

Время срабатывания при номинальном давлении и номинальном расходе рабочей жидкости, с, не более	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	-	-
Расход рабочей жидкости, л/мин								
- номинальный	160	15	160	200	200	400	250	400
- максимальный, не более	200	20	200	200	200	600	400	600
- минимальный, не менее	20	-	20	20	20	20	10	20
Внутренняя герметичность (максимальные внутренние утечки), см ³ /мин, не более	160	16	160	160	160	170	160	170
Постоянное напряжение питания блока электромагнита, В	24 ± 2,4	12 ± 1,2			24 ± 2,4	24 ± 2,4	-	-
Мощность, потребляемая электромагнитом, Вт, не более	27	25			27	27	-	-
Масса, без рабочей жидкости, кг, не более	4,3					4,4	2,9	5
Режим работы электромагнита (относительная продолжительность включения), ПВ, %	100						-	-
Частота включений, вкл/ч, не более	7200						-	-
Рабочая температура окружающей среды, °С, в районах:								
- с умеренным климатом	-45...+40°С							
- с холодным климатом*	-60...+40°С							
- с холодным климатом**	-40...+50°С							
- с тропическим климатом	-10...+45°С							
Рабочая жидкость	гидравлические масла							
Гарантийный срок эксплуатации, мес	18							
Срок службы гидроклапана, лет	10							

* Обеспечивается с блоком БМ-24 ЛГФИ.677122.001.

** Обеспечивается с гидрораспределителем 1PE6537EG24HMC1-ХЛ1

Характеристики гидравлических масел

Наименование	Значение
Класс чистоты по ГОСТ 17216-2001, не ниже	14
Номинальная кинематическая вязкость, при фильтрации, мм ² /с:	
- до 25 мкм	20±5
- до 40 мкм	30±5
- максимальная кинематическая вязкость, не более	1500
- минимальная кинематическая вязкость при фильтрации 25 мкм, не менее	8
Температура, °С:	плюс 80 минус 40
- максимальная	
- минимальная	
Рекомендуемые марки рабочей жидкости:	
- при отрицательных температурах воздуха	
- основная	ВМГЗ
- заменители	АУ АУП И-20А
- при положительных температурах воздуха	
- основная	МГЕ-46В
- заменитель	И-30А

Стандартный комплект поставки:

- ПКР-787 гидроклапан предохранительный с разгрузкой (исполнение согласно заказу).
- Комплект запасных частей.
- Паспорт.

Габаритный чертеж

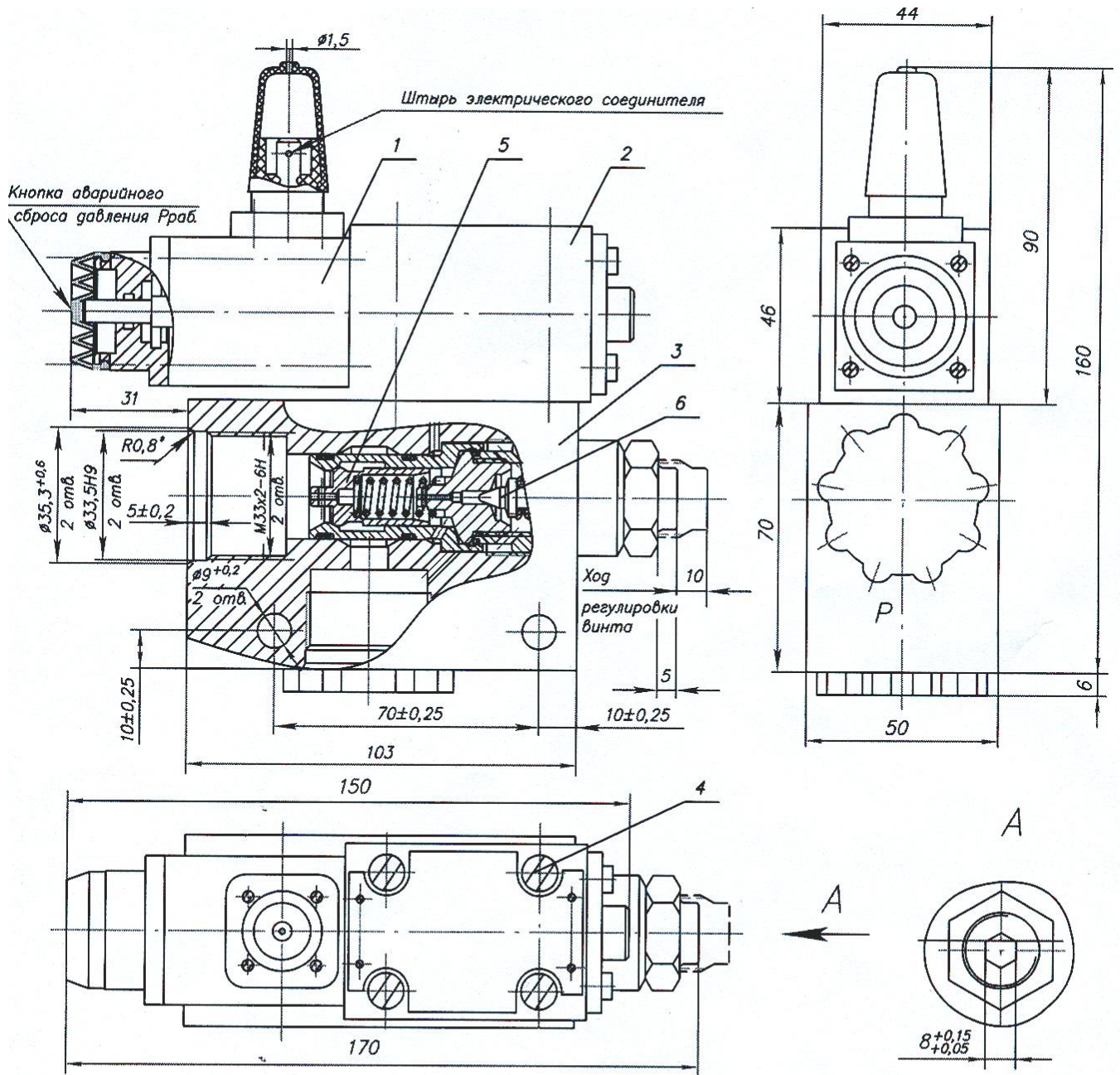
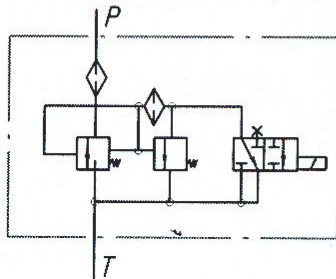


Схема гидравлическая принципиальная



P — подвод
T — слив

- 1 — электромагнит гидрораспределителя
- 2 — гидрораспределитель
- 3 — корпус
- 4 — винт
- 5 — клапан второго каскада
- 6 — клапан первого каскада