



## **К80-65-160 насос консольный**



Горизонтальный консольный насос «К80-65-160» является горизонтальным, одноступенчатым, центробежным насосом, имеющим горизонтальный подвод жидкости по оси и вертикальный отвод, направленный вверх.

Консольные насосы серии К 80 применяются для перекачивания воды за исключением морской и других жидкостей по физико-химическим свойствам сходных с водой и имеющих водородный показатель (рН) в диапазоне от 6 до 9 ед. с содержанием твердых веществ размером не более 0,2 мм, объемная концентрация которых до 0,1%.

Насосы К80-65-160 имеют асинхронные электродвигатели общепромышленного исполнения и предназначены для стационарного применения в закрытых помещениях с естественной вентиляцией.

Привод насосов К 80 осуществляется от электродвигателей через муфту.

Насос с двигателем крепится на фундаментной основе с помощью специальных лап на корпусе насоса.

Корпус подшипников со стороны муфты имеет вспомогательную опору и крепится к корпусу насоса.

Для слива жидкости используется пробка, смонтированная в нижней части насоса.

Ротор насоса вращается в подшипниковых опорах по часовой стрелке (со стороны двигателя).

Направление его вращения помечено стрелкой на кожухе насоса.

### ***Технические характеристики***

Характеристики	Значения
Температура перекачиваемой воды	от 0 до 85 °С
Материал проточной части насосов	чугун
Уплотнение вала насоса	сальниковое (в обозначении буква «С»)
Климатическое исполнение	«У» (для районов с умеренным климатом)
Подача	50 м <sup>3</sup> /час
Напор	32 м в. ст.
ДКЗ	4,0 м
КПД	70%
Масса насоса	71 кг.
Масса насосного агрегата	127 кг.

Для агрегатирования используются асинхронные электродвигатели типа АИР112М2У3 с мощностью 7,5 кВт.

Насос К80-65-160а с обточкой колеса:

Подача: 35 м<sup>3</sup>/час, напор: 23 м в. ст.

Масса: 70 кг, агрегата: 112 кг.

КПД: 70%. ДКЗ: 4,0 м.

Тип двигателя: АИР100Л2У3.

Насос К 80-65-160 заменяет насос ЗК-9; ЗК-45/30; К45/30 по параметрам. Присоединительные размеры отличаются.

Расшифровка обозначения насоса К 80 65 160:

К - тип насоса, консольный;

80 - диаметр входного патрубка, мм;

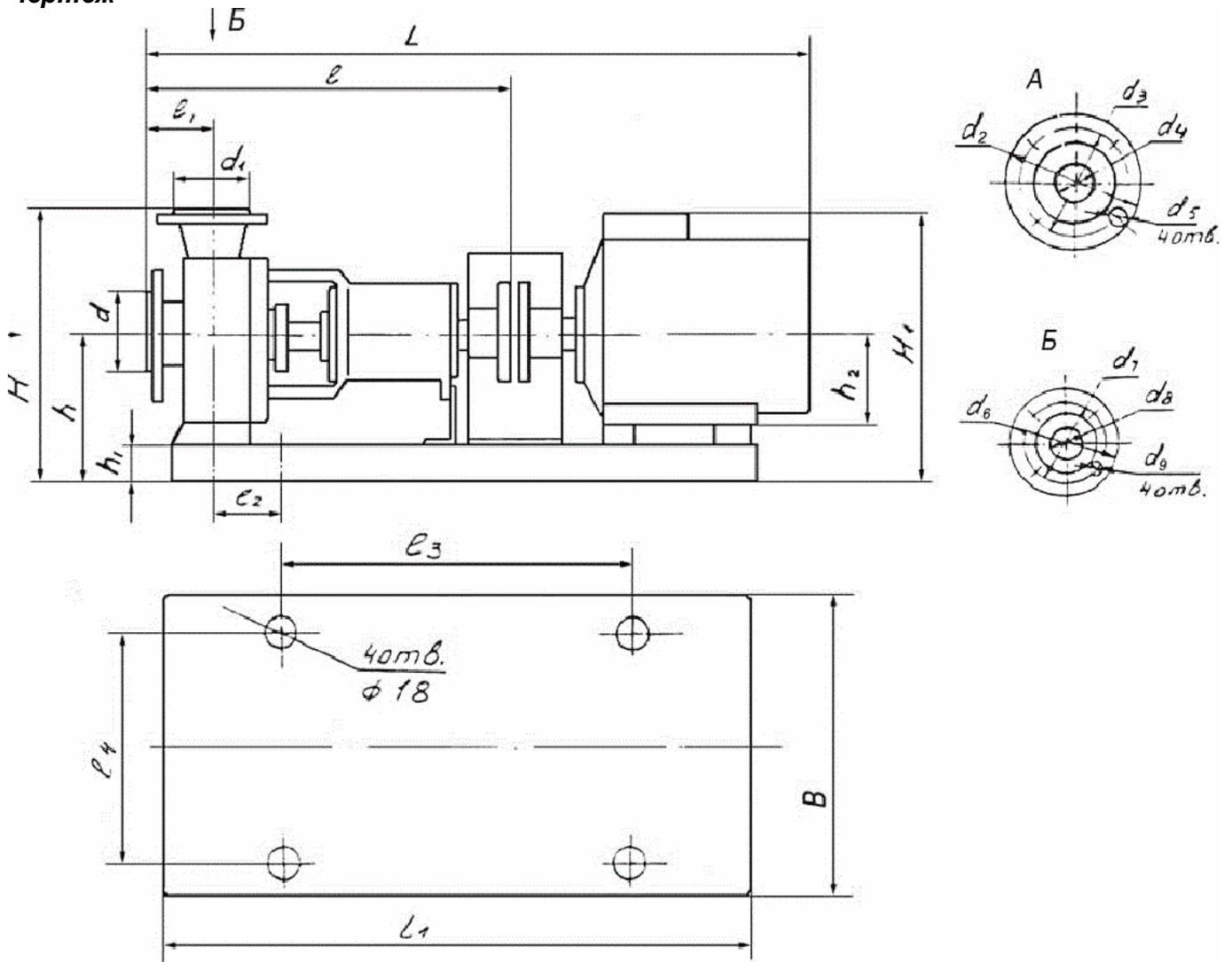
65 - диаметр выходного патрубка, мм;

160 - номинальный диаметр колеса, мм.



При эксплуатации за пределами рабочей части характеристики гарантия на насосы К 80 снимается.

Чертеж





Типоразмер насоса	L	L1	l	l1	l2	l3	l4	H	H1	h	h1	h2
K50-32-125	785	670	460	80	78	400	250	304	324	164	52	80
K50-32-125a	765								302			
K65-50-125	790	745	465	99	60	500	300	344	344	184	52	100
K65-50-160	865								364			
K65-50-160a	835								349			
K80-65-160	950	775	494	99	49	540	364	382	364	218	58	112
K80-65-160a	895							364				100
K80-50-200	1115	900	485	100	99	595	370	418	488	218	58	160
K80-50-200a	1020								436			132
K100-80-160	1230	1060	600	100	93	680	370	428	488	238	58	160
K100-80-160a	1135								436			132
K100-65-200	1305	1100	600	100	93	770	420	463	528	238	58	180
K100-65-200a	1270								508			160

Типоразмер насоса	B	d	d1	d2	d3	d4	d5	d6	d7	d8	d9	n
K50-32-125	300	90	70	140	110	50	14	120	90	32	14	4
K50-32-125a												
K65-50-125	340	122	102	180	145	65	18	160	125	50	18	4
K65-50-160												
K65-50-160a												
K80-65-160												
K80-65-160a	420	128	110	185	150	80	M16	195	160	80	18	8
K80-50-200												
K80-50-200a	420	142	102	190	160	80	M16	195	160	80	18	8
K100-80-160												
K100-80-160a	470	158	133	215	180	100	M16	195	160	80	18	8
K100-65-200												
K100-65-200a												