

**ТМ серия 10 манометры стандартного исполнения,
модель 2**



Манометры в стандартном исполнении ТМ модель 2 применяются для измерения избыточного давления неагрессивных к медным сплавам жидких и газообразных, не вязких и не кристаллизующихся сред с температурой до +150°С.

Преимущества данной модели приборов: использование конструкции с облегченным штуцером

Область применения: манометры рекомендованы для предприятий обслуживающих и проектирующих объекты ЖКХ.

ЗАКАЗАТЬ

Технические характеристики

Наименование	Значение
Диаметр корпуса	100 мм
Класс точности	1,5
Диапазон показаний давлений	0...0,25 / 0,4 / 0,6 / 1 / 1,6 / 2,5 / 4 / 6 МПа
Рабочие диапазоны	Постоянная нагрузка: $\frac{3}{4}$ шкалы Переменная нагрузка: $\frac{2}{3}$ шкалы Кратковременная нагрузка: 110% шкалы
Резьба присоединения	G $\frac{1}{2}$ / M20×1,5
Присоединение (расположение штуцера)	радиальное
Климатическое исполнение	Группа В3 по ГОСТ Р 52931; УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150
Диапазон рабочих температур	Окружающая среда: -60...+60°С Измеряемая среда: -50...+150°С
Корпус	IP40, сталь 10, цвет серый
Кольцо	Сталь 10, цвет серый
Чувствительный элемент, трибко-секторный механизм, штуцер	Медный сплав
Циферблат	Алюминий, шкала черная на белом фоне
Стекло	Минеральное
Межповерочный интервал	2 года

Структура заказа

ТМ	5	1	0	Р	0	0	(0-1 МПа)	G$\frac{1}{2}$	1,5	M2
Обозначение специального исполнения										
Класс точности										
Резьба присоединения: G $\frac{1}{2}$; M20×1,5										
Диапазон показаний, МПа: 0...0,25 / 0,4 / 0,6 / 1 / 1,6 / 2,5 / 4 / 6										
Электроконтактная приставка: 0 – нет										
Гидрозаполнение: 0 – нет										
Присоединение (расположение штуцера): Р – радиальное										
Материал штуцера и чувствительного элемента: 0 – медный сплав										
Материал корпуса: 1 – сталь										
Диаметр корпуса, мм: 5 – 100										
Наименование модели										

Монтаж и эксплуатация

1. **Монтаж/демонтаж должен производиться при отсутствии давления в трубопроводе.** Прибор должен быть установлен либо в нормальном рабочем положении (положение прибора с вертикальным расположением циферблата (допускаемое отклонение $\pm 5^\circ$ в любую сторону)), либо в соответствии со знаком рабочего положения, указанным на циферблате.
2. **При монтаже вращать прибор разрешается только за штуцер с помощью гаечного ключа. Прикладывать усилие к корпусу прибора запрещается.** Крутящий момент при монтаже не должен превышать 20 Н·м. Подвод давления осуществляется трубопроводами с внутренним диаметром не менее 3 мм.
3. При измерении давления среды с температурой, превышающей допускаемую рабочую температуру, необходимо устанавливать перед прибором петлевую трубку или отвод-охладитель.



4. Для защиты манометра от воздействия пульсаций измеряемой среды рекомендуется использовать демпферное устройство с регулировочной иглой.
5. Прибор следует нагружать давлением постепенно и не допускать резких скачков давления; не превышать диапазон измерений. Запрещается использовать растворители и абразивы для очистки стекол.
6. Типовой узел отбора для подключения манометра состоит из приварной бобышки с площадкой под уплотнительную прокладку, петлевой трубки, трехходового крана или игольчатого клапана. В качестве уплотнения в резьбовых соединениях между приварной бобышкой, краном и манометром рекомендуется применять паронитовую, фторопластовую или медную прокладку.
7. Для защиты чувствительного элемента манометра или датчика давления от контакта с агрессивной, вязкой или абразивной измеряемой средой рекомендуется устанавливать прибор в сборе с мембранным разделителем сред, заполненным разделительной жидкостью.

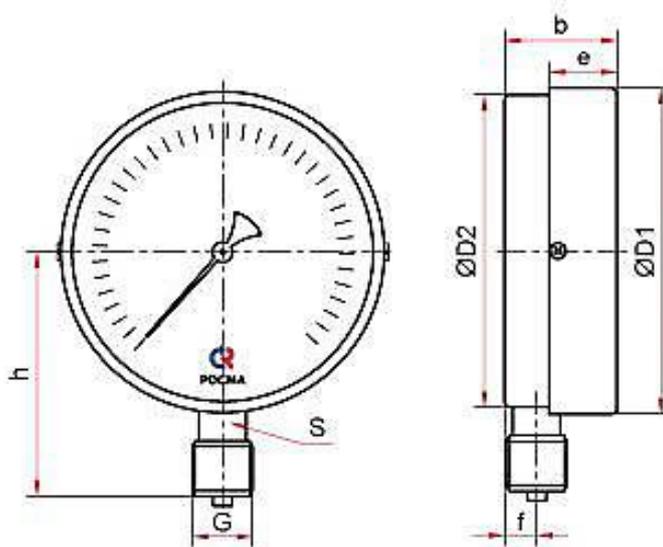


Стандартный комплект поставки:

- ТМ серия 10 манометр стандартного исполнения, модель 2.
- Паспорт.

Дополнительные опции:

- Объединение с разделителем (PM-H11, PM-C10, PM-B10, PM-C21).
- Объединение с разделителем (PM-K11, PM-M31).
- Указатель предельных значений (нержавеющая сталь).
- Указатель рабочего давления (1 маркер / 2 маркера на циферблате), с установкой.
- Демпфер для манометра (внутренний).
- Индивидуальная двойная шкала. Индивидуальная шкала в кгс/см².
- Свидетельство о поверке к прибору.
- Индивидуальный паспорт на прибор.
- Обезжиривание прибора под кислород (+ знак O₂ на циферблате).
- Нанесение на циферблат «NH₃» и пр. знаков.
- Первичная заводская поверка.
- Периодическая поверка.
- Пломбировка манометра (под заказ).

Габаритный чертеж

Тип	Ø	D1	D2	b	e	h	f	S	G	Вес
ТМ-510Р.М2	100	100	98	34	20	74	11	14	G ^{1/2} или M20×1,5	0,27