

ТОКЕМ-140 смола ионообменная Н-форма



ТОКЕМ-140 - сильнокислотный гелевый катионит с однородным гранулометрическим составом.

Область применения:

ТОКЕМ-140 может быть использован на всех традиционных водоподготовительных установках, в том числе:

- Для умягчения и деминерализации воды в технологии с прямоточной регенерацией.
- Для умягчения и деминерализации воды в технологии с противоточной регенерацией в зажатом слое.

Заказать

sales@td-automatika.ru

Особенности

- Высокий уровень монодисперсности и отсутствие мелкой фракции обеспечивает значительное снижение гидравлического сопротивления по высоте слоя, что позволяет работать на больших скоростях потока, повышает эффективность регенерации и дает экономию реагентов и воды на отмывку катионита.
- Однородный гранулометрический состав, компактная упаковка в фильтре, отсутствие застойных зон увеличивает скорость диффузии и площадь контакта, что ведет к улучшению кинетики ионного обмена.
- Катионит устойчив к механическим и химическим воздействиям, имеет высокую осмотическую стабильность, как следствие – увеличивается срок службы монодисперсного катионита в сравнении с полидисперсным катионитом как минимум в два раза.

Технические характеристики

Наименование	Значение
Физико-химические характеристики	
Матрица	Стирол-дивинилбензолная
Функциональная группа	Сульфогруппа
Структура	Гелевая
Внешний вид	Сферические прозрачные зерна от желтого до темно-коричневого цвета
Ионная форма	Водородная H ⁺
Средний диаметр зерна, мм	0,65±0,05
Коэффициент однородности, не более	1,1
Объемная доля фракции, проходящей через сетку № 04К, %, не более	1,0
Объемная доля фракции на сетке № 08К, %, не более	2,0
Массовая доля влаги, %	48-55
Осмотическая стабильность, %, не менее	98
Полная статическая обменная емкость, ммоль/см ³ (мг-экв/см ³), не менее	1,9-2,0
Процент целых гранул в товарном продукте, %, не менее	95
Средняя механическая прочность, г/гранула, не менее	300
Кол-во гранул с механической прочностью < 200 г/гранула, %, не более	10
Насыпная масса, г/см ³	0,75-0,80
Истинная плотность, г/см ³	1,20-1,25
Технологические характеристики	
Минимальная высота слоя, мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления, кПа·ч/м ²	1,0

Максимальная температура, °С	120
Диапазон рН	0-14
Дыхание при переходе из H^+ в Na^+ -форму, %	5-8
Регенерирующий раствор, %	(1-1,5-3,0) H_2SO_4 (4-5) HCl
Расход воды на отмывку, об./об.	2-4
Расширение слоя ионита при взрыхлении, %	50-80