



МПК 301.02 Комплект оборудования и материалов для магнитопорошкового контроля



Предназначен для магнитопорошкового контроля деталей из ферромагнитных сплавов в лабораторных и производственных условиях с помощью люминесцентной суспензии.

Оборудование комплекта МПК 301.02 позволяет визуально обнаруживать поверхностные трещины с размерами не менее:

- раскрытие 0,001 мм;
- глубина 0,01 мм;
- протяженность 0,5 мм;

а также поверхностные и подповерхностные дефекты типа нарушений сплошности: трещины, закаты, надрывы, волосовины, расслоения, дефекты сварных соединений.

Видеоканал осветителя-регистратора обеспечивает аппаратную регистрацию индикаторных рисунков дефектов с условными уровнями чувствительности магнитопорошкового метода А, Б, В по ГОСТ 21105-87.

Намагничивание объекта контроля выполняется переносным электромагнитом МСН 20.36, освещение синим светом контролируемой поверхности, покрытой люминесцентной магнитопорошковой суспензией СК ЛУ 1500 Р, осветителем-регистратором светодиодным ОСМ-540 или осветителем ОСМ-580. Аппаратная регистрация индикаторных рисунков над дефектами выполняется осветителем-регистратором ОСМ-540, а визуальное обнаружение дефектов – с использованием контрастных очков КО-2.

Рабочие условия применения:

- температура окружающего воздуха — от плюс 5 до плюс 40°С;
- относительная влажность воздуха, при температуре плюс 25°С — до 90%.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Уровень освещенности в зоне контроля, при расстоянии не менее 400 мм от осветителя до контролируемой поверхности и освещении: - осветителем-регистратором светодиодным ОСМ-540 - осветителем ОСМ-580	не менее 3000 люкс не менее 5000 люкс
Тангенциальная составляющая напряженности магнитного поля, создаваемого электромагнитом в зоне контроля	от 1000 до 10000 А/м
Габаритные размеры комплекта, упакованного в транспортную тару	720×550×350 мм
Масса комплекта, упакованного в транспортную тару	30 кг