

**Клапан магниторегулируемый КМР  
(газовый)  
по ТУ 3742-017-60231190-2011**

**1 СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.**

1.1 Клапан магниторегулируемый КМР (газовый) (далее - клапан), предназначен для равномерного распределения расхода жидкости в замерной линии автоматизированных установок.

1.2 Клапан имеет следующее обозначение:

«Клапан магниторегулируемый КМР (газовый), ТУ 3742-017-60231190-2011», где  
Клапан магниторегулируемый КМР (газовый) — наименование изделия;  
ТУ 3742-017-60231190-2011 — номер настоящих ТУ.

1.3 Основные характеристики клапана указаны в таблице 1.

*Таблица 1*

№ п/п	Наименование показателя	Значение
1	Рабочее давление, МПа	4,0
2	Условный проход, мм.	80
3	Пропускная способность, м <sup>3</sup> /в сутки	до 15000
4	Перепад давления на клапан изделия, МПа в пределах на открытие на закрытие	0,1÷0,15 0,03÷0,04
5	Масса, кг, не более	5,4
6	Габаритные размеры, мм, не более высота ширина	236 132
7	Рабочая среда, С°	до 100

## 2. МАРКИРОВКА

2.1 Маркировку наносят на табличку или ярлык (этикетку), выполненной фотохимическим способом или методом электрохимического травления или другим способом, который позволяет сохранить данные в течении всего срока эксплуатации. Место расположения маркировки указывается в конструкторской документации.

2.2 Маркировка должна содержать:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- условное обозначение изделия;
- обозначение технических условий;
- заводской номер;
- год изготовления.

2.3 Маркировка транспортной тары производится в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-96.

## 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплект поставки согласно таблицы 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Кол., шт.	Примечание
1	Клапан магниторегулируемый КМР (газовый)	1	
<i>Эксплуатационные документы</i>			
3	Клапан магниторегулируемый КМР (газовый) Паспорт.	1	

## 4 УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ.

4.1. Подготовительные работы.

4.1.1. Демонтировать штатный регулятор расхода по уровню нижних хомутовых соединений.

4.1.2. Проверить целостность поверхности седла в корпусе регулятора расхода.

4.1.3. Замерить расстояние от фланца хомутового соединения корпуса регулятора расхода до внешней горизонтальной поверхности седла. Это расстояние не должно превышать 96-97 мм.

4.2. Монтаж клапана магниторегулируемого.

4.2.1. Произвести сборку клапана магниторегулируемого путем вложения в корпус регулятора расхода с небольшим натягом по внешней поверхности седла верхней части до соприкосновения обоих фланцев хомутового соединения.

4.2.2. Произвести сборку хомутового соединения.

4.2.3. Произвести опрессовку клапана магниторегулируемого.

4.3 Запуск в работу клапана магниторегулируемого.

4.3.1. После опрессовки произвести переключение ПСМ на измеряемую скважину.

4.3.2. При прохождении первой порции жидкости возможно прослушивание многократного срабатывания устройства регулирования расхода, что является нормальным для первого момента при заполнении опорожненной измерительной линии измеряемой жидкостью.

4.3.3. Последующие срабатывания регулятора должны быть мягкими и ровными. После этого устройство готово к последующей работе.

## **5 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.**

5.1. При проведении работ необходимо соблюдать меры безопасности в соответствии с требованиями: ПБ 08-624 «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности», с общими требованиями безопасности при погрузочно-разгрузочных работах по ГОСТ 12.3.009, с требованиями безопасности труда ГОСТ 12.2.003 «Оборудование производственное. Общие требования безопасности».

5.2. Техника безопасности при эксплуатации обеспечивается конструкцией клапана и соблюдением требований к монтажу и эксплуатации.

5.3. К работе по монтажу, проверке и эксплуатации клапана допускаются лица, имеющие необходимую квалификацию.

5.4. Не допускается проведение работ по устранению дефектов клапана, отсоединение проводящих магистралей и другие работы, связанные с разборкой клапана, при наличии давления рабочей среды.

## **6 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие клапана магниторегулируемого КМР (газовый) требованиям ТУ 3742-017-60231190-2011 при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящих технических условиях.

Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения — 18 месяцев со дня изготовления.

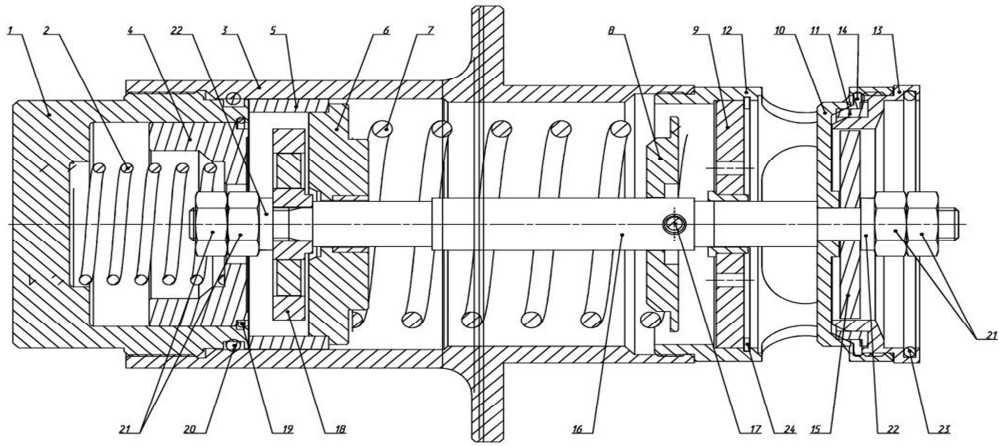
## **7 КОНСЕРВАЦИЯ**

7.1 Временная противокоррозийная защита клапана выполнена согласно технологической документации.

Срок защиты без переконсервации — 3 года.



A-A  
2:1



2

Клапан магниторегулируемый КМР (газовый)  
ТУ 3742-017-60231190-2011