



ВД-213.1 дефектоскоп вихретоковый



Предназначен для выявления поверхностных дефектов в деталях из ферромагнитных и цветных металлов.

Описание:

Ручной дефектоскоп вихретокового контроля предназначен для выявления поверхностных дефектов на деталях с шероховатостью контролируемой поверхности до Rz 320:

- из ферромагнитных металлов и сплавов, в том числе цилиндрической формы с радиусом кривизны более 14 мм;
- из неферромагнитных и цветных металлов и сплавов

Наличие у дефектоскопа вращающегося вихретокового преобразователя (ВП) исключает возникновение ложных срабатываний индикаторов дефекта, вызванных отрывами и наклонами ВП относительно контролируемой поверхности.

ных отрывами и наклонами ВП относительно контролируемой поверхности.

Для точной установки ВП на криволинейную поверхность контролируемых деталей используются насадки, входящие в состав комплекта дефектоскопа.

На двухстрочном символьном жидкокристаллическом дисплее дефектоскопа отображаются: измеряемое и пороговое значения сигнала ВП, а также информация о текущем состоянии дефектоскопа и технологическая информация. При работе в условиях пониженной освещенности предусмотрена подсветка дисплея.

Для удобства оператора дополнительный световой индикатор дефекта размещен на корпусе вихретокового преобразователя дефектоскопа.

В дефектоскопе предусмотрена возможность предварительной настройки и запоминания 99 сочетаний типов материала и порога для контроля различных деталей.

Результаты контроля регистрируются в памяти дефектоскопа и могут быть использованы для формирования базы данных с помощью входящего в состав комплекта дефектоскопа пакета программ РМД-1, а также обеспечения автоматизированного документооборота.

Питание дефектоскопа осуществляется от сменной никель-металлогидридной аккумуляторной батареи МБА 13-9,6-1200 с номинальным напряжением 9,6 В, зарядка которой осуществляется с помощью станции зарядной СЗ 130.21.1, поставляемой по отдельному договору.

Для автоматической настройки порога чувствительности дефектоскопа в процессе эксплуатации используются стандартные образцы предприятия СОП-НО-037, СОП-НО-038.

Рабочие условия применения:

- температура окружающего воздуха — от минус 10 до плюс 40°С
- относительная влажность воздуха, при температуре плюс 30°С — до 90 %

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Размеры выявляемых поверхностных искусственных дефектов на деталях из углеродистых сталей и цветных сплавов с шероховатостью не более Ra 1,25:	
ширина	не менее 0,002 мм



**торговый дом
АВТОМАТИКА**

ООО «ТД «Автоматика»
www.td-avtomatika.ru
info@td-avtomatika.ru

Россия, 214020, г. Смоленск, ул. Шевченко, д. 86-Б
Тел/факс: (4812) 209-305, 209-306, 209-307, 209-308, 209-310, 209-311
Факс: (4812) 31-21-38, 31-35-06, 61-16-75, 62-10-28

глубина	не менее 0,05 мм
длина	не менее 5 мм
Размеры выявляемых поверхностных искусственных дефектов на деталях из углеродистых сталей и цветных сплавов с шероховатостью не более RZ 320:	
ширина	не менее 0,2 мм
глубина	не менее 0,5 мм
длина	не менее 5 мм
Продолжительность непрерывной работы дефектоскопа	не менее 12 ч
Габаритные размеры (В×Ш×Д)	50×110×220 мм
Масса	1,1 кг