5...200
Время снижения тока, сек	0...15
Время нарастания тока, сек	0...15
Постпродувка газа, сек	1...15
Баланс импульса, %	10...90
Напряжение холостого хода TIG, В	56
Напряжение холостого хода MMA, В	60
Способ возбуждения дуги TIG	Бесконтактный
Коэффициент мощности	0,7
ПВ, %	60
КПД, %	80
Диаметр электрода TIG, мм	1...4
Диаметр электрода MMA, мм	1,5...5,0
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21
Размеры индивидуальной упаковки, мм	470x270x470
Вес индивидуальной упаковки, кг	13,8

### Стандартный комплект поставки:

- МАСТЕР-TIG-200-P-AC/DC-D92 аппарат инверторный аргонодуговой сварки.
- Клемма заземления с кабелем на 300 Ампер (3 метра).
- Электрододержатель с кабелем на 300 Ампер (3 метра).
- Аргонодуговая горелка 26 серии (4 метра).
- ЗИП и комплектующие.
- Паспорт.
- Руководство по эксплуатации.