



ВКС 2/26А насос вихревой



Вихревые одноступенчатые горизонтальные консольные насосы «ВКС 2/26А» предназначены для перекачивания воды и других слаботоксичных жидкостей, имеющих температуру от -40 до 85 градусов по Цельсию и содержание твердых включений до 0,01% по массе размером не более 0,05 мм.

Вихревые насосы ВКС 2/26А применяются в системах с не большими подачами, но относительно высокими напорами. В крышке и корпусе насоса располагается рабочая камера проточной части, которая представляет собой канал кольцевой формы, связанный с выходным и входным патрубками насоса. Рабочее колесо придает необходимую энергию жидкой среде для перемещения по кольцевому каналу. Рабочее колесо представляет собой диск с радиаль-

ными лопатками.

Насосы серии ВКС являются самовсасывающими, что обеспечивает колпак-расширитель, устанавливаемый на напорном патрубке насосов. С помощью колпака-расширителя предварительно залитый насос ВКС откачивает воздух из всасывающего трубопровода.

В расточках кронштейна размещены две шарикоподшипниковые опоры, в которых вращается вал. В качестве уплотнения вала служит сальник с мягкой набивкой. Привод насоса осуществляется от электродвигателя посредством соединительной муфты.

Технические характеристики

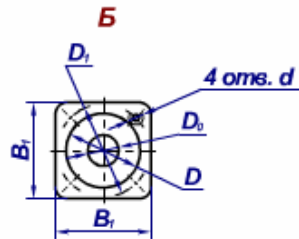
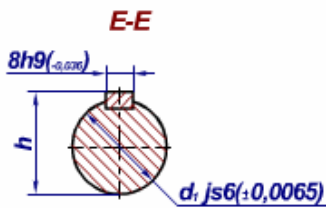
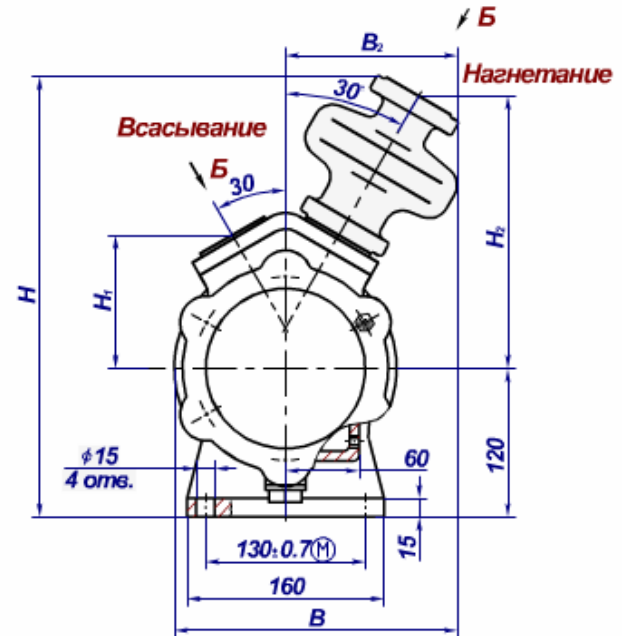
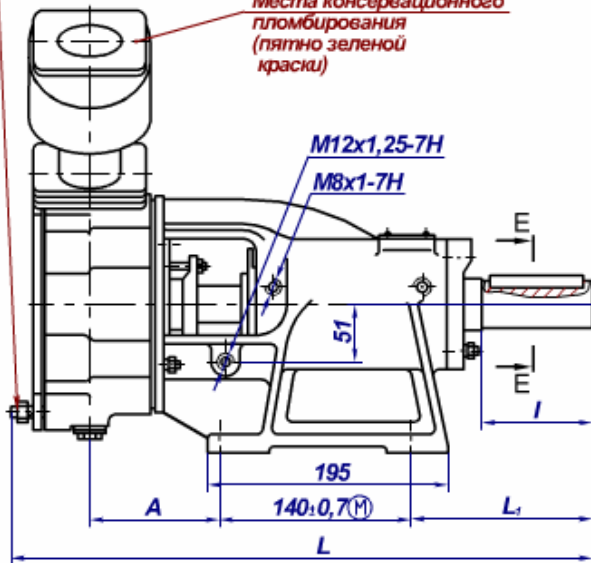
Характеристики	Обозначение	Значения	Ед. измерения
Подача	Q	7.2	м ³ /час
Напор	H	26.00	м
Частота вращения	n	1450 (24.2)	об/мин (сек ⁻¹)
Максимальная потребляемая мощность	N	4.60	кВт
Допускаемый кавитационный запас	$\Delta h_{\text{доп}}$	5.00	м, не менее
Масса насоса	m	33.2	кг



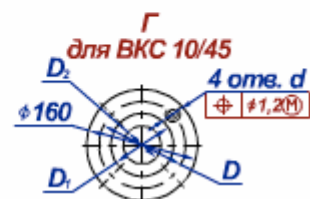
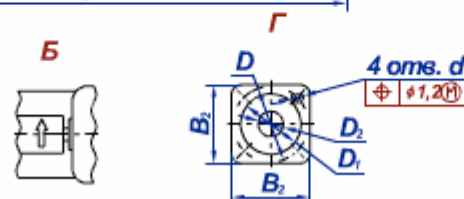
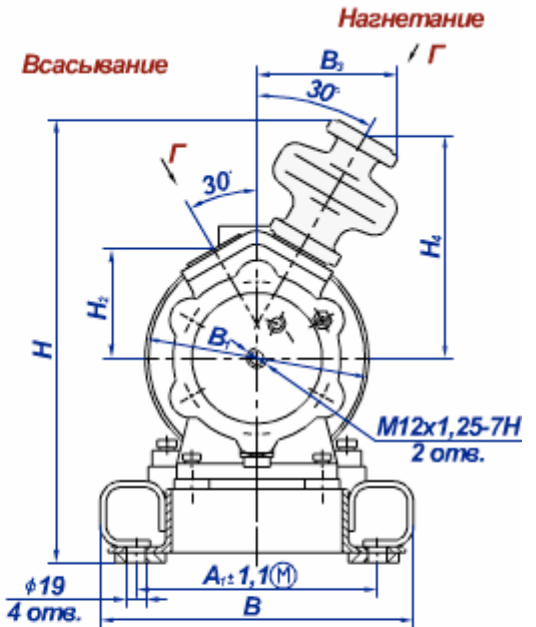
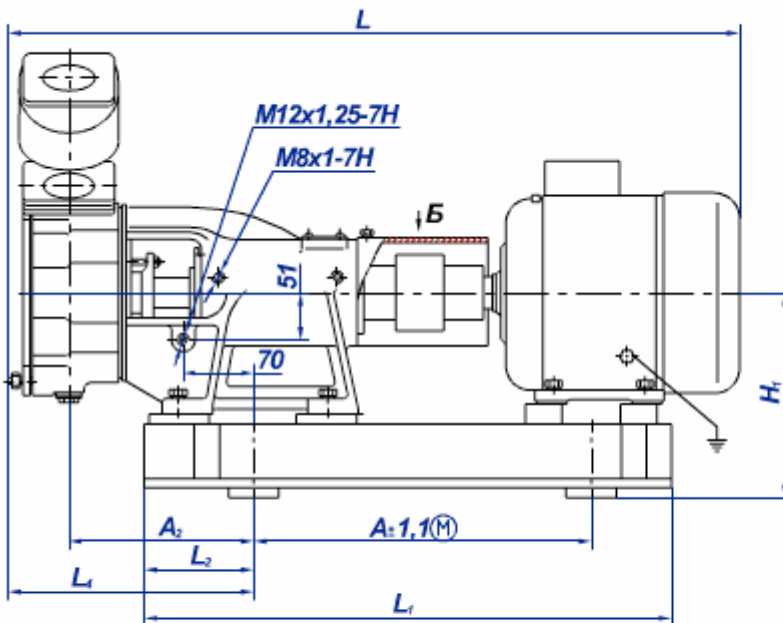
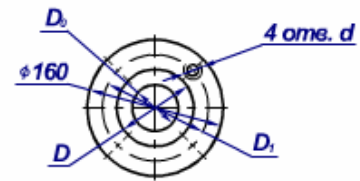
Чертеж

Места гарантийного
пломбирования
(пятно красной краски)

Места консервационного
пломбирования
(пятно зеленой краски)



Б
для ВКС 10/45





Типоразмер Агрегата	Двигателя	Мощность двигателя, кВт	Частота вращения (синхронная c^{-1} (об/мин)	Вид основания	Размеры в мм																			
					L	L ₁	L ₂	L ₃ *	L ₄	B	B ₁	B ₂	B ₃	H	H ₁	H ₂	H ₃	A	A ₁	A ₂	D	D ₁	D ₂	d
ВК С 2/ 26 - (2 Г, 1Г)	АИМ100L6	2,2	16(970)	Рама	898	580	102	433	262	300	250	100	155	473	198	107	220	379	250	1 9 2	1 0 0	8 0	4 0	М 1 2 - 7 Н
				Плита		628	117	423		335				461	186			380	240					
				Плита штамп.		595		432		332				455	180			373	285					
	АИМ100S4	3	24(1450)	Рама	898	555	102	433	262	300	250	100	155	473	198	107	220	365	250	1 9 2	1 0 0	8 0	4 0	М 1 2 - 7 Н
				Плита штамп.		560		432		332				455	180			373	285					
				Рама		580		433		300				473	198			379	250					
	АИМ100L4	4	24(1450)	Плита	898	628	117	423	262	335	250	100	155	461	186	107	220	380	240	1 9 2	1 0 0	8 0	4 0	М 1 2 - 7 Н
				Плита штамп.		595	102	432		332				455	180			373	285					
				Рама		580		433		300				473	198			379	250					
	АИМ112M4	5,5	24(1450)	Рама	955	630	109	497	262	280	250	100	155	506	203	107	220	413	240	1 9 2	1 0 0	8 0	4 0	М 1 2 - 7 Н
				Плита		650	117	474		292				501	198			400	325					
				Плита штамп.		620	102	480		370				483	180			400	325					
	BA112M4	5,5	24(1450)	Рама	955	630	109	497	262	280	250	100	155	506	203	107	220	413	240	1 9 2	1 0 0	8 0	4 0	М 1 2 - 7 Н
				Плита		650	117	474		292				501	198			400	325					
				Плита штамп.		620	102	480		370				483	180			400	325					
	4BP100L4	4	24(1450)	Плита штамп.	840	620	102	480	262	370	250	100	155	483	180	107	220	400	325	1 9 2	1 0 0	8 0	4 0	М 1 2 - 7 Н
				Плита штамп.		595	102	432		332				435	180			373	285					