Россия, 214020, г. Смоленск, ул. Шевченко, д. 86-Б Тел/факс: (4812) 209-305, 209-306, 209-307, 209-308, 209-310, 209-311

Факс: (4812) 31-21-38, 31-35-06, 61-16-75, 62-10-28

## ПГС поверочные газовые смеси



Предназначены для градуировки, аттестации и поверки средств измерений содержания компонентов в газовых средах, аттестации методик выполнения измерений, а также для контроля правильности результатов измерений, выполняемых по стандартизованным методикам

Технические характеристики

Наименование газов	Диапазоны концентраций, % об.	Среда
Кислород О₂	0,25 - 100	азот
	0,25 - 100	аргон
	0,25 - 100	гелий
	0,25 - 3	водород
Кислород О2 и	0,25 - 10	азот
Углекислый газ CO <sub>2</sub>	5 - 10	
Углекислый газ CO <sub>2</sub>	0,0015 - 100	азот
	0,5 - 12	воздух
Угарный газ СО	0,0001 - 100	азот
	0,0001 - 0,5	воздух
Метан CH₄	0,0025 - 100	азот
	0,001 - 3	воздух
Водород Н₂	0,2 - 100	азот
	0,2 - 3	воздух
	0,2 - 3	кислород
	50 - 85	метан
Аммиак NH <sub>3</sub>	0,01 - 1	азот
	0,01 - 1	воздух
Пропан С₃Н <sub>8</sub>	0,1 - 1,5	азот
	0,1 - 1,5	воздух
Двуокись серы SO <sub>2</sub>	0,002 - 2,2	азот
Окись азота NO	0,005 - 0,5	азот
Азот N <sub>2</sub>	10 - 60	гелий

Поверочные газовые смеси получают путем смешения чистых исходных газов в заданных соотношениях.

По отдельному заказу изготавливаются ПГС на хладон 12, -22, -114 и другие газы. Более подробный перечень ПГС может быть выслан по заявке. Газовые смеси поставляются как в баллонах заказчика (обменная тара любой емкости), так и в баллонах объединения емкостью 4 литра. Для работы с баллонами необходимы вентиль точной регулировки ВТР.