

А1209 толщиномер-дефектоскоп ультразвуковой для металлов



Ультразвуковой толщиномер «А1209» предназначен для измерения толщины изделий из металла, пластика, стенок труб, а так же изделий с высоким затуханием ультразвука.

Измерение толщины стенок, котлов, сосудов, обшивок судов и других изделий из черных металлов, а также металлических и пластиковых труб диаметром от 20 мм.

А1209 поддерживает работу с совмещенными и раздельно-совмещенными преобразователями.

Особенности

- диапазон измеряемых толщин (по стали) от 0,7 до 300 мм.;
- встроенный литиевый аккумулятор;
- время непрерывной работы 9 ч;
- большой, информативный, цветной TFT дисплей;
- дискретность индикации измерений 0,01 или 0,1 мм.;
- автоматическое определение скорости ультразвука на объекте известной толщины;
- энергонезависимая память на 50000 измерений;
- звуковая и виброиндикация;
- специализированный чехол для защиты электронного блока прибора от грязи, воды и пыли, с возможностью крепления на руку;
- передача данных на ПК через USB кабель;
- программное обеспечение для приема данных из прибора и сохранения их на ПК.

Режимы работы

1. Режим НОРМА. – Применяется для оперативного определения толщины изделия с оценкой принадлежности результата измерений заданному интервалу и критерию срабатывания автоматической сигнализации дефекта (АСД).

Особенности: Возможность проведения измерений с индикацией остаточной толщины объекта контроля в процентах от предварительно установленного значения, путем задания верхнего предела толщины, соответствующего 100%, и нижнего - соответствующего браковочной норме. Звуковая, цветовая и виброиндикация при выходе результатов измерений за границы допустимых значений. Наглядное представление шкалы глубиномера.

2. Режим ПАМЯТЬ. – Применяется для оперативного определения толщины изделия с отображением на экране прибора ранее сохраненных результатов (группы, ячейки в группах и результаты).

Особенности: Предварительный выбор группы, в которую будет сохранен результат из любого режима измерений. Распределения результатов по группам создает дополнительные удобства при последующем просмотре и анализе полученных результатов. Коррекция сохраненных записей, путем проведения повторных измерений с последующей записью новых данных в корректируемые ячейки памяти. Любой результат, вызывающий сомнение, может быть перезаписан.

Технические характеристики

Характеристики	Значения
Диапазоны измеряемых толщин (по стали) преобразователем D1771 4.0A0D12CL	0,7 - 300,0 мм.
Основная погрешность измерений толщины X, мм., не более:	
- при толщинах от 0,7 до 3,0 мм.	$\pm(0,01X+0,1)$
-при толщинах от 3,01 до 99,99 мм.	$\pm(0,01X+0,05)$
-при толщинах от 100,0 до 300,0 мм.	$\pm(0,01X+0,1)$



Дискретность измерения толщин (изменяемая):	
- в диапазоне измерений от 0,7 до 99,99 мм.	0,1 мм; 0,01 мм.
- в диапазоне измерений от 100,0 до 300,0 мм.	0,1 мм.
Номинальное напряжение питания, В.	3,7
Диапазон настроек скорости ультразвука	от 500 до 19 999 м/с
Тип дисплея	антибликовый, цветной TFT
Время непрерывной работы	9 ч.
Установленный срок службы	5 лет
Диапазон рабочих температур	от -20 °С до 50 °С
Габаритные размеры электронного блока	161 x 70 x 24 мм.
Масса электронного блока	210 г.

Комплект поставки

1. А1209 - электронный блок ультразвукового толщиномера со встроенным аккумулятором.
2. Кабель LEMO-LEMO двойной 1,2 м.
3. Преобразователь D1771 4.0A0D12CL.
4. Сетевой адаптер 220 В-USB.
5. Кабель USB A-Micro B.
6. Компакт-диск с документацией и ПО.
7. Чехол T12.
8. Сумка T12.

Раздельно-совмещенный преобразователь D1771 4.0A0D12CL обладает повышенной износостойкостью и обеспечивает стабильные измерения на большинстве объектов, что позволяет проводить измерения, как на корродированных поверхностях, так и на плоских гладких объектах. Преобразователь D1771 4.0A0D12CL работоспособен при температурах от -30 °С до 50 °С.

Дополнительно толщиномер может быть укомплектован высокотемпературным раздельно-совмещенным преобразователем П112-5-12/2-АТБ-902 для контроля нагретых объектов до 250 °С.

Преобразователь П112-5-12/2-АТБ-902 работоспособен при температурах от 10 °С до 250 °С (с кратковременным прижатием длительностью не более 6 секунд - до 350 °С).