

## **ВД-306М выпрямитель сварочный**



Выпрямитель сварочный ВД-306М предназначен для питания электрической сварочной дуги переменным и постоянным током, при ручной дуговой сварке, резке и наплавке малоуглеродистых, низколегированных и легированных сталей от сети переменного тока.

**Заказать**

[sales@td-avtomatika.ru](mailto:sales@td-avtomatika.ru)

Прибор является источником питания постоянного и переменного тока с подающими внешними характеристиками. Питание трансформатора ВД-306М производится от трехфазной сети переменного тока (2х380 В).

Конструктивно сварочный трансформатор ВД-306М представляет собой передвижную установку в однокорпусном исполнении, состоящей из следующих основных узлов: трансформатора, блока управления сварочного тока, блока выпрямителей, вентилятора, переключателя и кожуха.

### ***Технические характеристики***

<b>Наименование</b>	<b>Значение</b>
Напряжение питания сети	380 В
Количество фаз	2
Номинальный сварочный ток трансформатора	AC: 315 А (40%); DC: 250 А (40%)
Номинальное рабочее напряжение	AC: 32 В; DC: 30 В
Номинальный режим работы ПН	60%
Напряжение холостого хода, не более	70 В
Потребляемая мощность	24,0 кВА
Способ регулирования сварочного тока	Электронный плавный
Пределы регулирования сварочного тока, (min-max)	AC: 50...315 А; DC: 40...250 А
Климатическое исполнение и категория размещения	У3
Габаритные размеры	320x360x1040 мм
Масса	66 кг

### ***Структура заказа***

<b>ВД</b>	<b>306</b>	<b>М</b>	<b>У3</b>
Наименование модели			
Номинальный сварочный ток трансформатора, А		Модификация	
			Климатическое исполнение

### ***Стандартный комплект поставки:***

- ВД-306М выпрямитель сварочный с сетевым кабелем 3 м.
- Паспорт.