



2124 ТМЛ прибор маятниковый для определения твердости лакокрасочных покрытий



Прибор предназначен для определения твердости лакокрасочных покрытий.

Принцип работы:

На основании заданных характеристик лакокрасочного покрытия выбирается соответствующий тип маятника и устанавливается на арретеры. На испытательный стол устанавливается контрольная пластина из полированного стекла. Маятник отклоняется на определенный угол и фиксируется в этом положении, затем отпускается и совершает свободные затухающие колебания на поверхности контрольной пластины.

С момента пуска маятника начинает работать отсчетное устройство, которое отключается и фиксирует измеренную величину при затухании свободных колебаний до определенных пределов.

По показаниям цифрового табло определяется "стеклянное число" — время затухания колебаний маятника на контрольной стеклянной пластине. Контрольная пластина заменяется испытуемым образцом, испытания которого проходят аналогично. Твердость покрытия образца определяется путем сравнения времени затухания колебаний маятника на образце со "стеклянным числом".

Технические характеристики

Тип маятника	А (по Кенигу)	Б (по Персозу)
Диапазон измерений количества колебаний маятника	от 0 до 999	
Масса маятника	200,0 ± 0,2 г	500,0 ± 0,1 г
Средний период колебания маятника	1,40 ± 0,02 с	1,000 ± 0,001 с
Диаметр опорных шариков	5,000 ± 0,005 мм	8,000 ± 0,005 мм
Расстояние между центрами опорных шариков	30 ± 0,2 мм	50 ± 1 мм
Расстояние от плоскости опоры до конца стрелки	400,0 ± 0,2 мм	400,0 ± 0,2 мм
Расстояние от плоскости опоры до центра тяжести	—	60 ± 1 мм
Время уменьшения амплитуды колебания на контрольной стеклянной пластине при изменении углов отклонения		
от 6° до 3°	250 ± 10 с	—
от 12° до 4°	—	не менее 420 с
Максимальная мощность	50 Вт (питание) (220В, 50Гц)	
Габаритные размеры (длина x ширина x высота)	295x320x720 мм	
Масса	13 кг	