



ЗАКАЗАТЬ

Охватывающие ленты (циркометры) предназначены для точного измерения диаметров и длин окружностей. Циркометры применяются в машиностроении и других отраслях промышленности. По умолчанию циркометр имеет только шкалу для измерения диаметра окружности. Шкала для измерения длины окружности наносится по требованию заказчика.

Особенности охватывающих лент (циркометров):

- Линейки соответствуют немецкому стандарту качества DIN 150 2768 m.
- Изготовлены из нержавеющей стали.
- Шкала нанесена методом лазерной гравировки.
- Цена деления шкалы-нониуса — 0,05 мм.

Технические характеристики

Маркировка	Измеряемый диаметр, мм	Измеряемая длина окружности, мм	Пределы абсолютной погрешности при измерении длины, мм	Измеряемая точность по Нониусу, мм	Ширина ленты, мм	Толщина ленты, мм	Вес, кг
Ц125	20-125	60-395	±0,2	0,05	13	0,2	0,08
Ц300	20-300	60-950	±0,3	0,05	13	0,2	0,10
Ц700	20-700	60-2200	±0,3	0,05	13	0,2	0,11
Ц1100	20-1100	60-3460	±0,4	0,05	16	0,2	0,16
Ц1500	20-1500	60-4720	±0,5	0,05	16	0,2	0,19
Ц1900	20-1900	60-5980	±0,6	0,05	16	0,2	0,215
Ц2300	20-2300	60-7230	±1,0	0,05	16	0,2	0,250
Ц2700	20-2700	60-8500	±1,0	0,05	16	0,2	0,285
Ц3100	20-3100	60-9760	±1,0	0,05	16	0,2	0,305
Ц3500	20-3500	60-11010	±1,0	0,05	16	0,2	0,350

Правила эксплуатации и требования безопасности

Номинальные значения климатических факторов:

- Температура эксплуатации — -40...+40°C.
- Температура хранения и транспортирования — -50...+50°C.

Перед проведением измерений циркометр выдержать не менее 5 минут при температуре окружающей среды, где проводятся измерения.

При измерении при температурах, отличных от 20°C, необходимо вводить поправку на температурный коэффициент линейного расширения, рассчитываемую по формуле: $\Delta_t = \pi \cdot a \cdot L_n \cdot (t - 20)$, где:

Δ_t — поправка на температурный коэффициент линейного расширения, мм.

π — число Пи = 3,14159.

a — коэффициент линейного расширения материала измерительной ленты, для нержавеющей стали $a = 2 \cdot 10^{-5} (^\circ\text{C}^{-1})$.

L_n — измеренный диаметр по шкале циркометра при температуре t , мм.

($t - 20$) — температура воздуха при измерении, °С.

Принцип работы

Конец измерительной ленты вводится снизу в большое отверстие нониусной планки. Затем лента пропускается через тонкое отверстие. Охватывающие линейки имеют две основные шкалы для измерения диаметра и измерения длины окружности изделия, а также две нониусные шкалы. Основные шкалы нанесены на самой линейке с делениями через $1_{\text{мм}}$, другие — на нониусе, который расположен на охватывающей рамке. Отсчет необходимого для разметки размера производится методом совпадения деления шкалы с делениями нониуса. Не допускайте в процессе эксплуатации грубых ударов, перегибов и падения линейки во избежание повреждений.

Структура обозначения

Ц700 ТУ ВУ 600199222.010-2017, где:

Ц — условное обозначение циркометров.

700 — максимальный диаметр измеряемой окружности в мм.

ТУ ВУ 600199222.010-2017 — обозначение технических условий.