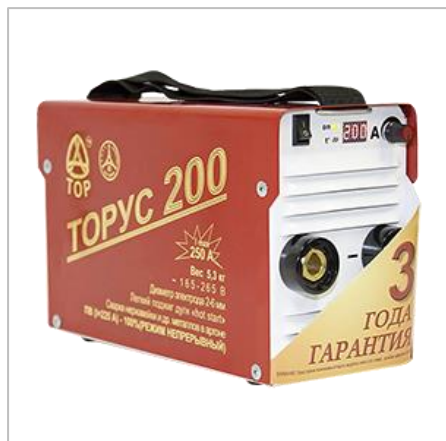


## ТОРУС Рабочая линия аппараты инверторные ручной дуговой сварки



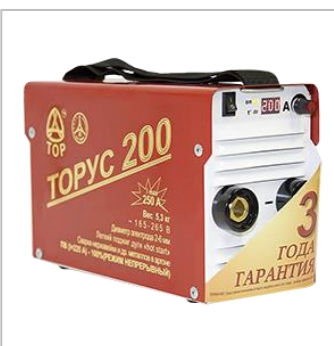
Аппараты ТОРУС Рабочая линия — это современные инверторные сварочные источники. Принцип работы основан на цифровом высокочастотном преобразователе напряжения сети. Такой метод обеспечивает высокую стабильность параметров сварки, большой КПД, экономию электроэнергии и простоту выполнения сварки.

**Заказать**

[sales@td-automatika.ru](mailto:sales@td-automatika.ru)



ТОРУС-175



ТОРУС-200



ТОРУС-210



ТОРУС-200с

### **Описание**

Аппараты ТОРУС Рабочая линия предназначены для электродуговой сварки низкоуглеродистых, легированных и нержавеющей сталей, могут работать в режимах TIG, MMA. Получение качественных сварочных швов не требует от работника высокой квалификации, что немаловажно для начинающих сварщиков.

### **Технические характеристики**

Модель	Торус-175	Торус-200	Торус-210	Торус-200с
Питающая сеть, В	165-265, 50 Гц			
Максимальная потребляемая мощность, кВт	5,2	6,2	6,6	7,2
Диапазон сварочного тока, А	30-175	30-200	20-210	20-220
Диаметр электрода, мм	2...4	2...5		
Процент времени работы, ПВ при 25°С	100% при 140А, 60% при 175 А	100% при 160А, 60% при 200 А	100% при 160А, 50% при 210 А	100% при 200А
Сварка TIG	да			
Напряжение холостого хода, U <sub>хх</sub>	65 В			
Индикатор сварочного тока	нет	есть	есть	есть
Масса	4,6 кг	5,3 кг	5,4 кг	5,1 кг
Габаритные размеры, мм	125x190x270	125x190x300		