

## Набор щупов



Наборы щупов предназначены для проверки величин зазоров между поверхностями. При проверке зазоров между контролируемыми плоскостями используют наборы специальных измерительных щупов с заданной толщиной и определенным классом точности. Конструктивно наборы щупов представляют собой обойму, по которой плавно движутся пластины и при необходимости их удобно заменять. Измерение точности установки инструмента на токарном станке, например, осуществляется путем подведения его к измерительному инструменту (щупу). Из этих данных получается необходимая коррекция положения инструмента.

При измерении детали сам щуп должен подводиться к ней. Такие наборы щупов позволяют решить большинство задач измерения параметров токарных и фрезерных операций. Есть универсальный тип измерительных щупов, которые могут применяться по нескольким направлениям измерений. Кроме того, существуют измерительные щупы на два направления для попеременного контроля, применяются в современных центрах для обработки. Монощупы или щупы одного направления могут применяться только для фрезерного станка и обрабатывающего центра с некоторыми ограничениями для контроля размеров деталей, но целиком не подходят для контроля размеров инструмента и для контроля размеров деталей при токарной обработке.

### **Технические характеристики**

№ набора	Номинальная толщина щупов	Кол-во щупов в наборе
1	0,02 0,02 0,03 0,03 0,04 0,05 0,06 0,07 0,08 0,09 0,1	11
2	0,02 0,03 0,04 0,05 0,06 0,07 0,08 0,09 0,1 0,15 0,2 0,25 0,3 0,35 0,4 0,45 0,5	17
3	0,55 0,6 0,65 0,7 0,75 0,8 0,85 0,9 0,95 1,0	10
4	0,1 0,2 0,3 0,4 0,5 0,6 0,7 0,8 0,9 1,0	10

### **Обозначение при заказе**

Пример обозначения набора щупов: «Набор щупов №4».