



АРМС-МГ4 дефектоскоп сварных соединений



Дефектоскоп АРМС-МГ4 предназначен для контроля качества сварных стыковых соединений стержневой арматуры диаметром от 16 до 40 мм в соответствии с ГОСТ 23858, СТО 02495307-002-2008 при монтаже сборных и возведении монолитных ж/б конструкций теневым и зеркально-теневым методами.

Дефектоскоп АРМС-МГ4 также может быть использован для контроля качества сварных стыковых соединений труб большого диаметра и листового проката зеркально-теневым методом при непосредственной установке ультразвуковых преобразователей без протектора по ГОСТ 14782.

Принцип работы дефектоскопа АРМС-МГ4 основан на измерении ослабления ультразвуковых колебаний при наличии дефектов типа пор, трещин, раковин, непроваров, шлаковых включений в сварных соединениях.

Технические характеристики прибора

Динамический диапазон приемного тракта дефектоскопа, дБ	0...50
Диапазон установки коэффициента усиления, дБ	5...75 (1; 5; 10)
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения амплитуд сигналов, дБ	± 1
Частота зондирующего импульса, МГц	$2,5 \pm 0,2$
Питание от встроенного аккумулятора напряжением, В	3,7
Потребляемый ток в режиме измерения, мА, не более	390
Потребляемый ток в остальных режимах, мА, не более	94
Габаритные размеры электронного блока, не более:	175×78×25
Масса, кг, не более	2

Комплект поставки:

- дефектоскоп,
- пьезоэлектрические преобразователи (ПЭП) – 2 шт,
- механическое устройство для крепления ПЭП,
- зарядное устройство,
- коаксиальные кабели,
- протекторы R=12мм (2 шт); R=18мм (2шт); R=22мм (2шт),
- приспособление для контроля сварных швов листового проката,
- контрольный образец,
- кабель связи с ПК,
- CD с программным обеспечением,
- упаковочная тара.

По спецзаказу поставляется:

- механическое устройство «Скоба»,
- протекторы для контроля арматуры меньшего диаметра,
- образец арматуры с искусственным дефектом.