

АРТ-85 регулятор давления

Регулятор «после себя» «АРТ-85» предназначен для автоматического поддержания заданного давления после регулятора при изменении давления на входе и переменном расходе.

Регулятор является устройством, использующим непосредственно энергию рабочей среды для обеспечения своего функционирования.

Клапан регулятора при отсутствии давления рабочей среды «нормально закрыт».

Технические характеристики

Характеристики	Значения
Условный диаметр Ду, мм	15-32
Рабочая среда	Теплоноситель тепловых сетей, вода, воздух, газообразные среды, нейтральные к материалам контактирующих деталей
Условное давление рабочей среды P_u , МПа	1,6 (2,5; 4,0 - под заказ)
Температура рабочей среды, °С	плюс 2...150 - вода, минус 10...плюс 80 - газы

Ду, мм	15	20	25	32
Диапазон настройки давления на выходе регулятора, МПа (кгс/см ²)	0,05...1,2 (0,5...12)			
Коэффициент условной пропускной способности, K_{vu} , м ³ /ч	3,2	5,0	8,0	12,5
Зона пропорциональности, % от верхнего предела настройки	Не более 2,5			
Зона нечувствительности, % от верхнего предела настройки	Не более 4			
Постоянная времени, с	Не более 16			
Минимальный перепад давления на клапанной тарели, МПа	0,03 (0,3)			

Примечание: * - Для обеспечения нормальной работы регулятора требуется перепад давлений на клапанной тарели не ниже минимального.

Регуляторы могут поставляться с комплектом ответных фланцев.

Регуляторы устанавливаются на горизонтальных участках трубопровода, приводом вниз – при температуре рабочей среды больше 80 °С, приводом вверх - при температуре рабочей среды меньше или равной 80 °С. Допускается установка регулятора на вертикальных участках трубопровода. Направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе.

Рекомендуется при монтаже регуляторов обеспечить прямые участки трубопровода: ~ 10Ду до регулятора и ~ 5Ду после регулятора.

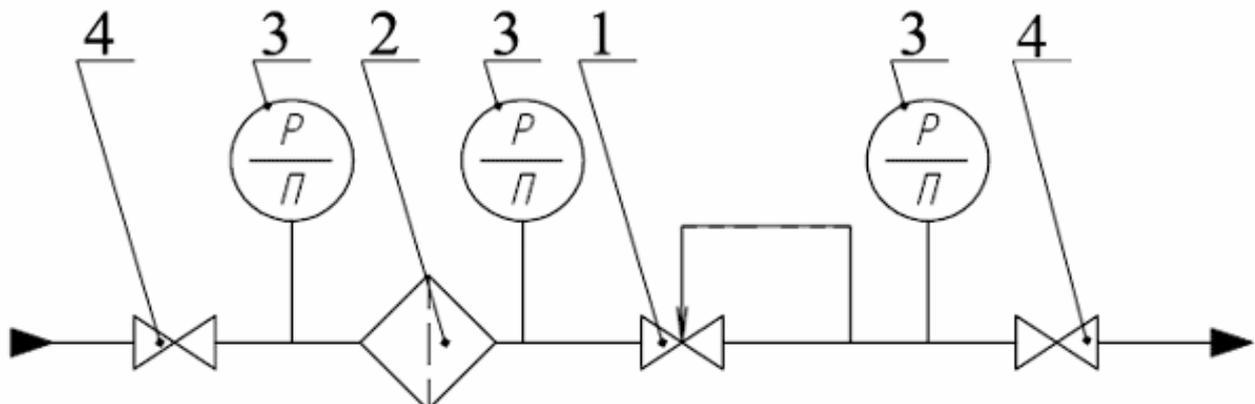
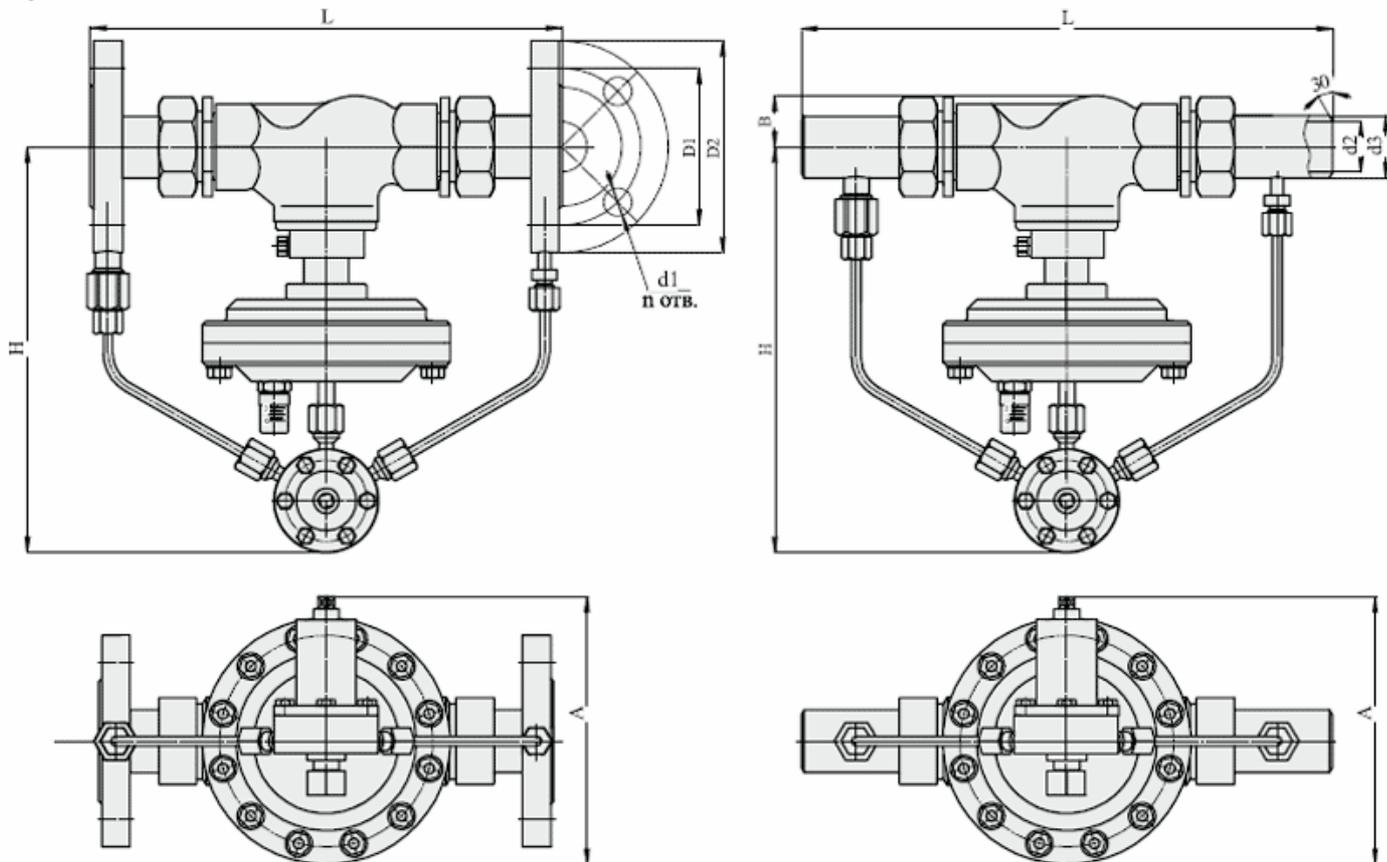


Схема подключения. 1 - регулятор «после себя»; 2 – фильтр; 3 – манометр; 4 – кран



Чертеж



Исполнение фланцевое

Исполнение под приварку

Ду	Исполнение под приварку					масса, кг	Исполнение фланцевое						п	масса, кг
	мм						мм							
	L	H	A	d 2	d 3		L	H	A	D 1	D 2	d 1		
15	280	258	172	15	21	7.5	232	258	172	65	95	14	4	9.2
20	294	258	172	20	27	7.8	256	258	172	75	105	14	4	9.7
25	314	258	172	25	33	8.5	273	258	172	85	115	14	4	10.8
32	336	258	172	32	40	9.5	298	258	172	100	135	18	4	13