



## ХМ агрегат насосный центробежный химический моноблочный (А)



Центробежные насосы серии **ХМ** предназначены для перекачивания химически активных жидкостей.

Перекачиваемая жидкость не должна вызывать коррозию материала проточной части насосов - хромоникелевой стали 12Х18Н9Т. В перекачиваемой жидкости допускается содержание твердых включений в количестве 0,1% по массе с размером частиц не более 0,2 мм.

По материалу проточной части насосы ХМ соответствуют исполнению "К" по ГОСТ 20791-88.

Вид климатического исполнения УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69.

Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев.

Разрешены Госгортехнадзором России № РРС 04-7040.

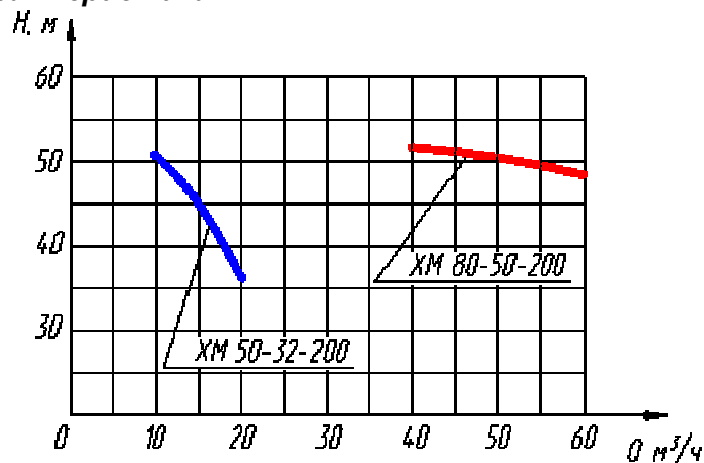
### Условные обозначения:

Х	М	50	-32	-200	К	УХЛ 2 ЯТИФ.062411.019.ТУ
						К - условное обозначение исполнения насоса по материалу проточной части (хромоникелевая сталь 12Х18Н9ТЛ)
						200 - диаметр рабочего колеса, мм
						32 - диаметр выходного патрубка, мм
						50 - диаметр входного патрубка, мм
						М - моноблочный
						Х - химический

### Технические характеристики насоса химического ХМ

Марка насоса	ХМ-50-32-200К	ХМ-80-50-200К
Подача номинальная м <sup>3</sup> /ч	15	50
Напор, м	45	50
Частота вращения двигателя об/мин.	2900	2900
Допускаемый кавитационный запас, м	4,5	3,0
Температура перекачиваемой жидкости не более 0С	от -40 до +150	от -40 до +150
Напряжение, В	380	380
Мощность электродвигателя, кВт	7,5	22
Частота, Гц	50	50
КПД, не менее, %	53	50
Габаритные размеры	543x323x348	740x400x460
Масса, кг	50	220

### Сводная напорная характеристика





Габариты и присоединительные размеры насоса ХМ

Рис.1

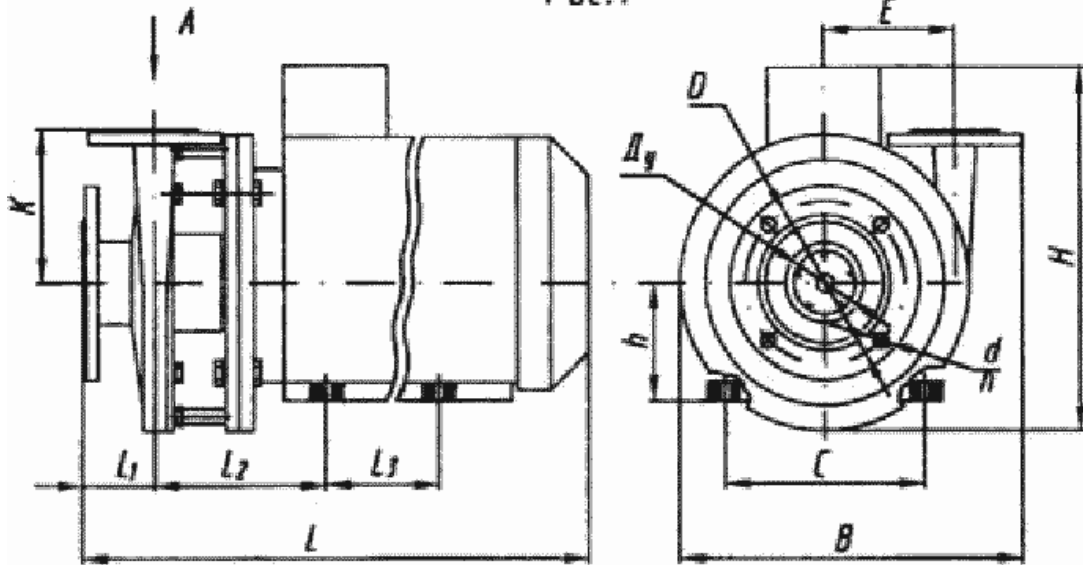
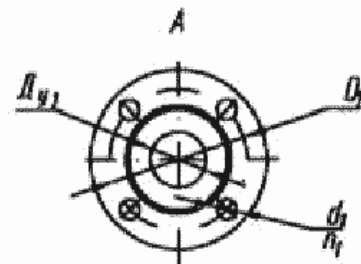
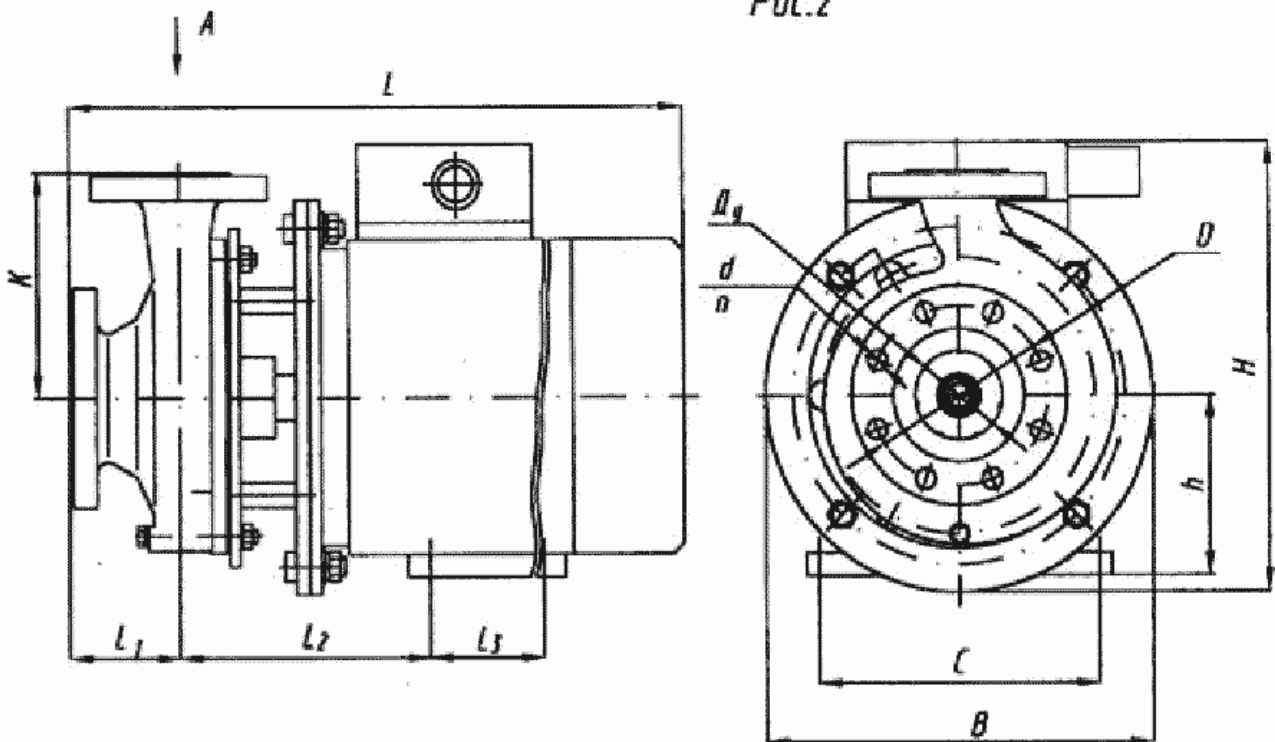


Рис.2



Насос	Рис	L	L1	L2	L3	E	H	K	C	B	D	d	n	D1	d1	n1	Ду	Ду1	h
XM-50-32-200K	1	543	72	172	140	113	348	144	190	323	130	14	4	90	14	4	65	32	112
XM-80-50-200K	2	740	100	237	203	-	460	200	254	400	160	18	8	125	18	4	80	50	180