



## **Вектор-Т система мониторинга частиц износа и воды в смазочном масле**



Система мониторинга Вектор-Т предназначена для обнаружения в режиме реального времени частиц износа и воды в масле. Эта технология обеспечивает улучшенную диагностику работы механизмов, позволяет оптимизировать интервалы технического обслуживания и уменьшить время простоя оборудования.

**Заказать**

[sales@td-avtomatika.ru](mailto:sales@td-avtomatika.ru)

### **Области применения**

Система мониторинга частиц износа и воды Вектор-Т успешно эксплуатируется в целом ряде отраслей: энергетика, горное оборудование, гидравлические системы, трансмиссии и редуктора.

Вектор-Т эффективен для защиты и диагностики оборудования, использующего циркуляционные системы смазки:

- Паровые и газовые турбины.
- Бензиновые и дизельные двигатели большой мощности.
- Винтовые и поршневые компрессоры.
- Редукторы.
- Бумагоделательные машины.

### **Особенности:**

- Система Вектор-Т обнаруживает и классифицирует (на ферромагнитные и не-ферромагнитные) частицы износа в системе смазки оборудования. Датчик обнаруживает и измеряет ферромагнитные частицы размером от 40 микрон и больше, не-ферромагнитные частицы от 150 микрон и больше, а также определяет концентрацию воды в масле от 0,01%.
- Датчик ВЕКТОР-Т является цифровым устройством и может выдавать данные о содержании частиц износа в любом удобном для пользователя формате:
  - тип/размер каждой зафиксированной частицы;
  - распределение количества частиц по диапазонам размеров (до 20 настраиваемых диапазонов для каждого типа частиц);
  - суммарная масса частиц за промежуток времени;
  - суммарная концентрация частиц износа в мг/л;
  - концентрации частиц износа по типам и размерам.
- Прибор имеет класс защиты IP65, широкий диапазон рабочих температур и давлений, и может устанавливаться без дополнительной защиты практически на любое оборудование.
- Благодаря наличию стандартных цифровых выходов RS-485 и RS-232, а также использованию стандартного протокола Modbus система может быть легко интегрирована в любую информационно-диагностическую систему пользователя, обеспечивая защиту и диагностику оборудования по параметрам качества смазочного масла.

### **Технические характеристики**

Наименование	Значение
Расход	1 - 38 л/мин
Рабочее давление	До 17 бар
Температура жидкости	-20...+85°C
Температура окружающей среды	-20...+85°C



Диаметр проходного канала датчика	12 мм
Соединительная резьба	3/4" -16 SAE Female
Степень защиты	IP65
Питание	=10-30 В, 300 мА
Выходные сигналы	RS-485/ RS-232 Modbus RTU
Масса	1,81 кг

**Комплект поставки:**

- Вектор-Т система мониторинга частиц износа и воды в смазочном масле.
- Техническая документация.