



ЗАКАЗАТЬ

Стационарный газоанализатор ГАНК-4С осуществляет автоматический непрерывный контроль воздуха рабочей зоны. Прибор обеспечивает безопасность в рабочей зоне, оптимизацию технологических процессов и охрану окружающей среды. Измерение концентрации вредного вещества осуществляется одной сменной химкассетой в течение одного года.

Газоанализатор ГАНК-4С зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений, межповерочный интервал – один год.

Особенности газоанализатора ГАНК-4С:

- Возможность измерения концентрации веществ 1 категории опасности: щелочи, кислоты (серная, соляная, азотная, уксусная, синильная, азотная и др.).
- Возможность объединения до 128 газоанализаторов в единую сеть, простая интеграция в действующие автоматизированные системы.
- Цифровая индикация результатов измерения в мг/м³ на жидкокристаллическом дисплее.
- При превышении предельно допустимой концентрации, установленной предприятием-изготовителем, срабатывает звуковая и световая сигнализация, и замыкаются контакты реле для внешнего исполнительного устройства.
- По заказу газоанализатор ГАНК-4С изготавливается во взрывозащищенном исполнении, с маркировкой взрывозащиты 2Exe(ib)дIIВТ4Х.

Технические характеристики

Наименование	Значение
Условия эксплуатации:	
- диапазон рабочих температур	+5...+50°C (без применения термостата); -50...+50°C (с применением термостата)
- относительная влажность	до 80%
- атмосферное давление	от 86 до 106,7 кПа
Степень защиты человека от поражения электрическим током	класс III по ГОСТ 12.2.007.0-75
Степень пыле-влагозащиты	IP54
Габаритные размеры, не более	350x330x275мм
Масса, не более	13 кг
Напряжение питания от сети переменного тока	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	8 Вт
Время прогрева после включения прибора, не более	15 мин
Продолжительность отбора пробы, не более	30 с
Количество разовых измерений концентраций одной химкассетой в переносном приборе, не менее	1000 раз
Расход воздуха	0,5±0,1 л/мин
Объем памяти, записей, не менее	999

Перечень веществ и диапазоны измерений

№	МВИ	Наименование вещества	Формула	Диапазон А, мг/м ³		Диапазон Р, мг/м ³		Диапазон АР, мг/м ³		Тип датчика
1	А,Р,П	Азота диоксид	NO ₂	0,02	1	1	40	0,02	40	Х
2	А,Р,П	Азота оксид	NO	0,03	2,5	2,5	100	0,03	100	Х
3	А,Р,П	Азотная кислота	HNO ₃	0,075	1	1	40	0,075	40	Х
4	А,Р	Амины алифатические С15-20 (Алкил С15-20 амины)		0,0015	0,5	0,5	20	0,0015	20	Х
5	А,Р	2-Аминоэтанол (Моноэтаноламин)	C ₂ H ₇ NO	0,01	0,25	0,25	10	0,01	10	Х
6	А,Р,П	Аммиак	NH ₃	0,02	10	10	400	0,02	400	Х
7	А,Р,П	Гидроксибензол (Фенол)	C ₆ H ₅ OH	0,0015	0,15	0,15	6	0,0015	6	Х
8	А,Р,П	Гидрофторид (Фтороводород)	HF	0,0025	0,25	0,25	10	0,0025	10	Х
9	А,Р,П	Хлороводород (гидрохлорид)	HCl	0,05	2,5	2,5	100	0,05	100	Х
10	А,Р	1,2-Диаминоэтан (этанdiamин-1,2; этилендиамин)	C ₂ H ₈ N ₂	0,015	1	1	40	0,015	40	Х
11	А,Р	Дигидросульфид (Сероводород)	H ₂ S	0,004	5	5	200	0,004	200	Х
12	А,Р	Диметиламин (N-Метилметанамин)	C ₂ H ₇ N	0,00125	0,5	0,5	20	0,00125	20	Х
13	А,Р	Диэтиламин	C ₄ H ₁₁ N	0,01	15	15	600	0,01	600	Х
14	Р,П	Ди-Железо триоксид	Fe ₂ O ₃			3	120			Х
15	А,Р	Зола (угольная)		0,01	2	2	80	0,01	80	Х
16	Р	Марганец в сварочном аэрозоле (с содержанием до 20 %)	Mn (до 20%)			0,1	4			Х
17	Р	Медь	Си			0,25	10			Х
18	А,Р	Кислота муравьиная (Метановая кислота)	CH ₂ O ₂	0,025	0,5	0,5	20	0,025	20	Х
19	А,Р,П	Метантиол (метилмеркаптан)	CH ₃ SH	0,003	0,4	0,4	16	0,003	16	Х
20	А,Р	Метантиолы, меркаптаны (метил-, этил-) (по метилмерк.)	R-SH	0,003	0,4	0,4	16	0,003	16	Х
21	А,Р	Метиламин (Монометиламин)	CH ₃ NH ₂	0,0005	0,5	0,5	20	0,0005	20	Х
22	А,Р	Щелочь	NaOH, KOH	0,005	0,25	0,25	10	0,005	10	Х
23	Р	Никель и соединения Ni (II), Ni (III)	NiO, Ni ₂ O ₃	-	-	0,025	1	-	-	Х
24	А,Р	Озон	O ₃	0,015	0,05	0,05	2	0,015	2	Х
25	Р	Оксид алюминия в сварочных аэрозолях	Al ₂ O ₃			1	40			Х
26	Р	Оксиды железа в сварочных аэрозолях	Fe _x O _y			3	120			Х
27	Р	Оксиды марганца в сварочных аэрозолях	Mn _x O _y			0,15	6			Х
28	Р	Оксид меди в сварочных аэрозолях	CuO			0,25	10			Х
29	Р	Оксиды никеля в сварочных аэрозолях	Ni _x O _y			0,025	1			Х
30	Р	Оксиды хрома в сварочных аэрозолях	Cr _x O _y			0,5	20			Х
31	Р	Оксид цинка в сварочных аэрозолях	ZnO			0,25	10			Х
32	А,Р	Ортофосфорная кислота	H ₃ PO ₄	0,01	0,5	0,5	20	0,01	20	Х
33	А,Р	Пыль (бумажная)		0,05	1	1	40	0,05	40	Х
34	А	Пыль (абразивная)		0,02	1					Х
35	А,Р	Пыль (взвешенные в-ва)		0,075	1	1	40	0,075	40	Х
36	А,Р	Пыль (10 %>SiO ₂ >2 %)		0,075	2	2	80	0,075	80	Х
37	А,Р	Пыль (20 %>SiO ₂ >10 %)		0,075	1	1	40	0,075	40	Х
38	А,Р,П	Пыль (70 %>SiO ₂ >20 %)		0,05	1	1	40	0,05	40	Х
39	А,Р	Пыль (SiO ₂ <2%)		0,075	3	3	120	0,075	120	Х

40	А,Р	Пыль (SiO ₂ >70%)		0,025	1	1	40	0,025	40	X
41	А,Р	Пыль (доменного шлака)		0,05	3	3	120	0,05	120	X
42	А,Р	Пыль (древесная)		0,25	3	3	120	0,25	120	X
43	А,Р,П	Пыль (зерновая)		0,075	2	2	80	0,075	80	X
44	А,Р	Пыль (мучная)		0,2	3	3	120	0,2	120	X
45	А,Р	Пыль (хлопковая)		0,025	0,25	0,25	10	0,025	10	X
46	А,Р	Пыль (цементная)		0,05	4	4	160	0,05	160	X
47	А,Р	Свинец и его неорганические соединения	Pb, PbO, PbO ₂ , Pb ₃ O ₄	0,00015	0,025	0,025	1	0,00015	1	X
48	А,Р,П	Ангидрид сернистый (сера диоксид)	SO ₂	0,025	5	5	200	0,025	200	X
49	А,Р,П	Кислота серная	H ₂ SO ₄	0,05	0,5	0,5	20	0,05	20	X
50	А,Р	Тетрахлорэтилен (Перхлорэтилен)	C ₂ Cl ₄	0,03	5	5	200	0,03	200	X - требуется дожигатель
51	А,Р	Тетрахлорметан (Углерод 4-х хлористый)	CCl ₄	0,035	5	5	200	0,035	200	X - требуется дожигатель
52	А,Р	Тиокарбамид (Тиомочевина)	NH ₂ CSNH ₂	0,005	0,15	0,15	6	0,005	6	X
53	А,Р	Трихлорэтилен (трихлорэтен)	C ₂ HCl ₃	0,5	5	5	200	0,5	200	X - требуется дожигатель
54	А,Р	Триэтаноламин	C ₆ H ₁₅ NO ₃	0,02	2,5	2,5	100	0,02	100	X
55	А,Р	Триэтиламин	C ₆ H ₁₅ N	0,07	5	5	200	0,07	200	X
56	А,Р,П	Углерода диоксид	CO ₂	1950	4500	4500	180000	1950	180000	X
57	А,Р	Сажа (углерод)		0,025	2	2	80	0,025	80	X
58	А,Р,П	Формальдегид	CH ₂ O	0,0015	0,25	0,25	10	0,0015	10	X
59	А,Р	Хлор	Cl ₂	0,015	0,5	0,5	20	0,015	20	X
60	А,Р	Хлорэтен (винилхлорид)	C ₂ H ₃ Cl	0,005	0,5	0,5	20	0,005	20	X - требуется дожигатель
61	Р	Ди-Хром(Ш) триоксид	Cr ₂ O ₃			0,5	20			X
62	А,Р,П	Кислота уксусная (этановая кислота)	C ₂ H ₄ O ₂	0,03	2,5	2,5	100	0,03	100	X
63	А,Р	Этиламин	C ₂ H ₇ N	0,005	5	5	200	0,005	200	X
64	Р	Этилмеркаптан (Эантиол)	C ₂ H ₅ SH			0,5	20			X
65		Марганец в сварочном аэрозоле (с содержанием от 20 до 30 %)	Mn (до 50%)			0,05	2			X
66		Марганец сульфат	MnSO ₄			0,25	10			X
67		Медь сульфат	CuSO ₄			0,25	10			X
68	Р и П	Алюминий фосфат (алюминий фосфорнокислый)	Al ₂ O ₃			3	120			X
69	Р	Железа сульфат	FeSO ₄			1	40			X
70	Р	Железо	Fe			5	200			X
71	Р	Кальций сульфат	CaSO ₄			1	40			X
72	Р	Магний сульфат	MgSO ₄			1	40			X
73	Р	Олово четыреххлористое	SnCl ₄			2	80			X
74	Р	Хром (III) фосфат	CrPO ₄			1	40			X
75	Р	Хромовой кислоты соли (в пересчете на Cr (VI))	Хромой кислоты соли			0,005	0,2			X
76	Р	Цинк сульфид	ZnS			2,5	100			X
77	Р	Оксид кальция в сварочных Аэрозолях	CaO			0,5	20			X

78	P	Оксид магния в сварочных аэрозолях	MgO			2	80			X
79	P	Оксид олова в сварочных аэрозолях	SnO ₂			0,1	4			X
80	P	Оксиды свинца в сварочных аэрозолях	Pb _x O _y			0,025	1			X
81	A	Пыль (металлическая)		0,01	1					X
82	A	Пыль (неорганическая)		0,03	2					X
83	A	Пыль (общепромышленная)		0,075	1					X
84	A	Пыль (SO ₂ >20%+CaO>6Э%)		0,05	1					X
85	АРП	Гипохлорит натрия	ClNaO	0,05	2,5	2,5	100	0,05	100	X
86	АРП	Гипохлорит кальция	CaC ²	0,05	0,5	0,5	20	0,05	20	X
87	АРП	Бром	Br ₂	0,02	0,25	0,25	10	0,02	10	X
88	АРП	НДМГ (гептил)	C ₂ H ₈ N ₂	0,05	0,5	0,5	20	0,05	20	X
89	АРП	Арсин	AsH ₃	0,001	0,05	0,05	2	0,001	2	X
90	АРП	Углекислый натрий	Na ₂ CO ₃	0,025	1	1	40	0,025	40	X
91	АРП	Оксид олова (II)	OSn	0,01	3	3	120	0,01	120	X
92	АРП	Сульфат олова (II)	O ₄ SSn	0,01	3	3	120	0,01	120	X
93	АРП	Хлорид олова (II)	Cl ₂ Sn	0,025	3	3	120	0,025	120	X

Стандартный комплект поставки:

- Универсальный газоанализатор ГАНК –4С.
- Кабель питания сетевой.
- Химкассета с реактивной лентой.
- Провод с наконечником для заземления газоанализатора длиной (0,10- 0,15) м.
- Провод с кабельной вилкой РС-4 длиной (0,4-0,5) м (4-20 мА).
- Провод с кабельной розеткой РС-4 (сухие контакты) длиной (0,4-0,5) м.
- Предохранитель 3 А, 2 шт.
- Паспорт.
- Руководство по эксплуатации.
- Методика поверки.