

Цельная, для варки в гнездо. Model TW20.

WIKA типовой лист TW 95.20

Применение

- нефтехимия, морские применения, технологии производств
- для высоких нагрузок процесса

Особенности

- различные размеры для стандартного ряда сварных гнезд
- международный стандарт
- модель TW20-A: сужающаяся
модель TW20-B: прямая
модель TW20-C: ступенчатая

Описание

Материал гильзы

Нержавеющая сталь 304/304L, 316/316L, A105, 1.4571, специальные материалы

Присоединение к процессу

Ø26.7 мм, Ø 33.4 мм, Ø48.3 мм

Присоединение термометра

1/2 NPT внутренняя

Отверстие

Ø6.6 мм, Ø8.5 мм

Длина погружения U

по спецификации заказчика

Соединительная длина H

по спецификации заказчика (стандарт 45 мм)

Максимальная температура процесса ¹⁾

В зависимости от материала гильзы



Ввариваемая гильза, модель TW20

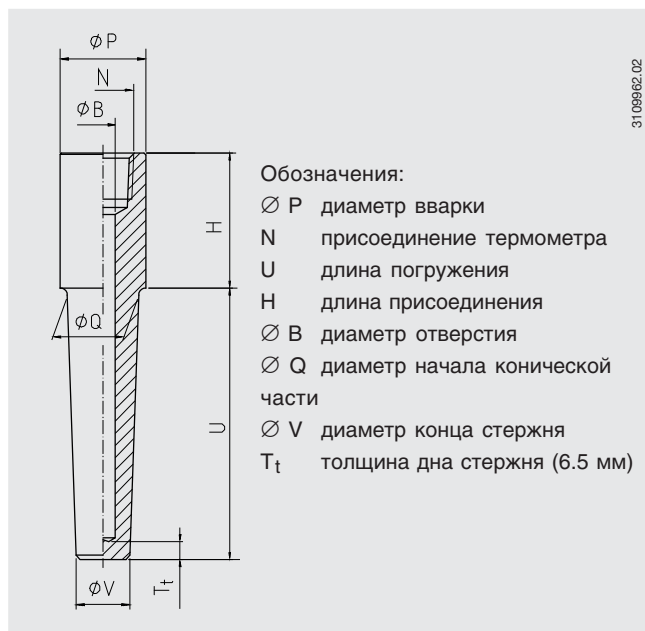
Дополнительно

- Другие размеры и материалы
- Сертификаты качества
- Расчет параметров надежности по ASME PTC 19.3, что рекомендуется при сложных условиях процесса. WIKA предлагает это как инженеринговый сервис. Подробная информация содержится в листе технической информации IN 00.15 "Расчет прочности защитных гильз".

1) Значение зависит от следующих параметров:

- измеряемая среда
- давление и температура процесса
- скорость потока
- исполнение защитной гильзы (размеры, материал)

Размеры, мм Модель TW20-A



Исполнение гильзы: сужающаяся

| Размеры, мм | | | | | Масса, кг (для H = 45 мм) | |
|-------------|---------|-----|-----|-------------|---------------------------|--------------|
| Ø P | N | Ø Q | Ø V | Ø B | с U = 100 мм | с L = 560 мм |
| 26.7 | 1/2 NPT | 19 | 16 | 6.6 или 8.5 | 0.4 | 1.1 |
| 33.4 | 1/2 NPT | 25 | 19 | 6.6 или 8.5 | 0.6 | 1.9 |
| 48.3 | 1/2 NPT | 38 | 19 | 6.6 или 8.5 | 1.2 | 3.5 |

Длина штока механических термометров

| Тип присоединения | Длина штока I ₁ |
|-------------------|--------------------------------|
| S / 4 / 5 | I ₁ = U + H - 10 мм |

Спецификации и размеры, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент выхода данного документа из печати. Возможные технические усовершенствования конструкции и замена комплектующих производятся без предварительного уведомления.

