



## Штамп Эриксона прибор испытательный



Прибор Эриксона предназначен для определения прочности покрытия при вдавливании сферического наконечника пуансона диаметра 20 мм в покрытие образца, положение которого фиксируется на матрице с внутренним диаметром 27 мм.

### Описание прибора Эриксона:

- Возможность испытания покрытий, которые нанесены на металлические образцы толщиной до 2,0 мм.
- Метод определения прочности покрытий по Эриксену позволяет одновременно оценить прочность, адгезию, эластичность покрытия.
- Прибор позволяет точно измерить прочность нанесенного покрытия изделия, на которое при дальнейшей эксплуатации действуют статические и динамические нагрузки.

Прибор Эриксона применяется во всех областях промышленности для определения прочности металлов к разрыву при вдавливании набора сферических наконечников пуансонов диаметра 20 мм, 15 мм, 8 мм, 3 мм в соответствующие матрицы диаметра 27 мм, 21 мм, 11 мм, 5 мм. При помощи штурвала для вдавливания пуансон медленно перемещают до появления на пластине сквозной трещины.

Может использоваться для контроля прочности пищевой жести, листовой и рулонной стали, из которых в дальнейшем методом штамповки будут изготавливаться детали и изделия.

### Технические характеристики прибора Эриксона:

Наименование	Значение
<b>ПРИ ИЗМЕРЕНИИ ПРОЧНОСТИ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ</b>	
Диапазон измерения	от 0 до 15 мм
Цена деления вертикальной шкалы отсчетного устройства	1 мм
Цена деления круговой шкалы отсчетного устройства	0,05 мм
Предел допускаемой абсолютной погрешности	0,05 мм
Геометрические размеры инструмента для измерения прочности лакокрасочных покрытий:	
Инструмент №1	
- диаметр сферического наконечника пуансона	20 мм
- внутренний диаметр матрицы	27 мм
- внутренний диаметр прижимного кольца	33 мм
Металлы с покрытием толщиной	до 2,0 мм
<b>ПРИ ИЗМЕРЕНИИ ПРОЧНОСТИ МЕТАЛЛОВ</b>	
Диапазон измерения	от 0 до 15 мм
Цена деления вертикальной шкалы отсчетного устройства	1 мм
Цена деления круговой шкалы отсчетного устройства	0,05 мм
Предел допускаемой абсолютной погрешности	0,05 мм
Металлы толщиной	до 2,0 мм
Геометрические размеры инструмента для измерения прочности металлов:	
Инструмент №1	
- диаметр сферического наконечника пуансона	20 мм
- внутренний диаметр матрицы	27 мм
- внутренний диаметр прижимного кольца	33 мм
Инструмент №2	
- диаметр сферического наконечника пуансона	15 мм
- внутренний диаметр матрицы	21 мм



- внутренний диаметр прижимного кольца	18 мм
Инструмент №3	
- диаметр сферического наконечника пуансона	8 мм
- внутренний диаметр матрицы	11 мм
- внутренний диаметр прижимного кольца	10 мм
Инструмент №4	
- диаметр сферического наконечника пуансона	3 мм
- внутренний диаметр матрицы	5 мм
- внутренний диаметр прижимного кольца	3,5 мм

**Конструктивные особенности:**

Прибор состоит из:

- стального корпуса, состоящего из двух скрепленных станин;
- поворотного прижимного устройства для фиксации образцов с покрытием или образцов металла;
- устройства считывания глубины вдавливания пуансонов с вертикальной и круговой шкалами;
- четырех комплектов инструментов для испытаний № 1, 2, 3, 4.

Инструмент №1 применяется для испытаний покрытий.

Инструмент №1, 2, 3, 4 применяются для испытаний металлов.

На нижней части станины предусмотрены отверстия для крепления прибора в специальном столе или верстаке.

Габариты - 220 мм х 250 мм х 300 мм.

Масса - 20 кг.

**Комплект поставки:**

Прибор - 1 шт.

Набор инструментов для испытаний - 4 шт.

Динамометрический ключ (дополнительная опция) - 1 шт.

Лупа измерительная (дополнительная опция) - 1 шт.

Руководство по эксплуатации - 1 шт.

Паспорт - 1 шт.

Упаковка - 1 шт.