



ЗАКАЗАТЬ

Редукторы высокого давления РК-70 и РВ-90 предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным. Технические параметры редукторов при работе на промежуточных режимах определяются по ГОСТ 13861. Редукторы изготавливаются по ТУ 26-05-122-88.

Технические характеристики

Наименование	Модификация	
	РК-70	РВ-90
Редуцируемый газ	кислород	воздух
Наибольшая пропускная способность при наибольшем рабочем давлении	100 м ³ /ч	155 м ³ /ч
Давление газа на входе	20 (200) МПа (кгс/см ²)	25 (250) МПа (кгс/см ²)
Рабочее давление (наибольшее)	7 (70) МПа (кгс/см ²)	9 (90) МПа (кгс/см ²)
Вид климатического исполнения	УХЛЗ по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур -30...+50°C	
Материал корпуса	латунь	
Драгоценные металлы в изделии	не применяются	
Показатели надежности:		
– установленная наработка на отказ	2500 ч	
– полный установленный срок службы, не менее	4,5 года	
Габаритные размеры, не более	145x165x190 мм	
Масса, не более	2,2 кг	

Устройство и принцип работы

Принципиальное устройство редукторов и способ присоединения их к источнику питания газом показаны на рисунке.

Понижение давления газа в редукторе происходит путем одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном узла редуцирующего в камеру рабочего давления. Газ, пройдя входной фильтр и фильтр узла редуцирующего, попадает в камеру А высокого давления. При вращении винта регулирующего по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на клапан редуцирующего узла. Последний, перемещаясь, открывает проход газу через образовавшийся зазор между клапаном и седлом в камеру рабочего давления В, отбор газа производится через ниппель.

На редукторах установлены два манометра по ГОСТ 2405, контролирующие давление на входе и в камере рабочего давления. На кислородных манометрах должна быть надпись «Кислород» и «Маслоопасно» или графическое их изображение. На редукторы могут быть установлены другие показывающие приборы или устройства для определения давления соответствующего газа.

В корпусе редуктора установлен предохранительный клапан, отрегулированный на начало выпуска газа при давлении не менее: 8,5 МПа (85 кгс/см²) для РК-70, 10,5 МПа (105 кгс/см²) для РВ-90.

Заводом постоянно ведется работа по усовершенствованию конструкции редуктора, поэтому некоторые конструктивные изменения, в том числе по диапазону регулировки предохранительного клапана, могут быть не отражены в настоящем паспорте.

Варианты исполнения

Редукторы выпускаются для газов:

- кислорода — РК-70;
- воздуха — РВ-90.

Стандартный комплект поставки:

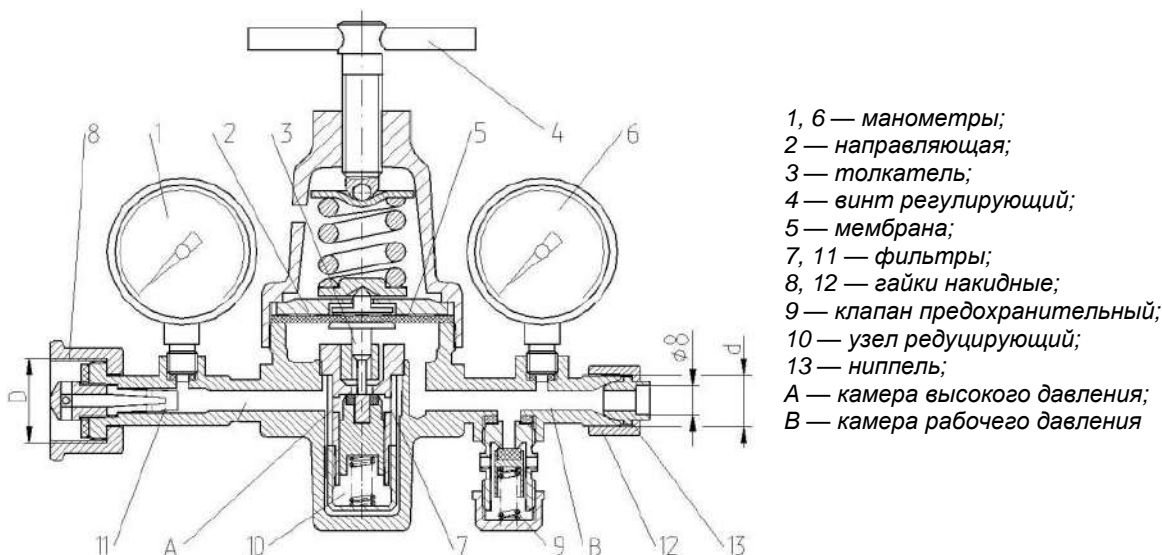
- Редуктор в собранном виде — 1 шт.
- Прокладка входного штуцера — 2 шт.
- Прокладка под манометр — 2 шт.
- Паспорт — 1 экз.

Примечание

Допускается не устанавливать на редуктор и прикладывать отдельно (в общей упаковке):

- регулирующий винт (для повышения износоустойчивости резьбы винт смазан смазкой ВНИИ НП-283 ТУ38-1011281-89);
- накидную гайку с ниппелем под пайку соединительной трубки.

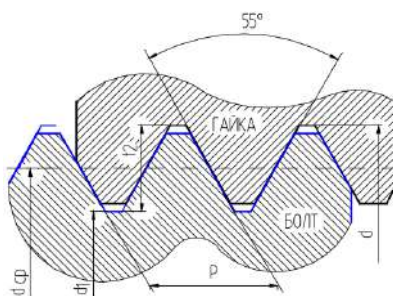
Схемы и чертежи



Присоединительные размеры

Наименование редуктора	D	d
РВ-90	СП24,32 — 14 ниток на 1"	M16x1,5
РВ-90 (исп. 03)	G ³ / ₄ — В ГОСТ 6357	G ³ / ₄ — В ГОСТ 6357
РВ-90 (исп.04)	G ³ / ₄ — В ГОСТ 6357	M16x1,5
РК-70	G ³ / ₄ — В ГОСТ 6357	M16x1,5

Параметры резьбы СП 24,32-14 ниток на 1" для присоединения редуктора РВ-90



	Наружный диаметр	Число ниток на 1"	Шаг резьбы Р	Высота профиля t ₂	d		d _{cp}		d ₁	
					Наибол.	Наимен.	Наибол.	Наимен.	Наибол.	Наимен.
Болт	24,32	14	1,814	1,162	24,138	23,838	23,158	22,934	21,996	-
Гайка	24,32				-	24,320	23,382	23,158	22,607	22,267