

АД-64М дефектоскоп акустический



Акустический дефектоскоп АД-64М предназначен для обнаружения расслоений в слоистых пластиках и выявления дефектов соединений (преимущественно клеевых) в многослойных конструкциях из различных полимерных композиционных материалов (ПКМ) и металлов, применяемых в различных сочетаниях.

Данный акустический прибор сочетает в себе два метода контроля: импедансный метод (ИМ) и метод свободных колебаний (МСК).

Отличительные особенности дефектоскопа АД-64М:

- Широкий диапазон контролируемых материалов: от стали до пенопласта и конструкций с мягкими наружными и внутренними элементами
- Применение двух взаимодополняющих методов контроля
- Односторонний доступ
- Сухой контакт преобразователей с контролируемым объектом
- Наглядное представление информации
- Возможность запоминания и воспроизведения режимов настройки, исключающая использование на рабочем месте контрольных образцов
- Возможность распечатки результатов контроля
- Автоконтроль технического состояния системы

Технические характеристики прибора

Минимальная площадь обнаруживаемого дефекта, см ²	1
Глубина выявляемых дефектов в стеклопластике, мм, до	12...15
Сигнализация о дефектах	Световая и звуковая
Число измерений в секунду	1,25...30
Масса, кг	9
Питание	сеть переменного тока 50Гц 220В и автономное от аккумуляторов
Время непрерывной работы от аккумуляторов, ч	2
Диапазон рабочих температур, 0 С	0...40

*Технические характеристики и комплект поставки дефектоскопа могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.