

ОПТОГАЗ-500 газоанализаторы технологических газовых смесей стационарные



Область применения: Технология и промвыбросы/Контроль технологических процессов

Тип: Стационарный/Одноканальный

Количество каналов: 1

Режим работы: Непрерывный

Наименования контролируемых компонентов: CO Углерода оксид (Угарный газ), CO₂ Углерода диоксид (Двуокись углерода, углекислый газ), O₂ Кислород

Маркировка взрывозащиты: Нет

Технические характеристики

Диапазоны измерений	CO Углерода оксид (Угарный газ)	0-15%
	CO ₂ Углерода диоксид (Двуокись углерода, углекислый газ)	0-30%
	O ₂ Кислород	0-4%; 4-21%
Погрешность измерений	CO Углерода оксид (Угарный газ)	Пределы допускаемой основной приведенной погрешности: ±5 %
	CO ₂ Углерода диоксид (Двуокись углерода, углекислый газ)	Пределы допускаемой основной приведенной погрешности: ±5 %
	O ₂ Кислород	Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности: ±5 %; Пределы допускаемой основной относительной погрешности: ±5 %

Варианты исполнения

Модификация, назначение, кол-во каналов;	Определяемый компонент	Диапазон измерений, объемной доли комп.	Пределы допускаемой основной погрешности		
			Абсолютная	Приведенная, %	Относительная

ОПТОГАЗ-500.7С ОПТОГАЗ-500.7Н Стационарный, для анализа технол. газовых смесей.	СО	0-15%	-	±5	-
ОПТОГАЗ-500.8С ОПТОГАЗ-500.8Н Стационарный, для анализа технол. газовых смесей.	СО ₂	0-30%	-	±5	-
ОПТОГАЗ-500.9С ОПТОГАЗ-500.9Н Стационарный, для анализа технол. газовых смесей.	О ₂ (ПМ)	0-4% 4-21%	±0.2 % -	- -	- ±5

Стандартный комплект поставки

- Стационарная модель для контроля технологических смесей (ОПТОГАЗ-500.7С, -500.7Н, -500.8С, -500.8Н): комплектуются системой подготовки по выбору заказчика;
- Газоанализаторы кислорода с парамагнитным сенсором (ОПТОГАЗ-500.9С, -500.9Н): комплектуются системой пробоподготовки по выбору заказчика.

Дополнительная комплектация, опции

- Внешний термопринтер;
- Аналоговый выход канала измерения 0-5 (4-20) мА;
- Сумка для переноски тип 3U (для газоанализаторов ОПТОГАЗ-500.7, -500.8)