



Манометры точных измерений TM (TMB)-МТИ серия 10 применяются для измерения давления неагрессивных к медным сплавам жидких и газообразных, не вязких и не кристаллизующихся сред.

Манометр МТИ может быть использован в качестве рабочего эталона при поверке и калибровке средств измерения давления с соблюдением требований по соответствию классов точности образцового и поверяемого приборов. В ассортименте представлены манометры МТИ со следующими классами точности: 0,4 / 0,6 / 1,0.

Предусмотрена корректировка нуля с помощью регулировочного винта.

**ЗАКАЗАТЬ**

**Технические характеристики**

Наименование	Значение
Диаметр корпуса	150 мм; 160 мм – под заказ
Класс точности	0,4 / 0,6 / 1,0
Диапазон показаний давлений	<b>TM:</b> 0...0,06 / 0,1 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,6 / 1 / 1,6 / 2,5 / 4 / 6 / 10 / 16 / 25 / 40 / 60 / 100; <b>TMB:</b> -0,1...0,06 / 0,15 / 0,3 / 0,5 / 0,9 / 1,5 / 2,4
Рабочие диапазоны	Постоянная нагрузка: $\frac{3}{4}$ шкалы Переменная нагрузка: $\frac{2}{3}$ шкалы Кратковременная нагрузка: 105% шкалы
Резьба присоединения	M20×1,5 (под заказ G $\frac{1}{2}$ )
Присоединение (расположение штуцера)	радиальное
Климатическое исполнение	Группа В3 по ГОСТ Р 52931; УХЛ3.1 по ГОСТ 15150
Диапазон рабочих температур	Окружающая среда: -60...+60°C Измеряемая среда: -30...+100°C При поверке: 23±5
Корпус	IP40, силумин, цвет черный
Кольцо	Сталь 10, цвет черный
Чувствительный элемент	Медный сплав (ВПИ до 6 МПа) Сталь 38ХМ (ВПИ от 10 МПа)
Трибно-секторный механизм, штуцер	Медный сплав
Циферблат	Алюминий, шкала черная на белом фоне
Стекло	Минеральное
Корректор нуля	На стекле
Межповерочный интервал	2 года

### Структура заказа

ТМ	6	1	0	Р.МТИ	0	0	(0-1 МПа)	M20×1,5	0,6
								Класс точности: 0,4; 0,6; 1	
								Резьба присоединения: M20×1,5	
								Диапазон показаний, МПа: ТМ: 0...0,06 / 0,1 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,6 / 1 / 1,6 / 2,5 / 4 / 6 / 10 / 16 / 25 / 40 / 60 / 100; ТМВ: -0,1...0,06 / 0,15 / 0,3 / 0,5 / 0,9 / 1,5 / 2,4	
								Электроконтактная приставка: 0 – нет	
								Гидрозаполнение: 0 – нет	
								Присоединение (расположение штуцера): Р.МТИ – радиальное	
								Материал штуцера и чувствительного элемента: 0 – медный сплав	
								Материал корпуса: 1 – корпус — силумин; кольцо — сталь	
								Диаметр корпуса, мм: 6 – 150, 160	
Наименование модели: ТМ – манометр; ТМВ – мановакуумметр									

### Монтаж и эксплуатация

1. **Монтаж/демонтаж должен производиться при отсутствии давления в трубопроводе.** Манометр МТИ должен быть установлен либо в нормальном рабочем положении (положение прибора с вертикальным расположением циферблата (допускаемое отклонение  $\pm 5^\circ$  в любую сторону)), либо в соответствии со знаком рабочего положения, указанном на циферблате.
2. **При монтаже вращать прибор разрешается только за штуцер с помощью гаечного ключа. Прикладывать усилие к корпусу прибора запрещается.** Крутящий момент при монтаже не должен превышать 20 Н·м. Подвод давления осуществляется трубопроводами с внутренним диаметром не менее 3 мм.
3. При измерении давления среды с температурой, превышающей допустимую рабочую температуру, необходимо устанавливать перед прибором петлевую трубку или отвод-охладитель.



4. Для защиты манометра от воздействия пульсаций измеряемой среды рекомендуется использовать демпферное устройство с регулировочной иглой.
5. Прибор следует нагружать давлением постепенно и не допускать резких скачков давления; не превышать диапазон измерений. Запрещается использовать растворители и абразивы для очистки стекол.



6. Типовой узел отбора для подключения манометра состоит из приварной бобышки с площадкой под уплотнительную прокладку, петлевой трубки, трехходового крана или игольчатого клапана. В качестве уплотнения в резьбовых соединениях между приварной бобышкой, краном и манометром рекомендуется применять паронитовую, фторопластовую или медную прокладку.
7. Для защиты чувствительного элемента манометра или датчика давления от контакта с агрессивной, вязкой или абразивной измеряемой средой рекомендуется устанавливать прибор в сборе с мембранным разделителем сред, заполненным разделительной жидкостью.
8. Манометр технический МТИ необходимо исключить из эксплуатации и сдать в ремонт в случае, если: прибор не работает; стекло разбито или повреждено; стрелка движется скачками или не возвращается к нулевой отметке; погрешность показаний превышает допустимое значение. При отсутствии давления стрелка должна находиться в пределах участка нулевой отметки. Отклонение стрелки за пределы этого участка свидетельствует о неисправности прибора.

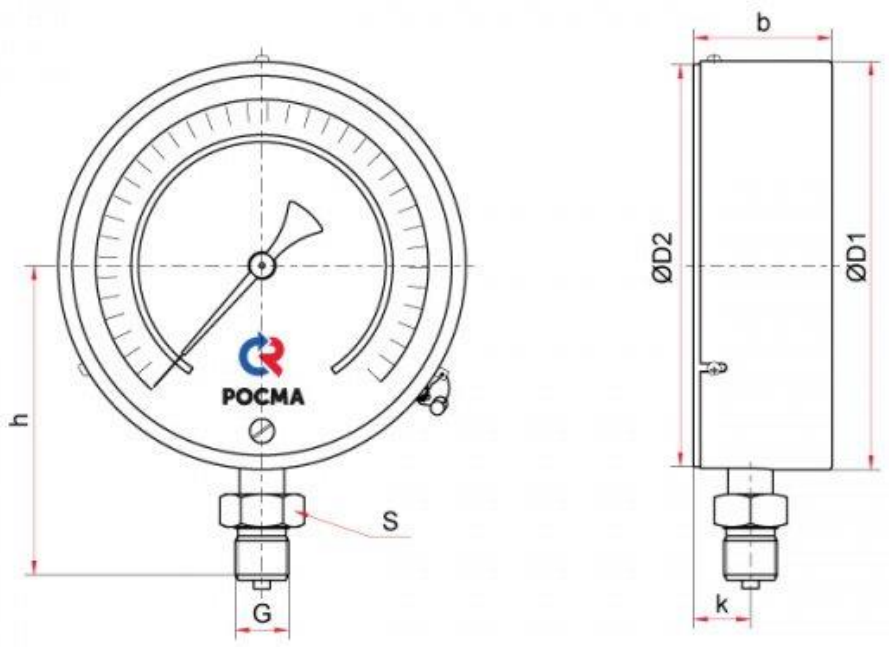
**Стандартный комплект поставки:**

- Манометр точных измерений ТМ (ТМВ)-МТИ серия 10 (исполнение согласно заказу).
- Паспорт.

**Дополнительные опции:**

- Объединение с разделителем (PM-H11, PM-C10, PM-B10, PM-C21).
- Указатель предельных значений (нержавеющая сталь).
- Указатель рабочего давления (1 маркер / 2 маркера на циферблате), с установкой.
- Индивидуальная двойная шкала Индивидуальная шкала в кгс/см<sup>2</sup>.
- Свидетельство о поверке к нумерованному прибору.
- Индивидуальный паспорт на нумерованный прибор.
- Обезжиривание прибора под кислород (+ знак O<sub>2</sub> на цифрблате).
- Нанесение на циферблат «NH<sub>3</sub>» и пр. знаков.
- Первичная заводская поверка.
- Периодическая поверка.
- Пломбировка манометра.

**Габаритный чертеж**



Тип	Ø	D1	D2	b	h	k	S	G	Вес
ТМ-610Р.МТИ	150 / 160*	151 / 162	149	51	115	21	27	M20×1,5	1,10

\* — под заказ