

РПЭ электрод ртутно-пленочный для анализатора ТА-2



Ртутно-пленочный электрод (РПЭ) представляет собой полимерный стержень с запрессованным серебряным стержнем меньшего диаметра. Для приведения в рабочее состояние в день проведения измерений на поверхности серебряного стержня формируют амальгаму серебра путем нанесения тонкого слоя ртути. Нанесение ртути проводят электролизом раствора нитрата одновалентной ртути в электрохимической ячейке анализатора.

Заказать

sales@td-automatika.ru

Описание прибора

Ртутно-пленочный электрод применяют в качестве рабочего (индикаторного) электрода при определении кадмия, свинца, цинка, меди, марганца, никеля, кобальта, сурьмы, висмута. Рабочая поверхность электрода представляет собой серебряный стержень, на поверхности которого формируют амальгаму серебра путем нанесения тонкого слоя ртути. Применяется для проведения измерений на вольтамперометрических анализаторах ТА-1 и ТА-2.

Ртутно-пленочный электрод входит в комплектацию вольтамперометрических анализаторов ТА-1 и ТА-2 и является заменяемым на протяжении всего срока службы данных анализаторов. Для получения стабильных результатов измерений рекомендуется заменять ртутно-пленочный электрод на новый не реже одного раза в год.

Технические характеристики

| Параметры | Значения |
|--|---|
| Площадь рабочей поверхности нового РПЭ | не менее: 20 мм ² |
| Габаритные размеры РПЭ, не более | длина: 85 мм; диаметр: 6 мм |
| Габаритные размеры серебряного стержня, не более | длина: 8 мм; диаметр: 1,1 мм |
| Масса РПЭ, не более | 1,8 г |
| Продолжительность непрерывной работы, не более | 12 ч. |
| Средний срок службы, не менее | 1700 ч. |
| Содержание драгметаллов в одном новом РПЭ | серебро – 0,182 г (в процессе использования РПЭ масса серебра уменьшается вследствие окисления и растворения в растворе электрохимической ячейки) |