

ВСА вибростол



Вибростол предназначен для виброуплотнения образцов асфальтобетонных смесей в процессе их испытаний по ГОСТ 12801-98 «Материалы на основе органических вяжущих для дорожного и аэродромного строительства. Методы испытаний».

Вибростол – оборудование лабораторного класса, которое применяется в строительной отрасли.

Описание устройства

Основными составными частями изделия являются: вибропривод, гнездо, формы с пуансонами и пригрузами и пульт управления МПУ.

Вибропривод состоит из сварного цилиндрического корпуса, к внутренним стенкам которого приварена траверса с опорами для крепления электродвигателей. Электродвигатели через лепестковые муфты соединены с дебалансными вибраторами, закрепленными на приваренных к платформе кронштейнах.

Платформа выполнена в виде круглой массивной плиты и смонтирована на корпусе через пружины.

На верхнем торце платформы закреплено гнездо, в которое устанавливается форма (диаметром 71,4 или 101,0 мм) с нижним пуансоном, образцом уплотняемой смеси, верхним пуансоном и пригрузом. Форма закрепляется при помощи устройства крепления.

Вибростол рекомендуется размещать на опорной тумбе. Тумба установлена на четырех опорах-амортизаторах, позволяющих выставлять стол по горизонтальному уровню и регулировать высоту расположения ВСА в пределах ± 25 мм для удобства работы обслуживающего персонала.

Для удобства заполнения формы смесью предназначено дополнительное гнездо.

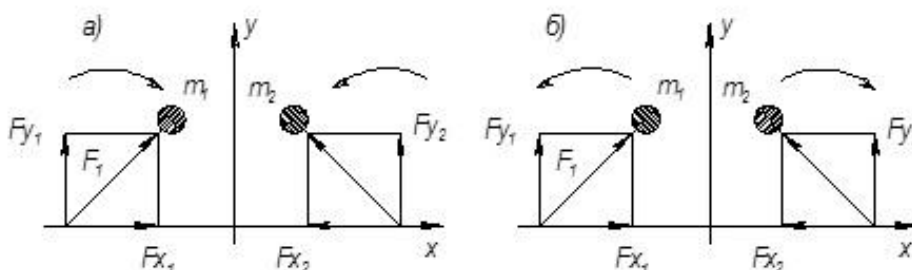
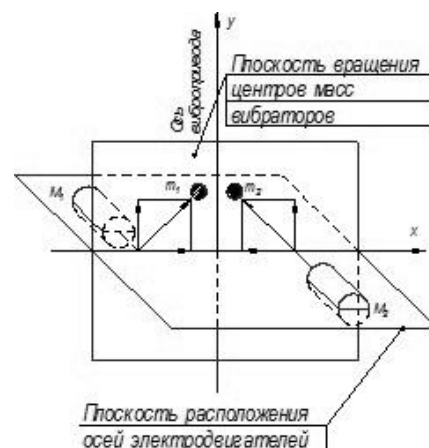
Принцип работы

При включении вибростола ВСА электродвигатели через лепестковые муфты вращают дебалансные вибраторы, закрепленные на платформе.

При работе вибропривода обеспечивается самосинхронизация электродвигателей.

Расположение осей электродвигателей в одной горизонтальной плоскости, а центров дебалансных масс - в одной вертикальной плоскости, обеспечивает создание равнодействующей силы в вертикальном направлении.

Амплитуда колебаний платформы с установленными на ней формой с вкладышами, образцом и пригрузом в заданных ГОСТом пределах обеспечивается при работе с формами диаметром 71.4 и 101.0 мм и образцами за счет значительной массы платформы.





Достоинства:

- Строго вертикальные колебания, обеспечивающие устойчивое положение пригрузов в процессе работы и установленную ГОСТом нагрузку на образец;
- Наличие пульта управления (МПУЗ-07) со встроенным таймером на 3 минуты.
- Заданная ГОСТом амплитуда колебаний, обеспечивается при работе с обеими формами без настроек и регулировки;
- Поставка облегченных форм;
- Комплектация дополнительным гнездом для заполнения форм смесью;
- Комплектация опорной тумбой.

Примеры применения: Асфальтобетонные и песчано-гравийные смеси.

Технические характеристики

Внутренние диаметры форм, мм	Ø101 Ø71,4
Амплитуда колебаний под нагрузкой, мм	0,4±0,05
Частота колебаний, кол./мин	2900±100
Время работы, сек	180±5
Напряжение питания, 50 Гц, В	380
Количество электродвигателей, шт.	2
Мощность электродвигателей, кВт	2x0,25
Габаритные размеры, мм (длина x ширина x высота)	550x550x245
Высота (с формой ?101 мм), мм	660
Высота (с формой ? 71,4 мм), мм	520
Масса, кг	124
Масса в полном комплекте поставки, кг;	178 / 195