

## **АРТ-85 регулятор давления**

Регулятор «после себя» «АРТ-85» предназначен для автоматического поддержания заданного давления после регулятора при изменении давления на входе и переменном расходе.

Регулятор является устройством, использующим непосредственно энергию рабочей среды для обеспечения своего функционирования.

Клапан регулятора при отсутствии давления рабочей среды «нормально закрыт».

### ***Технические характеристики***

Характеристики	Значения
Условный диаметр Ду, мм	15-32
Рабочая среда	Теплоноситель тепловых сетей, вода, воздух, газообразные среды, нейтральные к материалам контактирующих деталей
Условное давление рабочей среды $P_u$ , МПа	1,6 (2,5; 4,0 - под заказ)
Температура рабочей среды, °С	плюс 2...150 - вода, минус 10...плюс 80 - газы

Ду, мм	15	20	25	32
Диапазон настройки давления на выходе регулятора, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,05...1,2 (0,5...12)			
Коэффициент условной пропускной способности, $K_{vu}$ , м <sup>3</sup> /ч	3,2	5,0	8,0	12,5
Зона пропорциональности, % от верхнего предела настройки	Не более 2,5			
Зона нечувствительности, % от верхнего предела настройки	Не более 4			
Постоянная времени, с	Не более 16			
Минимальный перепад давления на клапанной тарели, МПа	0,03 (0,3)			

Примечание: \* - Для обеспечения нормальной работы регулятора требуется перепад давлений на клапанной тарели не ниже минимального.

Регуляторы могут поставляться с комплектом ответных фланцев.

Регуляторы устанавливаются на горизонтальных участках трубопровода, приводом вниз – при температуре рабочей среды больше 80 °С, приводом вверх - при температуре рабочей среды меньше или равной 80 °С. Допускается установка регулятора на вертикальных участках трубопровода. Направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе.

Рекомендуется при монтаже регуляторов обеспечить прямые участки трубопровода: ~ 10Ду до регулятора и ~ 5Ду после регулятора.

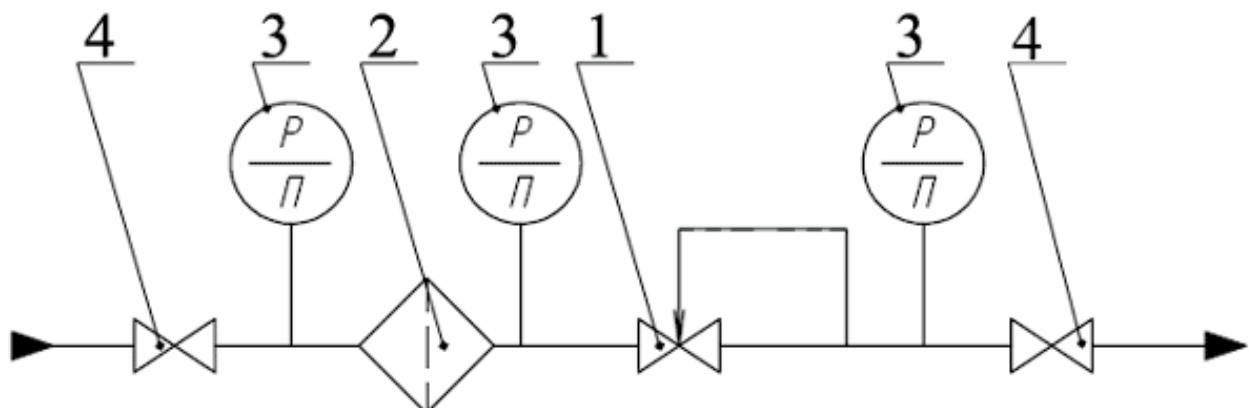
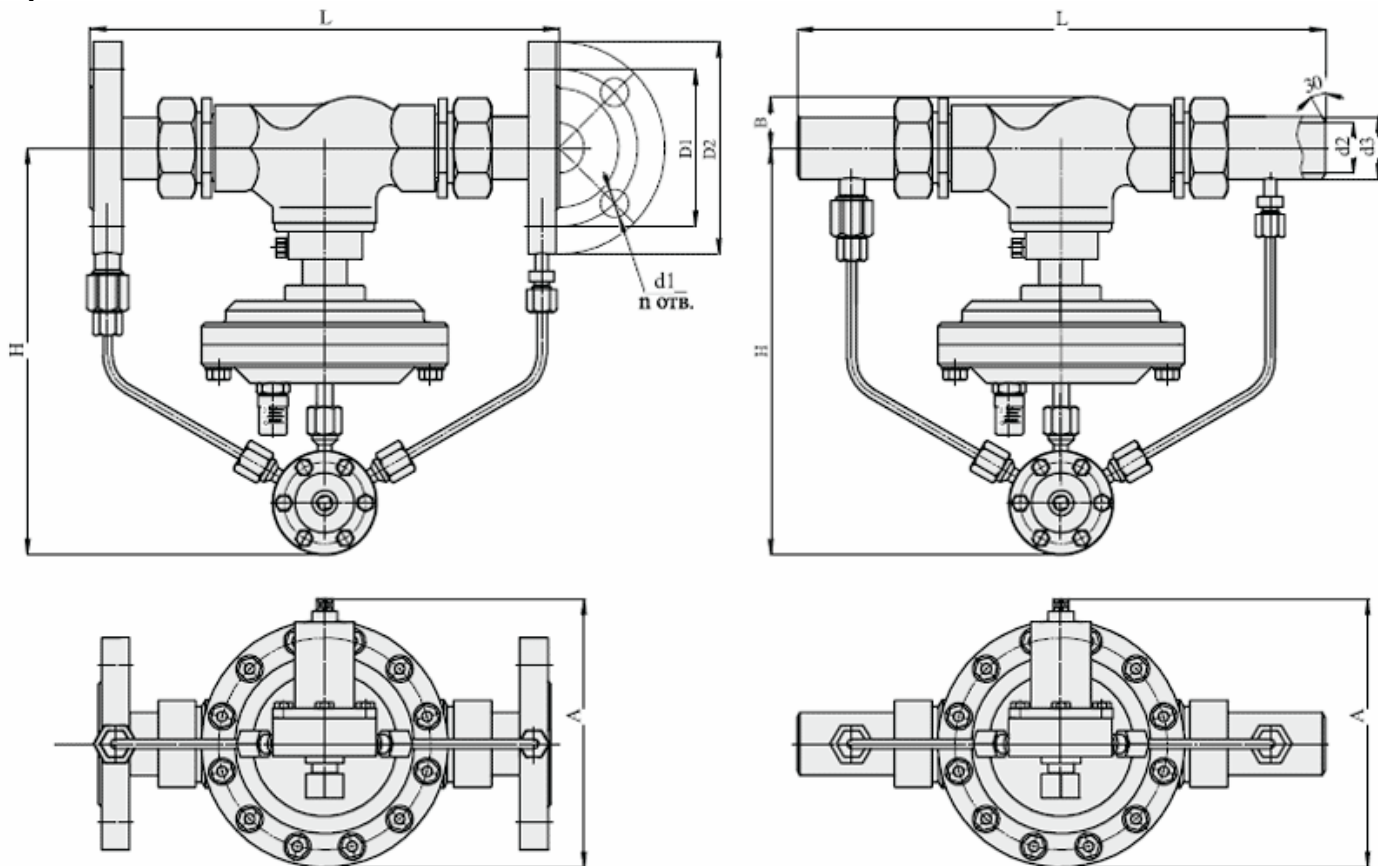


Схема подключения. 1 - регулятор «после себя»; 2 – фильтр; 3 – манометр; 4 – кран



**Чертеж**



**Исполнение фланцевое**

**Исполнение под приварку**

Ду	Исполнение под приварку					масса, кг	Исполнение фланцевое						п	масса, кг
	мм						мм							
	L	H	A	d 2	d 3		L	H	A	D 1	D 2	d 1		
15	280	258	172	15	21	7.5	232	258	172	65	95	14	4	9.2
20	294	258	172	20	27	7.8	256	258	172	75	105	14	4	9.7
25	314	258	172	25	33	8.5	273	258	172	85	115	14	4	10.8
32	336	258	172	32	40	9.5	298	258	172	100	135	18	4	13