Россия, 214020, г. Смоленск, ул. Шевченко, д. 86-Б Тел/факс: (4812) 209-305, 209-306, 209-307, 209-308, 209-310, 209-311 Факс: (4812) 31-21-38, 31-35-06, 61-16-75, 62-10-28

МП2-У ОШ



Манометры МП2-У ОШ предназначены для измерения избыточного и вакуумметрического давления неагрессивных, некристаллизующихся по отношению к медным сплавам жидкостей, пара и газа, в том числе кислорода, ацетилена.

Наименование прибора	Диапазон, Па	Диапазон, кгс/см2
	0100 кПа	01 кгс/см ²
	0160 кПа	01,6 кгс/см ²
МП2-У ОШ	0250 кПа	02,5 кгс/см ²
	0400 кПа	04 кгс/см ²
	0600 кПа	06 кгс/см ²
	01 МПа	010 кгс/см ²
	01,6 МПа	016 кгс/см ²
	02,5 МПа	025 кгс/см ²
	04 МПа	040 кгс/см ²
	06 Мпа	060 кгс/см ²
	010 МПа	0100 кгс/см ²
	016 МПа	0160 кгс/см ²
	025 МПа	0250 кгс/см ²
	040 МПа	0400 кгс/см ²
	060 МПа	0600 кгс/см ²

Примечание: диапазоны показаний приборов (единицы измерения оговариваются при заказе).

Дополнительные характеристики манометров МП2-У ОШ:

Наименование	Значение	
Диаметр корпуса	60 мм	
Класс точности приборов	2,5 (по заказу 1,5)	
Степень защиты	IP40	
Масса приборов	не более 0,15 кг	
Материалы деталей:	– корпус – сталь;	
	стекло – литое;	
	– трубчатая пружина - медный сплав, железо-никелевый	
	сплав*;	
	держатель - медный сплав;	
	 механизм - медный сплав, нержавеющая сталь*. 	
	*детали прибора производятся из разных материалов	

Климатическое исполнение	У2 (диапазон рабочих температур -50 до +60 °C)	
Воздействие вибрации	от 5 до 25 Гц с амплитудой 0,1 мм	
Фланец для крепления прибора	 -// по умолчанию приборы поставляются без фланца; 	
на панели	– <u>Ф</u> - по заказу приборы поставляются с передним	
	расположением фланца	
Измеряемая среда	 -// по умолчанию жидкость, пар, газ, в том числе пропан 	
	бутан;	
	– "кислород" - по заказу исполнение для измерения	
	давления жидкого, газообразного кислорода;	
	– "ацетилен" - по заказу исполнение для измерения	
	давления ацетилена	
Резьба присоединительного	 -// по умолчанию метрическая резьба M12x1,5-8g 	
штуцера	 G1/4-В - по заказу дюймовая резьба 	
	 K1/4 - по заказу коническая резьба 	
Технологическая черта на	 -// по умолчанию без черты 	
шкале	- "черта" - по заказу нанесение технологической черты на	
	циферблат (в примечании к заказу обязательно укажите на	
	какой отметке)	

Периодическая поверка приборов в процессе эксплуатации производится в соответствии с МИ 2124-90.

Межповерочный интервал – 2 года.

торговый дом

АВТОМАТИКА







