

РНГ рулетки измерительные металлические 2 и 3 класса точности с грузом (производство Беларусь)



Рулетки измерительные металлические РНГ (далее - рулетки) предназначены для измерения линейных размеров путем непосредственного сравнения со шкалой.

Модификации рулеток

В зависимости от технических и метрологических характеристик рулетки бывают двух классов, ГОСТ 7502-98 и ТУ ВУ 600199222.004-2009:

- Рулетки, изготовленные по ГОСТ 7502-98, выпускаются в следующих модификациях: Р5Н2Г, Р5Н3Г, Р10Н2Г, Р10Н3Г, Р15Н2Г, Р15Н3Г, Р20Н2Г, Р20Н3Г, Р25Н2Г, Р25Н3Г, Р30Н2Г, Р30Н3Г, Р50Н2Г, Р50Н3Г.
- Рулетки, изготовленные по ТУ ВУ 600199222.004-2009, выпускаются в 4-х модификациях: Р5НГ, Р10НГ, Р15НГ, Р20НГ.



Структура условного обозначения:

Р10Н(У)2(3)Г рулетка, где:

- Р- рулетка,
- 10 - длина ленты в метрах,
- Н - лента из нержавеющей стали, У – лента из углеродистой стали,
- 2 - класс точности, 3 – класс точности,
- Г - с грузом (2 кг или 860 г)

Конструкция прибора

Рулетки состоят из измерительной ленты и груза. Корпус представляет собой каркас из двух скрепленных между собой пластин, между которыми помещен барабан с намотанной лентой. К оси барабана прикреплена откидная рукоятка, служащая для вращения и фиксации барабана в пределах одного оборота.

Груз рулеток изготовленных по ГОСТ 7502-98 сделан из стальной нержавеющей трубы, внутрь которой запрессована вставка из углеродистой стали, а к нижнему торцу прикреплен наконечник из латуни или карболита. Груз рулеток изготовленных по ТУ ВУ 600199222.004-2009 полностью изготовлен из латуни. Груз рулеток для измерения уровня агрессивных жидкостей и пищевых продуктов изготавливается из цельного стального нержавеющей прутка. Условное обозначение рулеток для измерения уровня агрессивных жидкостей или пищевых продуктов дополняется буквой «А». Саму измерительную ленту рулеток изготавливают из нержавеющей стали.

Шкалу рулеток наносят на один край ленты методом лазерной гравировки с миллиметровыми, сантиметровыми и метровыми интервалами. Шкала равномерная, однострочная, с горизонтальным расположением чисел отсчета.



Технические характеристики рулеток РНГ с грузом, изготавливаемых по ГОСТ 7502-98

Наименование	Р5Н2Г, Р5Н3Г	Р10Н2Г, Р10Н3Г	Р15Н2Г, Р15Н3Г	Р20Н2Г, Р20Н3Г	Р25Н2Г, Р25Н3Г	Р30Н2Г, Р30Н3Г	Р50Н2Г, Р50Н3Г
Длина, мм, не более	260	260	260	260	260	260	300
Ширина, мм, не более	90	100	110	120	130	150	180
Толщина, мм, не более	42	42	42	42	42	42	42
Длина шкалы, мм, не менее	5000	10000	15000	20000	25000	30000	50000
Цена деления шкалы, мм	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Масса рулетки, кг, не более	0,60	0,75	0,90	1,05	1,20	1,35	1,50
Толщина ленты, мм, не более	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
Ширина ленты, мм, не более	15	15	15	15	15	15	15

Технические характеристики рулеток РНГ с грузом, изготавливаемых по ТУ ВУ 600199222.004-2009

Наименование	Р5НГ	Р10НГ	Р15НГ	Р20НГ
Длина, мм, не более	260	260	260	260
Ширина, мм, не более	90	100	110	120
Толщина, мм, не более	42	42	42	42
Длина шкалы, мм, не менее	5000	10000	15000	20000
Цена деления шкалы, мм	1,0	1,0	1,0	1,0
Масса рулетки, кг, не более	0,60	0,75	0,9	1,05
Толщина ленты, мм, не более	0,25 ± 0,05	0,25 ± 0,05	0,25 ± 0,05	0,25 ± 0,05
Ширина ленты, мм, не более	13 ± 0,5	13 ± 0,5	13 ± 0,5	13 ± 0,5

Технические и метрологические характеристики грузов

Наименование	Модификации грузов	
	ТУ ВУ 600199222.004-2009	ГОСТ 7502-98
Длина, мм, не более	200	350
Диаметр, мм, не более	28	35
Масса груза, г	860 ± 50	2000 ± 100

Наименование интервала	Допускаемые отклонения общей длины шкалы ленты и отдельных ее интервалов, мм, не более	
	Второй класс точности	Третий класс точности
миллиметровый	± 0,15	± 0,20
сантиметровый	± 0,20	± 0,30
дециметровый	± 0,30	± 0,40
Отрезок шкалы 1 м, не более	± [0,30+0,15(L ¹)]	± [0,40+0,20(L ¹)]

Наименование интервала	Допускаемые отклонения общей длины шкалы груза и отдельных ее интервалов, мм, не более	
	Второй класс точности	Третий класс точности
миллиметровый	± 0,15	± 0,20
сантиметровый	± 0,20	± 0,30
Конечное значение шкалы	± 0,30	± 0,40

Примечание: 1. L - число полных и неполных метров в отрезке.



торговый дом
АВТОМАТИКА

ООО «ТД «Автоматика»
www.td-automatika.ru
sales@td-automatika.ru

Россия, 214020, г. Смоленск, ул. Шевченко, д. 86-Б
Тел/факс: (4812) 209-305, 209-306, 209-307, 209-308, 209-310, 209-311
Факс: (4812) 31-21-38, 31-35-06, 61-16-75, 62-10-28

Комплект поставки:

- Рулетка измерительная металлическая РНГ;
- Груз;
- Паспорт.